

## Happy Workplace By HEHA

ISBN

ผู้เขียน
978-616-91356-0-9

ตระ.วติน มหัตนิรันดร์กุส
ดร.ปณิธธาณ คิวเจสิญรวะช์
ตร.อติทัต วะสืนนท์
ดรส้รห่ โอฬาพิษยกุร
ตร.ถัศวิน อม.รสิน
นายโษติวุผิ อินน้ดด-
นายสุรัส ดั้งไพขูรย์
นายรัะ เวีองโพติวิทย่
นายขัยร้ตน่ รีรบัฒญาะรวม
นายกิดติพงส์ บุรพกุศรศรี
นายจัฐูฟงศ์ ไชลรุดมสิน

ที่ปร็๊กษา
นายแสทฮ์ชาถุจิิทย๋่ วสันต์รนารัตน์
ตร.จิราพร ระโหฐาน
ตร.ขััถเมือง แว้วตำเกิง
ดะ.ดิรินันท์ คิตติสุนสลลิต
ดร.อลีวัะมน์ เจี่ยกิารรรน์ำส

ประสานงาน
น.ส.จัมพร ไทยชำ
น.ร.ปวีผนา เกษเดช

## ออกแบบปก <br> นายศิวกร เดียงกูส

ครั้งที่พิมพ์
ครี้งที่ 1 / กันสายน 2555 จํำนวน 4,000 เล่ม

จัดพิมพ์โดย "ดรงการเสริมสร้้ารสุะกาพอุตส"ขกรรมแบบมากม์ ตรวตุจ : สบม.
ศูนย์สร้ารเสริมสุขภาวะองก์กรี
อาคารบ้านลีอฆ เลข ที่ -0 ชั้น 3 ถนนพหล้รธิน
 "マรศัพท่ : 026170155 ", รสสาร : 026170155 อีเมล่ : happy8workplaceegrmail.com

โรงทิมพ์

ไริษัท สองขาตรีเอสั่ จำกัด
59/33 ขมู่ 3 2.เปี่ยมสุไรัตนายีเบศร์ ล.รัตน"ริเนตร์
ต.บางกระสอ อ.เมื่อง จ.นนทบุรี่ 11000
"งรศัพช้ 029680898 โทรสาร 029680898

## คำนิยม


 ความส์-ตัญูัน ความสุขขององค์กรโตยรวม โดยสร้าเตรามสุขของบุศศส่ใน องค์าร พร้อม ๆกับก"รงัสน"นลลิตกาพขององคำร ซื่งกระทำแบน ไูรณาก"ร
 ชึ้นไต้จริง จะต้องไส่ไจข้ะผลิทภาพ (Productivity) ขอรองค์กลเสมอ แต์ดดย ทท่วไน เครี่องลือบงงด้านผสิทถาพ แสะเครื่องมือทางต้านศวามสุข ของบุคตล ม้าธูกแยกาันต้าเนินการ และบบ่อยครั้งที่เครื่อเมีอทางต้านผิิตถาพถูามองว่า เป็นปัดจัยเเี่ยงต่อครามสุขของคนในองค่กร เนื่องจาการรพัแนาผลิตลาหล้ก เป็นสาเหตุให้เจิดคะามเดรียด หาาดำเนิบการไม่เหม.าะสม

ผมยินดีเป็นอย่างยิ์์ที่สมาคมเเครังข่ายบริารรจิศวกรร ได้ร่ามเจดนา รมย์ของ สศส. ในาารสร้างความสุใใ้้เกิดซึ้นในตงค่กร โดยเฉพะะในภาค

 กับาารนัฒนาะริตจาพ ชั่งผมเชื่อมั่น่าเเ็็นแนวทารแห่งอน คตสำหรับทุา องค์กร

หนัสืือเล่มนี้เป็นผลงานฉบับแรกของคณะทำงานในแนวทางนี้ ซึ่งเป็น ผลจากการศีกษาค้นคว้า วิเคราะห์ สังเคราะห์ และเริ่มทตลองไช้โมเตลในการ พัฒนาศวามสุขพร้อมผลิตภาพในองค์กร ดังจะไต้พบในกรณีตัวอย่างที่ผู้จัด ทำได้นำมาเสนอ และยังเป็นเครื่องพิสุจน์ว่าเครื่องมื่อในการสร้างความตุขใน องศ์เรที่เคืือข่ายนักวิจับของ สสส. พัณนาขึ้นมา สามารถนำมาใช้ในเชิงบูรณา การว่วมกันไต้เป็นอย่างซีต้วย ผมเข่่อว่าท่านผู้อ่าน จะไต้วับปวะโอชน์จากข้อมูส และผลการศึกษาชึ่งนำมาเสนอในหนังสือนี้ และกงจะจุดประกายความท้าทาย ในการพัผนาองค์กรในยุคใหม่ ยุคแห่งผู้นำด้านความสุขและผลิตภาพ เพื่อสุป กาวะที่เข้มแย็งขององค์กร พื้นฐานแห่งความสุชและความเจริญของประเทศ ชาติ ..และของโลกที่สดใสใชนี้
row vindomat

นพ.ชาญวิทย์ วสันต์ธนารัดน์
ผู้อำนวยการสำนักสนับสนุนสุขภาวะองค์กร
สำนักงานกองทุนสนับสนุนการสร้างเสริมสุขภาพ
 จากรัตราการเดิบโตทารเดวยยูกิจเฉลี่ยขอรประเทตไทย สูงก่าอัตราางรเตินโต ทางเศรษริจิจเฉลี่ยของโลาเกีอบทุกนี ซึ่งในอดีตน ระเพคไขยอาตัยช้อได้เปรียบ ด้านค่าครองชีทแและแระราน โดยเน้นที่ารรผลิขสินค้าและบริาารราคาถูา ทรั๖ กีคีอการเน้นที่การเหิ่มะลผริต แต่ในระยะเวลาต่อมา า เมื่อข่องว่างด้านค่าครรง

 ซึ่งส่งผส ต่อความเครียตสะสม ยิ่งในปัจจุบันรวมรีรแนวโน้มในอนาคต สภาวะ


 สูง/ต่า การทำงานหน้าเกินนกติเป็นสะยะเลสานาน และาารท้ารานที่ท้าให้เกิด การเดลื่อนไหวช้ำๆ เน็นด้นส่งผรให้หลายหน่วยงานหันมามองด้านศวามสุขใน
 ต่าะประเทศาียีนฮันว่า ความ.สุชและคุณราพษัวิตในที่ทำงาน มีๆวามสัมห้นธ์ อย่าเมีนัยสำดักฺต่อน ระสิทริกาพงาน

ปัจจุนันจารหัฒนาดวามตุในนที่ทำงาน (Happy Werk Place) ร่วมกับ กิจกรรมที่ส่งเสริมด้านาารเพิ่มประสิทธิกาพการผธิตและการเน็นลิตรต่อสิ่ง แวดล้อม จังได้ว้บคว้มสนใจจาาทลายถาคส่วน แต่อย่างไว่ตตม การห้มนา
 และการอยู่ร่วมกันเป็นหล้า แจ่ร้ได้น์าความรู้ด้านาารจัดาาร $ห$ รียเหคนิค
 แนบ (Model) ก"รประยุกต์เพ คนิคทั้งด้านิิศ:กรรม. สิ่งแวตต้อม จิตวิทยา อุตสาหกรรม และการสารารณสุขเข้าด้วยกัน จึงจ์์เป็นต้อรมีรูปแบบที่ว
 อุตสาพกรรล. ขนาดเธ็กและขนาดย่อม ซึ่งมักจะลีข้อจำขัดทั้งด้านาราริน ด้าน บุคะาๆร และเวสาที่จะพัฒนาอเศ์กร ตังนั้นรู้แบบดังกส่าวจึงต้องกระชับ ตรง



 แวดล้อม เพื่อนำร่องเน้าย่มุตสาหารรมไทย ขยายผตการห้ฒนาอย่างต่อเนี่งง
 กระแสการสะ้างศรามสุชในสั่งคม (Happy Scciety) ต่ยไป

## สารบัญ

คำนิยม ..... 5
คำนำ ..... 7
สารบัญ ..... 9
สารบัญตาราง ..... 10
บทที่ 1 ความสุขในโรงงาน ..... 11
เริ่มจาาด้้นที่ 1 : การห้ตนาด้านลารมเบ์และจิตใจ ..... 17
ด้านที่ 2 : ๆารพัมน-ด้านร่ารกาย ..... 18
ด้านที่ 3 : ๆารพ้ซมนาส้งคม ..... 18
บทที่ 2 ความสุขในโรงงานว้ดได้อย่างไร ..... 29

1. คว"2รู้ปี่ม่ค่อา"รเปลี่ยนแปลง (Knowledge) ..... 38
2. การจูงใจต่อการเปลี่ยนแปลง (Persuasion) ..... 39
3. ๆารตัดส์นใจด่อการเนลี่ยนแปลง (Decision) ..... 10
4. การยืนอ้นการยอมรับการเปลี่ยนแปสะ ..... 40

# บทที่ 3 ความสุขของพนักงาน กับการเพิ่มผลผลิต สวนทางกันหรือไม่ <br> 57 <br> หลักการ Coaching เหื่อเสรีมสสร้างสภาวะผู้นำ <br> ..... 69 <br> บทที่ 4 HEHA Model :การเพิ่มประสิทธิภาพควบคู่กับความสุข ในองค์กรอย่างเป็นระบบ <br> ..... 71 <br> 4.1 ขั้นตตนที่ 1 : การเริ่มตัน (Getting Started) <br> ..... 77 <br> 4.2 ชั้นตรนที่ 2 : การาางแผน (Planining) <br> ..... 79 <br> 4.3 จั้นตรนที่ 3 : กำหนด ปร์ะเมิน และจัตถำดับความสำคัธ (Generation Evaluation and Prioritization) <br> ..... 81 <br> 4.4 ชั้นตอนที่ 4 : จำเนินงานตามแผน (Implementation) <br> ..... 89 <br> 4.5 ขั้นตอนที่ 5 : การเก้้ตรวงแสะทบทวน (Nicnitoring anc Revew) <br> ..... 94 <br> 4.6 ขั้นตอนที่ 6 : รักษาระดับขิจารรม (Maintaining Momentum) <br> ..... 99 <br> 4.7 ขั้นตอนที่ 7 : พัตนาอผ่าะยั่งฮืน (Perection) <br> ..... 12 <br> บทที่ 5 แนวทางการประยุกต์ HEHA Model เข้าสูภาคอุตสาหกรรม <br> ..... $1 \times 5$ กรณีต้วอย่าง โรเดีย ไทย โฮลดิ้งส์ 

บทที่ 6 แนวทางการประยุกต์ HEHA Model เข้าสูภาคอุดสาหกรรม ชุมชน : กรณีต้วอย่างการพัฒนาโคนม ..... 115

## สารบัญ ตาราง

## ตารางที่ 1

$$
\text { Correlation Matrix ระหว่าง2ิติการยอมรับกันความสุุก } 49
$$

โดยรามที่พนักะานได้ทัาเครื่องมือที่ไท้ในการะ ริหารองค์กร

## ตารางที่ 2

Correlation Matrix ะะหว่างมิติกาะยอมร้บกั้ตวามสุบทัง 852 ของฬนักะาน (Happy 8)

E


## ความสุขในโรงงาน

ความสุขนั้น เป็นสิ่งที่ทุกๆ คน ต้องการและปรารถนาให้ความสุขอยู่กับ เราตลอดเวลา แต่ในความเป็นจริงนั้นเป็นสิ่งที่ยากมากในซีวิตประจำวัน โดย เฉพาะในข่วงเวลาการทำงาน ซึ่งมักจะมีความขัดแย้ง ปัญหาอุปสรรค และ สิ่งที่ก่อให้เกิคความไม่สบายใจต่างๆ อยู่ตลอดเวลา แต่เราก็ยังสามารถเห็น พนักงานหลายท่านที่สามารถทำงานบนหลักพื้นฮาน 3 E คือ Energy หรือ การ มีพลังงานจนสามารถปลุกเร้าคนรอบข้างให้มีพลีงและกำลังไจได้ Enthusiasm หรือ ความกระตือรือร้นที่จะผจญูกับปัญหาอุปสรรค ความยากลำบากต่างๆ และ Empathy คือ การเอาใจเขามาใส่ใเเรา เช้าใจความต้องการของคนรอบ ช้าง จนนำมาประมวสหาทางแก้ไขปัญหาได้เป็นอย่างดี หลัก 3 E พอเพียงที่จะ เป็นวิธีการสร้างหรือหาความสุขในโรงงานได้จริงหรือ

ก่อนอื่นเรามารู้จักความสุขก่อน ซึ่งในพจนานุกรมฉบับราซบัณติตยสถาน พ.ศ. 2542 ให้นิยามไว้ว่า "ความสุข คือ ความสบายกายสบายใจ" ดังนั้นความ สุขจึงเป็นความรู้สึกหรืออารมณ์ประเภทหนึ่ง และมีหลายระดับตั้แแต่ความ สบายใจเส็กน้อยหรือความพอใจจนถึงความเพลิดเพสินหรือเต็มไปด้วยความ สนุกสนาน

นอกจากนี้ยัเมีข้อคิตดีๆ เรื่องความสุขจากนักปรัชญาหลายท่าน อาทิเช่น วิลเลียม บัคเลอร์ ยีทส์ กวีและนักเขียนบทละครชาวอังกฤษ "ความขิติ สุข คือเจตนารมณ์ที่ลงมือลงแรง ที่เอาชนะอุปสรรค ที่รู้จักขัยชนะ"

## Happy 8 : <br> Workplace"HeHa

ชาร์สส เดอ มองเตสกิเออ นักปร้ชญา น้กอักษรศาสตร์ และน้กกฎหมาย ชาวฝรั่งเศส "ความสุขจอมปลอมทำให้คนเครียดและหยิ่ง และความสุขนั้นไม่ สื่อสารถึงใครความสุขที่แท้จริงทำให้คนมีเมตตาและมีเทตุผล และความสุขนั้น มักจะแบ่งปันให้คนอื่น"

เซอร์ เจมส์ เอ็ม บารี้ นักเขียนบทละครชาวอังกฤษ ผู้เีียนเรื่องปีเตอร์ แพน "ความลับของความสุขไมใช่การทำสิ่งที่เราอยากทำ แต่อยู่ที่เราขอบสิ่ง ที่เราจำเป็นต้องทำ"

สุภาษิตไอร์แลนต์ "จงมีความสุขกับสิ่งที่คุณมี และคุณจะมีสิ่งมากมายที่ จะช่วยให้คุณมีความสุย"

ทุทธภาษิต "ความสุขอื่นยิ่งกว่าความสงบไจไม่มี"
ดังนั้น ความสุขจะขึ้นกับบุคลิกภายในของแต่ละบุคคลที่จะจัดการกับ ปัจจัยถายนอกได้อย่างเหมาะสม ได้มีการกล่าวถีงบุคลิกภายในที่ควรคู่กับ ความสุขไว้ ดังนี้

1. ไม่เปรียบเทียบชีวิตของตัวเองกับคนอื่น เพราะเราไม่รู้หรอกว่าคนที่ เราอิจฉานั้นเขามีความทุกข์อิ่งกว่าเราอย่างไรบ้าง
2. ไม่คิดทางลบเกี่ยวกับเรื่องที่เราควบคุมหรือกำหนดไมไได้ แทนที่จะมอง โลกในแงร้าย ก็ทุ่มเทกำลังและพลังงานให้กับความคิดทางบวก ณ ปัจจุบันเสีย
3. ไม่ทำอะไรเกินกว่าที่ตัวเองทำได้ คือรู้ว่าขีดจำกัตของตัวเองอยู่ที่ไหน
4. อย่าเอาจริงเอาจังกับตัวเองนัก เพราะคนอื่นเขาไม่ได้ซีเรียสก้บเรา เท่าไหร่หรอก
5. ไม่เีียเวลาและพลังงานอันมีค่าของคุณกับเรื่องหยุมหยิมหรือเรื่องซุบชิบ นอกเสียจากว่ามันจะทำให้คุณผ่อนคลายได้อย่างจริงจัง
6. จงฝันตอนตี่นมากกว่าตอนหลับ
7. ความรู้สกอิจฉาริษยาเป็นเรื่องเสียเวลาเปล่า ๆ คิดให้ดีกีจะรูว้าเรามี ทุกอย่างที่เราจำเป็นต้องมีแล้ว
8. สืมเรื่องนัดแย้งในอดีตเสีย และอย่าได้เตือนให้คนรอบข้างเกี่ยวกับ ความผิดพลาดในอดีตของอีกฝ่ายหนึ่งเลย เพราะมันจะทำลายความสุขปัจจุบัน ของคุณ
9. ชีวิตนี้สั้นเกินกว่าที่เราจะไปโกรธเกลียดใคร จงอย่าเกลียดคนอื่น
10. ประกาศสงบศึกกับอดีตให้สิ้น จะได้ไม่ทำลายปัจจุบันของคุณ
11. ไม่มีไครกำหนดความสุขของคุณได้นอกจากคุณเอง
12. จงเข้าใจเสียว่าชีวิตกีดือโรงเรียน คุณมาเพื่อเรียนรู้ และปัญหาเป็น เทียงส่วนหนึ่งของหลักสูตรซึ่งมาแล้วก็หายไป เหมือนโจทย์วิชาพีชคณิต แต่ สิ่งที่คุณเรียนรู้นั้นอยู่กับคุณตลอดชีวิต
13. จงยิ้มและหัวเราะมากขึ้น
14. เราไม่จำเป็นต้องซนะทุกครั้งที่ถกแถลงกับคนอื่นหรอก บางครั้ง ก็ยอมรับว่าเราเห็นแตกต่างกันได้ เห็นพ้องที่จะเห็นต่างก็ไม่เห็นเสียหายแต่ อย่างไร

นอกจากบุคลิกดังกล่าวแส้ว พนักงานที่จะมีความสุขควรมีทัศนคติที่สำคัญ ต่อบุคคลรอบข้าง ดังนี้

1. จงหาอะไรดี ๆ ให้คนอื่นทุกวัน
2. จงให้อภัยทุกคนสำหรับทุกอย่าง
3. พยายามทำให้อย่างน้อย 3 คน ให้อิ้มได้ในทุกวัน


คุณ กำพล นามพูน ได้ให้ข้อคิดในโลก Online ถึงประสบการณ์ในการสร้างสุจ ด้วย การพัฒนาคุณภาพซิวิตตนในองค์กร ไว้ดังนี้

* สิ่งหนึ่งที่คนทำงานในโรงงานต้องการ คือ คุณภาพชีวิตที่ดี " แล้วจะทำอย่างไรดี แหละ? ผมในฐานะของผู้ที่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง กับการจัดการเรื่อง ชีวิต ความเป็นอยู่ ของพนักงานมักจะถามตัวเองอยู่บ่อยๆ ว่า... คุณภาพวีวิตที่ดีเป็นอย่างไร ?

ตามหลักเเาว่า " จะต้องเริ่มต้นจากฝ่ายบริหาร ให้ความสำคัญนละส่ง เสริมให้มีการพัฒนาคุณภาพชีวิตของพนักงานอย่างต่อเนื่อง " จุหมายปลาย ทาง คือ " เป็นองค์กรแห่งความสุฐ $"$ ถ้ามองดูให้ครบรอบด้านก็น่าจะเป็นอย่าง นั้นนะศรับ... ถ้าเป็นไปได้จริง สถานที่นั้น คงเป็นที่ "น่าอยู่ น่าทำงาน" มากๆ

ที่ทำงานของผมสอนให้พนักงานทุกคน นำหลักคิด " คิดบวก " มาใช้ แม่ผมก็็สอนว่า... " ให้คิดดี ทำดี " เดี๋ยวกีได้ดี ผมคิดไป คิดมา แล้วนำมา เทียบกันดู กี่น่าจะคล้ายๆกันครับ... เลยแอบยิ้มกับใจตัวเอง... "แสดงว่า ที่แม่ ผมสอนไม่เซย"

ผมไปอบรมมา...ฟังแนวคิดเรื่องการสร้างสุข และพัฒนาคุณภาพชีวิต มา ตั้งหลายครั้ง นนวทางและเครื่องมือกี่มีให้เลือกนำมาใชัตั้งหลายอย่าง... แต่ที่ผม มองดูนล้ว วิธีสร้างสุๆ โดยนำนนวทาง " 8 Happy " มาพัมนาคุณภาพชีวิตใน โรงงาน ก็ดูเข้าท่าครับ... ดูนล้วถ้าผมนำมาประยุกต์ใข้ กับกิจกรรมที่โรงงานทำ อยุ่...ก็น่าจะพอไหว... และที่สำคัญคือ น่าจะสื่อสารทำความเข้าใจกับพนักงาน

รวมทั้งคุยกับคนอื่นข้างนอกโรงงานรู้เรื่อง ผมเลยแบ่งกลุ่มกิจกรรมตามที่ผม เข้าใจออกเบ็น 3 ด้าน คร้บ

1. การพัฒนาด้านอารมณ์และจิจใจ
2. การพัฒนาด้านร่างกาย
3. การพัฒนาสังคม

ลองมาดูนะครับว่า ในแต่ละด้านเป็นอย่างไรบ้าง ?

## เริ่มจากด้านที่ 1 : การพัฒนาด้านอารมณ์และจิตใจ

ส่งเสริมให้พนักงานได้ตักบาตรทุกวันพระ โดยโรงงาน จัดรถ รับ-ส่งพระ จากวัดในบริเวณใคล้เคียงโรงงาน เพื่อมารับบิณฑบาตร จากพนักงาน ภายใน โรงงาน ซึ่งพนักงาน หลายๆคนพา บิดา มารดา สามี ภรรยา และบุตร มาร่วม กันทำบุญตักบาตร ในข่วงเข้าก่อนเข้าทำงาน ซึ่งสร้างสัมพันธะภาพ และความ อบอุ่นให้แก่ครอบคร้ว และในโอกาสสำคัญๆ ทางศาสนา เทศกาลวันสำคัญ ต่างๆ โรงงานได้ ใช้หลักคิดเรื่อง "ยกวัดมาไว้ที่ทำงาน" โดยจัดนิมนต์พระ เข้า มาสนทนาธรรมะ ในโรงงาน จัดกิจกรรมหล่อเทียน เข้าพรรษา และจัดขบวน แห่เทียนไปวัด ในช่วงเทศกาลวันสงกรานต์ ปีใหม่ จัดให้มีพิธีทำบุญใส่บาตร พระประจำว้นเกิด ถวายสังะทาน จัดซุ่มงานว้ด ให้มีการทำบญถวายกระเบื้อง สร้างโบสถ์ ไภ่ชีวิตโคกระบือ ๆลๆ ตีม้อง เคาะระฉ้ง สรงน้ำพระ ซึ่งเป็นการ ส่งเสริมพุทธศาสนา และวัฒนธรรมที่ดีงามของไทย อีกทางหนึ่ง ให้พนักงาน และครอบครัว ได้ปฏิบิติธรรมนั่งสมาธิ และได้ร่วมเดินทางไปทำบุญไหว้พระ เก้าวัด เพื่อเป็นศิริมงคลกับชีวิต ร่วมกับโรงงาน โดยใช้บริการของ ขสมก. ซึ่ง ทำให้พนักงานได้ร่วมทำบุญไหว้พระในวัดต่างๆ ได้พักผ่อน มีจิตใจที่ดีงาม สร้าง ความสุขร่วมกับครอบคร้ว และเพื่อนร่วมงาน รวมๆแล้วกีคือ "เน้นด้านศาสนา เป็นหสักยึดเหนี่ยวจิตใจ" ครับ

## ด้านที่ 2 : การพัฒนาด้านร่างกาย

ส่งเสริมไห้พนักงานได้รวมกลุ่มออกกำสังกาย โดยทางโรงงาน สนับสนุน ในเรื่อง สถานที่ งบประมาณ ทำให้เกิดชมรมกีฬาขึ้น หลายชมรม เช่น ชมรม ฟุตุบอล ซมรมแษร์บอล ซมรมแอโรบิค ซมรมปิงปอง ขมรมโยคะ ขมรมได้ซิ วิธีการที่เรงงาน นำมาไข้ในการดูแลพนักงาน คือ "การตรวจสุขภาพ พนักงาน" ในแต่ละชมรม เพื่อให้ทราบผลก่อน และหลังจากการเข้าร่วมกิจกรรมชมรม โดยการตรวจวัดระดับความดันโลหิต และ หาค่า ดัชนีมวลกาย (BMI) ของพนังงาน

ผลการตรวจสอบผมพบว่า พนักงานบางกลุ่ม อยู่ในเกณฑ์ที่จะต้อง เผ้าระว้งอันตรายจากสุขภาพ จึจจัดกิจกรรมส่งเสริมให้พนักงานปรับเปลี่ยน พฤติกรรม เช่น การออกกำลังกายอย่างต่อเนื่อง โดยการจัดแข่งขันกีหา หรือ การประกวด การให้ความรู้เรืองกการบริโภคอาหาร ไห้ถูกต้อง ปลอดภัย หรือ การให้ความรู้เรื่องการพักผ่อน คลายเครียดจากการทำงาน หลังจากนั้นก็ส่ง ทีมงานเข้าไปพูดคุย แนะนำหลักการปฏิบัติตนนี่ถูกต้อง และให้แพทย์ พยาบาล ของโรงงาน ทำหน้าที่ตรวจสอบ ดูแลพนักงานที่มีความเสี่ยงอย่างต่อเนื่อง ผล เป็นที่น่าพอใจครับ เพราะ พนักงานหลายคนสามารถปฏิบิติตน และมีผลการ ตรวจสุขภาพที่ดี้ึ้น วิธี้ี้เป็นวิธีที่ดีนะครับ เน้น " การส่งเสริมให้มีการออก กำลังกาย และตรวจสุขถาพ ให้พนักงานทุกระดับ "

## ด้านที่ 3 : การพัฒนาสังคม

ส่งเสริมให้พนักงานได้รวมกลุ่มเพื่อดำเนินกิจกรรม บำเพ็ญประโยซน์เพื่อ สังคมทั้งภายในและภายนอก สร้างวัฒนธรรมองค์กร ให้เบ็น "องค์กรแห่งการ แบ่งปัน" เช่นโครงการแบ่งปันน้ำใจให้บุตรพนักงาน ซึ่งมีเป้าหมายเพื่อช่วยเหลือ ค่าครองชีพของพนักงานด้านการศึกษาของบุตรพนักงาน โครงการ Forest For Litt For Earth " คืนชีวิตให้ป่า ป่าคืนชีวิตให้เรา " ให้พนักรานได้ร่วมกันปลูกป่า ช่วยลดภาวะโลกร้อน ซึ่งเป็นสาเหตุีี่ทำให้เกิดภัยพิบัติทางธรรมซาติ

ช่วยเหลือและสนับสนุนกิจกรรมองค์กรสาธารณกุศลต่างๆ เช่น มูลนิธิ ขาเทียม ช่วยเหลือเด็กนละโรงเรียนในถิ่นทุรกันดาร และ ผู้ป่วยโรคเอดส์ หลฯ เรื่องนี้เป็นเรื่องสำคัญครับ เพราะ การส่งเสริมให้ทุกคนมีจิตอาสา คิดถึงคนอื่น ให้มากขึ้น แล้วจะทำให้เรามีสุขมากขึ้น ครับ

จากที่ผมเล่ามาทั้งหมดนี้ เป็นส่วนหนึ่งของกิจกรรมที่ผมได้เลือกเอา แนวทางของ 8 Happy มาใช้ เพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตพนักงาน ทำให้พนักงาน มีความสุข นอกเหนือจากสวัสดิการที่รงงานได้จัดให้แก่พนักงาน "การสร้างสุข ด้วยการพัฒนาคุณภาพชีวิตพนักงานในองค์กร " จึงเป็นสึ่งสำคัญที่จะต้องส่ง เสริมและสนับสนุนอย่างต่อเนื่อง เพราะเวลาส่วนใหญูในสังคม คนเมือง แรงงาน หรือ คนทำงานจะใช้เวลา มากกว่า 1 ใน 3 ในแต่ละวัน อยุ่ในสถานที่ทำงาน การสร้างสุข ทั้ง 3 ด้าน จึงเปรียบเสมือน "การสร้างขีวิดที่ดี" ให้แก่พนักงาน และส่งพลให้องค์กรเป็น "องค์กรแห่งความสุง" ในความคาดหวังของผมครับ ...


## กิจกรรมทั้ง 3 ด้าน ดังกล่าว ได้ส่งผลที่ดีต่อพนักงานหลายคน อาทิเช่น

คุณนิตยา ปะสีหาคลัง "อยากลดความใจร้อนลง เพราะทำให้เราหงุดหงิด ไม่มีสมาธิทำงาน จะพยายามปฏิบิติธรรม อ่านหนังสือธรรมะให้จิตใจสงบขึ้้"

คุณศิหารัตน์ ตรงดี "เป็นคนที่แคร์ความรู้สักคนอื่นมากเกินไป ทำให้เรา ไม่เป็นตัวของตัวเอง เป็นคนคิดมาก อยากให้ตัวเองเห็นคุณค่าของตัวเองมาก ขึ้น จะใช้วิธีเลิกเอาความรู้สักไปผูกติดไว้กับคนอื่น"

คุณชาญณรงค์ อุสุวรรณ "การพนัน ขอบเล่นหวยทั้งใต้ดินทั้งบนดิน ทำให้ เปลืองเงิน เริ่มจากซื้อให้น้อยลงแล้วค่อยๆ เลิกครับ"

คุณธวัชชัย กดสาพรมมา "อยากเลิกกินเหล้า กำลังพยายามลดอยู่ครับ"
คุณสาขัญ ฟองไุ้ง "อยากประหยัดขึ้นครับ เลิกใช้จ่ายฟุ่มเฟือยไปกับสิ่ง ที่ไม่จำเป็น"

จะเห็นได้ว่าสิ่งที่คุณกำพลได้ถ่ายทอดมาในข้างต้นนั้น ได้สร้างความสุข และการเปลี่ยนแปลงเป็นอย่างดึให้กับพนักงาน แต่ยังไมไได้เป็นแนวทางปฏิบัติ ที่สมบูรณ์ที่จะตอบโจทย์ของความสุขในโรงงานได้ทั้งหมด ดังจะเหืนได้จากบท สัมภาษณ์ของคุณอภิชาติ การุณกรสกุล ประธานกรรมการบริษัทเอเซียพรีชิ ซั่น จำกัด ที่ได้ลงในวารสารคุณธรรม ปีที่ 3 ฉบับที่ 7 ประจำเดือนพฤษภาคม 2551 ที่กล่าวว่า


"เอเชียพรีชิชั่น เป็นบริษัตเถ็กๆ ของคน ไทยที่ก่อตั้งเมื่อปลาย ป 2537 เริ่มต้นด้วย พนักงาน 15 คน และ เครื่องจักร 3 เครื่อง เนื่องจากความรู้ความ ชำนาญระยะแรกยังไม่ เพียงพอ การผลิต 2 ปีแรกจึงมียอดขายต่ำ ของเสียมาก ขาดทุนย่อยยับ แต่ อาศัยที่ตนเอง เป็นคนใจสู้ ไม่ท้อถอย ให้กำลังใจทั้งตนเองและพนักงานให้ยืน หยัดต่อไป แต่ยังไม่ทันไรกีต้องเผซิญกับวิกฤติเศรษฐฐิกิี 2540 การสั่งซื้อของ ลูกค้าหายไปถึง $70 \%$ โฆคตีที่โรงงานไม่มีภาระหนี้ จีมีีเวลาปรับต้วด้วยการเพิ่ม ฐานลูกค้าส่งออก พอให้ประคองตัวรอดมาได้โดยไม่ต้องปิดกิจการหรือเลิกจ้าง พนักงานเหมือนหลายองค์กรในช่วงเวลานั้น จากประสบการณ์ที่ได้รับทำให้ เกิด "คิดใหม่ทำใหม่" โดยตนเองหันมาเน้นความเข้มแข็งภายใน ด้วยการเข้า ร่วมโครงการพัผนาของภาครัฐ ปรับปรุงคุณภาพการทำงานและคุณภาพการ บริหาร พร้อมกับความซื่อตรงจริงใจ ทำให้ลูกค้าไว้วางใจมากขึ้น ยอดขายเพิ่ม ขึ้น ต้นทุนลดลง เริ่มมีกำไร กำลังใจก็กลับมา ทำให้เกิดการอบรมพัฒนาความ สามารถของพนักงานอย่างต่อเนื่อง ไม่มีงบประมาณจ้างวิทยากรก์ใช้วิธีเปิด ตำราสอนกันเอง มีการขึ้นยอดขายรายสัปดาห์ให้พนักงานร่วมรับรู้สถานการณ์ เสมือนหนึ่งทุกคนเป็นเจ้าของร่วมกัน"

คุณองิชาติ ได้ให้มุมมองความสุขในการทำงานเพิ่มเติมดังนี้ "ความสุขใน การทำงานอยู่ร่วมกันจะเกิดจากสัมพันธภาพที่ดี ความคิดความอ่านที่ดี และ เราจะเน้นความสุขที่เกิดจากการเป็นผู้ให้ อันนี้เป็นความเชื่อของเรา คือเชื่อ

# ว่าองค์กรและสังคมจะอยู่กันด้วยตี ทุกคนต้องพร้อมเป็นผู้ให้มากกว่าจ้องจะ 

 เอาแต่ได้ ถ้าองค์กรจ้องจะเอาแต่ได้ พนักงานก์จ้องจะเอาแต่ความสุขเดียวไม่ ได้ครับไม่ว่าจะในองค์กรหรือสังคม และที่สำคัญเราไม่เอาเงินเป็นต้วตั้ง เพราะ ถ้าเอาเงินเป็นต้วตั้ง ทุกอย่างจะไม่มีวันจบ แ่่ถ้าเอาเจมาเป็นตัวตั้ง ผมว่ามัน ต่อยอดไปได้อีกเยอะเลย"จากบทสัมภาษณ์ดังกล่าว จะเห็นว่าความสุขขององค์กรนั้น นอกจาก ความสุขในกลุ่มของพนักงานแล้ว ยังต้องประกอบด้วยความสุขที่เกิดในผู้ ประกอบการด้วย อันจะเป็นจุดเริ่มต้นที่ผลักดันให้เกิดกิจกรรมสร้างสุขอยู่ ตลอดเวลาและต่อเนื่อง


ความสุขของพนักงาน อาจจะอธิบายได้ต้วย ทฤษฝี สองปัจจัย (Two Factor Theory) ของ Frederick K. Herzberg (1923-2000) ที่ได้กล่าวถึงแรงจูงใจในการ ทำงานของบุคคล โดยศึกษาว่าคนเราต้องการอะไรจาก งาน ซึ่งสรุปได้ว่า ความสุขจากการทำงานนั้น เกิตมา จากความพึงพอใจ หรือไม่พึงพอใจในงานที่ทำ ที่มีสาเพตุ มาจากปัจจัยสองกลุ่ม คือ ปัจจัยซูงใจ (Motivational Factors) และปัดจัยค้ำจุนหืือไจจัยสุทศาสตร์ (Maintenanceor Hygiene Factors)

## 1. ปัจจัยจูงใจ (Motivational Factors)

เป็นปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับงานโดยตรง เพื่อจูงใจให้คนซอบและรักงานที่ ปฏิบิิ เป็นตัวกระตุ้น ทำให้เกิดความพึงพอใจให้แก่บุคคลในองค์กรให้ปฏิบัติ งานได้อย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น เพราะเป็นปัจจัยที่สามารถตอบสนอง ความต้องการภายในของบุคคลได้ด้วย อันได้แก่
1.1 ความสำเร็จในงานที่ทำของบุคคล (Achievement) หมายถึงการ ที่บุคคลสามารถทำงานได้เสร๊จสิ้น และประสบความสำเร็จอย่างตี เป็นความ สามารถในการแก้ขัญหาต่าง ๆ การรู้จักบ้องกันปัญหาที่จะเกิดขึ้น เมื่อผลงาน สำเร็จจึงเกิดความรู้สูกพอใจและปลาบปลี้มในผลสำเร็จของงานนั้น ๆ
1.2 การได้รับการยอมรับนับถือ (Recognition) หมายถึง การได้รับการ ยอมรับนับถีอไม่ว่าจากผู้บังคับบัญขา จากเพื่อน จากผู้มาขอรับคำปรีกษาหรือ จากบุคคลในหน่วยงาน การยอมรับนี้อาจจะอยู่ในรูปของการยกย่องชมเชย แสดงความยินดี การให้กำล้งไจ หรือการแสดงออกอื่นใดที่ก่อให้เห็นถึงการ ยอมรับในความสามารถ เมื่อได้ทำงานอย่างหนึ่งอย่างใดบรรลุผลสำเร็จ การ ยอมรับนับถือจะแผงอยู่กับความสำเร็จในงานด้วย
1.3 ลักษณะของงานที่ปฏิบัติ (The Work Itself) หมายถึงงานที่น่าสนใจ งานที่ต้องอาศัยความคิดริเริ่มสร้างสรรค์ ท้าทายให้ลงมีอทำ หรือเป็นงานที่มี สักษณะสามารถกระทำได้ตั้ตแต่ต้นจนจบโดยสำพังแต่ผู้เดียว
1.4 ความรับผิดขอบ (Responsibility) หมายถึง ความพึงพอใจที่เกิดชึ้น จากการได้ร้บมอบหมายให้วับิิดซอบงานใหม่ ๆ และมีอำนาจในการรับผิดซอบ ได้อย่างเต็มที่ ไม่มีการตรวจ หรือควบคุมอย่างใกล้ขิด
1.5 ความก้าวหน้า (Advancement) หมายถึง ได้รับเลื่อนขั้นเลื่อน ตำแหน่งให้สูงขึ้นของบุคคลในองค์กร การม์ไอกาสได้ซกกษาเพื่อหาความรู้เพิ่ม หรือได้รับการฝึกอบรม

## 2. ปัจจัยค้ำจุนหรือปัจจัยสุขศาสตร์ (Maintenance or Hygiene

 Factors) หมายถึง ปัจจัยที่จะค้ำจุนให้แรงจูงใจ ในการทำงานของบุคคลมีอยู่ ตลอดเวลา ถ้าไม่มีหรือม์ในลักษณะที่ไม่สอดคล้อง บุคคลในองค์กรจะเกิดความ ไม่ขอบงานนึ้น และเป็นปัจจัยที่มาจากภายนอกตับบุคคล ปัจจัยเหล่านี้ได้แก่2.1 เงินเดือน (Salary) หมายถึง เงินเดือนและการเลื่อนขั้นเงินเดือนใน หน่วยงานนั้น ๆ เป็นที่พอใจของบุคลากรที่ทำงาน
2.2 โอกาสได้รับความก้าวหน้าในอนาคต (Possibility of Growth) หมาย ถึง การที่บุคคลได้วับการแต่งตั้งเลื่อนตำแหน่งภายในหน่วยงานแล้ว ยังหมาย ถึงสถานการณ์ที่บุคคลสามารถได้รับความก้าวหน้าในทักษะวิชาชีพด้วย
2.3 ความสัมพันธ์กับผู้บังคับบัญขา ผู้ใต้บังคับบัญชา และเพื่อนร่วมงาน (Interpersonal Relation Superior, Subordinate and Peers) หมายถึง การ ติดต่อ ไม่ว่าจะเป็นกิริยาหรือวาจา ที่แสดงถึงความสัมพันธ์อันดีต่อกัน สามารถ ทำงานร่วมกัน มีความเข้าใจซึ่งกันและกันอย่างดี
2.4 สถานะทางอาชีพ (Status) หมายถึง อาชีพนั้นเป็นที่ยอมรับนับถีอ ของสังคมที่มีเกียรติและศักดิ์ศรี
2.5 นโยบายและการบริการ (Company Policy and Administration) หมายถึงการจัดการและการบริหารขององค์กร การติดต่อสี่อสารภายในองค์กร
2.6 สภาพการทำงาน (Working Conditions) หมายถึง สภาพทาง กายถาพของงาน เข่น แสง เสียง อากาศ ชั่วโมงการทำงาน รวมทั้งลักษณะ ของสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ เช่น อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้
2.7 ความเป็นอยู่ส่วนตัว (Personal life) ความรู้สีกที่ดีหรือไม่ดี อันเป็นผล ที่ได้รับจากงานในหน้าที่ เช่น การที่บุคคลถูกย้ายไปทำงานในที่แห่งใหม่ ซึ่งห่าง ไกลจากครอบคร้ว ทำให้ไม่มีความสุข และไม่พอใจกับการทำงานในที่แห่งใหม่
2.8 ความมั่นคงในการทำงาน (Security) หมายถึง ความรูรสกกองบุคคลที่ มีต่อความมั่นคงในการทำงาน ความยั่งยืนของอาชีพ หรือความมั่นคงขององค์กร
2.9 วิธีการปกครองบังคับบัญชา (Supervision-Technical) หมายถีง ความสามารถของผู้บังคับบัญขาในการทำงาน หรือความยุติธรรมในการบริหาร

จากทฤษฎีสองปัจจัย สรุปได้ว่า ปัจจัยทั้ง 2 ด้านนี้ เป็นสิ่งที่คนต้องการ เพราะเป็นแรงจูงใจในการทำงาน องค์ประกอบที่เป็นปัจจัยจูงใจเป็นองค์ ประกอบที่สำคัญ ทำให้คนเกิดความสุขในการทำงาน โดยมีความสัมพันธ์กับ กรอบแนวคิดที่ว่า เมื่อคนได้รับการตอบสนองด้วยปัจจัยชนิดนี้ จะช่วยเพิ่มแรง จูงไจในการทำงาน ผลที่ตามมาก็คือ คนจะเกิดความพีงพอไจในงาน สามารถ ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ส่วนปัจจัยค้ำจุน หรือสุขศาสตร์ทำหน้าที่เป็น ตัวป้องกันมิให้คนเกิดความไม่เป็นสุข หรือไม่พึงพอใจในงานนึ้น ช่วยทำให้ดน เปลี่ยนเจตคติจากการไม่อยากทำงานมาสู่ความพร้อมที่จะทำงาน ซึ่งจะสส่งผล ต่อประสิทธิภาพในการปฏิบัติงานตามบทบาทของพน้กงานในทุกระดับ

ส่วนความสุขของผู้ประกอบการนั้น ยังไมไไ้มีการศึกษาหรือกำหนดเป็น ทฤษฎีอย่างชัดเจน ทั้งที่เป็นกลไกและจุดเริ่มต้นที่สำคัญขององค์กร แต่จาก การสอบถามในเขื้องต้น พบว่าความสุขของผู้ประกอบการส่วนใหญ่่ มักจะ ประกอบต้วย

1. ด้านรายได้ ซึ่งเป็นปัจจัยจูงใจโดยจะเกิดขึ้นได้ต่อเมื่อผู้ประกอบการมี ความพึ่งพอใจกับความสามารถในการสร้างผลกำไร ความพอใจในผลตอบแทน ของการลงทุน ความพอใจกับการเติบโตทางธุรกิจเมื่อเทียบกับการเติบโตของ ตลาดโดยรวม ความพอใจในส่วนแบ่งทางการตลาดที่ได้ครอบครอง ความพอใจ กับการเป็นผู้น้าหรือผู้กำหนดตลาด และความมั่นใจในความยั่งยืนในตลาดที่ได้ ครอบตรองอยู่ เป็นต้น
2. ด้านความเสี่ยง ซึ่งได้แก่ ความยากต่อการเกิดผู้แห่งขันรายใหม่ การมี ลูกค้าประจำที่เหนียวแน่น การมีพันธมิตรที่เหนียวแน่น และความไม่ล่อแหลม สุ่มเสียงต่อการผิดกฎหมาย หรือข้อบังคับอี่นๆ ในตลาด เป็นต้น

## Happy 8 :

## Workplace"HeHa

3. ด้านนวัตกรรม ซึ่งได้แก่ ความสามารถในการจัดการปัญหาที่เคยเกิด ชึ้นซ้ำๆ ความสามารถมองเห็นปัญหาหรือภัยคุกคามที่จะเภิดชึ้น ความสามารถ ในการป้องกันปัญหาไม่ให้เกิดชื้นได้ การมองเห็นโอกาสและช่องทางธุริิจ และ ความสามารถในการปรับตัวเพื่อตำเนินการให้เกิดผลสำเร็จเมื่อมองเห็นโอกาส ธุรกิจ เป็นต้น
4. ด้านภาพลักษณ์ ซ่งได้แก่ ความเขื่อมั่นว่าลูกค้ายอมรับในขื่อเสียง และผลิตถัณท์ของบริษัทว่ามีความคุ้มค่า โดดเด่น และสามารถเชื่อมโยงชื่อ เสียงและผลิตภัณท์ไปกับภาพลักษณ์และความหมายที่เจ้าของกำหนดไว้ รวม ทั้งความเซื่อมั่นว่าลูกค้าจะเลือกสินค้าและบริการของบริษัทของท่านเป็นอัน ดับต้นๆ เมื่อเทียบกับคู่แช่ง เป็นต้น

ดังนั้นถ้าองค์กรใดที่สามารถรักษาสมดุลความสุขของทั้งผู้ประกอบการ และพนักงานได้เป็นอย่างดี เขื่อว่าบรรยากาศในองค์กร ความสัมพันธ์ การ ประสานงาน การช่วยเหลือกันกีดีจี้น การทำงานมีประสิทธิภาพสูงขึ้น คุณภาพ ของสินค้า และบริการตรงตามความต้องการของลูกค้า ส่งผลให้การประกอบ การของบริษัทดีขี้น สามารถแป่งปันผลกำไร มาตอบแทนพนักงาน ทั้งในรูป ของ โบนัส การปรับปรุงสภาพแวดล้อม เครื่องมือ เครื่องจักร และพัฒนา คนในองค์กร ให้มีความรู้ความสามารถดีขึ้น ทำให้พนักงานในองค์กรมีขวัญ และกำลังใจจงรักภักดีท่อองค์กรปฏิบัติงานในหน้าที่ไ้เต็มกำลังความสามารถ ไม่ลาป่วยเป็นนิจ องค์กรสามารถร้กษาคนมีความรู้ ความสามารถให้อยู่กับ องค์กรได้ ไม่ลาออกไปแสวงหางานใหม่ องค์กรเข้าสู่วงจรแห่งสุขภาวะ ทำให้ ความเจริญรี่งเรืองตกแก่เจ้าของกิจการ และพนักงาน ทับถมทวีคูณอย่างต่อ เนื่องและยั่งยีน

## เอกสารอ้างอิง

1. www.lib.ku.ac.th
2. www.nittaya111.wordpress.com
3. www.oknation.net
4. www.gotoknow.org/profiles/users/pu_maeklongcamp




# ความสูขในโโรงงาน วัตัได้อย่างใร้ <br> (0)* <br> * © <br> (○) * <br> (®) $\%$ <br> (a) 



莫
E


## ความตุดนโโรงาน วัลใดอยงกับร้ร

การพัฒนาความสุขในที่ทำงาน (Happy Workplace) ร่วมกับกิจกรรมที่ ส่งเสริมต้านการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตและการเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมใน ปัจจุบันได้รับความสนใจจากหลายภาคส่วน แต่อย่างไร็กาม การพัฒนาความ สุขในที่ทำงาน กียังถูกมองในด้านการพัมนาสภาพแวดล้อมในที่ทำงาน และการ อยู่ร่วมมกันเป็นหลัก แต่มีได้นำความรู้ด้านการจัดการ หรือเทคนิคด้านวิศวกรรม มาพิจารณาร่วม เพื่อให้เกิดผลที่เป็นรูปธรรมยิ่งขึ้น การพัฒนาต้นแบบในการ สร้างเสริมสุขภาวะในองค์กร บนพื้นฐานการผสมผสานการสร้างความสุขใน พื้นที่ทำงาน การเหิ่มผลิตภาพและการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม ตามแนวคิดของ ความสุชแบบองค์รวมที่จะประกอบด้วยความพัฒนาด้านการเพิ่มผลผลิต ด้าน ความปลอดลัย และด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อให้เกิดโรงงานที่มีความสุขซึ่งจำเป็น ต้องมีองค์ประกอบหลายด้าน ดังแสดงเป็นรูปบ้านแห่งความสุข

Happy 8 © Workplace"HeHa


จากการที่ความสุงในโรงงานะะเกิศช้้นได้ จะต้องมาจากความสุของทั้ง ผู้ประกอบการนละพนักงาน ซี่จะะมีความสัมพันธ์ก้นอย่างใกล้จิด เนื่องจาก ถ้าผู้ประกอบการไม่มีความสุง พนักาานก็จะมีความสุชได้ยาก และเง่นดียวกัน ถ้าพนักงานไมมมีความสุง ผู้ประกอบการเองก็จะมีความสุงได้ยากเช่นกัน ความสุงขององค์กรจะัังยื่นได้ จำเป็นต้องมีความสมมุุลใ 3 มิตินลัก ได้นก่ ด้านกาาเเเ่มผลผลิด ด้านความสุงในการทำงาน และด้านโรงงานเลีเีืรว

- ด้านการเพิ่มผลผลิด จะมุ่งนน้นที่ประสิทธิกาพในการดำเนินธุริจจ ที่สมาารลสร้างมูลค่าเพื่ม หรีอผลกำไร สามารถผลิกนละสร้างสรวศ์ สินค้าและบริการที่มีคุณค่าสูงมี่อเทียบกับด้นทุน
- ด้านความสุขในการทำงานแบ่งออกได้ 2 กลุ่มหลัก อันได้แก่ ความสุขของผู้ประกอบการหรือเจ้าของกิจการ และของพนักงาน ผุ้ปฏิบัติงานที่เป็นกลไกหลักสำคัญในองค์กร
- ด้านโรงงานสีเขียว คือการดำเนินกิจการของโรงงานที่ไม่กระทบ ต่อสิ่งแวดล้อมทางกายภาพทำให้โรงงานกับซุมชนสามารถ อยู่ว่วมกันได้



การพัฒนาความสุขขององค์กรโดยรวม จะต้องดำเนินการให้สอดคล้อง กันทั้ง 3 ลิติ ผ่านเคค่องมีอการบริหรจัดการรายยนองคค์กรของเู้ประกอบการ หรื่อเ้าขขงกิจิการใข้เครื่องมีอในการบริหารจัดการ (Management Tools) ภายในองค์กรทั้ง 3 ด้าน ได้แก่ ด้านการผลิต ด้านบุคลากร ด้านสังคมและสิ่ง แวดล้อม เพื่อให้พนักงานสามารตอยู่ และทำงนนโนองค์กร ซื่งการใช้เดรื่อง มือต่างๆ นั้นถ้าคำเนินการไต้ตืจะสงผลให้พนักงานมีความสุขโนการทำงาน (Happy 8) เมื่อพนักงานทำงนและอยู่ร่วมกันภายในองค์กร ผลตั่ได้จาก


#### Abstract

กิจกรรมต่างๆ จะแสดงผ่านตัชนีชี้วัด (Indicators) ซึ่งมีด้วยกัน 3 ด้านเพื่อให้ ผู้ประกอบการ หรีอเจ้าของกิจการได้ไข้ติดตาม ซึ่งจะส่งผลไปงังการเติบโตของ องค์กร (Growth) ซึ่งถถ้าองค์กรเติบโตไปได้ผู้ประกอบการ หรือเจ้าของกิจการ ก็จะมีความสุข (Business Owner's Happiness) ดังนั้น จะเห็นได้ว่าในการ ที่จะทำให้องค์กรนั้นมีความสุขนั้น ผู้บริหารหรือนักจัดการองค์กร จำเป็นต้อง คำนึงสึงปัจจัยมากมาย รวมทั้งการใช้เทคนิคต่างๆ มาข่วยในการให้องค์กรบรรสุ เป้าหมายแห่งความสุขให้ได้ นอกจากนี้ย้งต้องจำเป็นที่จะต้องมีเครื่องมือที่ใช้ ในการชี้วัดความสุขของทั้งองค์กรและพนักงานแต่ละบุคคลที่แม่นยำ เชื่อถือได้


ตร.ขวัญเมือง แก้วดำเกิง และคณะ ภายใต้การสนับสนุนจากสำนักงาน กองทุนสนับสนุนการสร้างเสริมสุขภาท (สสส.) ได้จัดทำดัขนีสุขภาวะองค์กร หรือ Happy Workplace Index ซึ่งเป็นขุดของตัวแปรหี่ช่วยสะท้อนสภาวะ ขัจจัยที่เกื้อกูลต่อสุขภาวะของคนในองค์กร โดยองค์กรสามารถใช้ไปรแกรม ตรจจสอบสุขภาวะระดับองค์กรออนไลน์เป็นเครื่องมือพัมนาแนวทางการสร้าง สุขในองค์กร ผ่านกระบวนการตรวจสอบสุขภาวะในองค์กรด้วยตนเอง เพื่อให้ เกิดมุมมองต่อการพัฒนาองค์กรแห่งความสุข (Happy Workplace) เกิดการ แลกเปลี่ยนและพัฒนาแนวทางการสร้างสุขในองค์กรร่วมกับผู้ที่เกี่ยวข้อง ดัขนี สุขภาวะองค์กรเน้นการทัฒนาองค์กร 5 มิติ เรียกว่า $M a p H R$ ประกอบด้วย
(1) สุขด้วยการจัดการ (M: Management)
(2) สุขด้วยบรรยากาศและสภาพแวดล้อมในที่ทำงาน
(A: Atmosphere \& Environment)
(3) สุขด้วยกระบวนการสร้างสุข ( $P$ : Process)
(4) สุขด้วยสุขภาพกายและใจ (H: Health)
(5) สุขด้วยผลลัพธ์องค์กร (R: Result)

ตร.ดิรินันท์ กิตติสุขสถิต และคณะ สถาบันวิจัยประซากรและสังคม มหาวิทยาลัยมทิดล ภายใด้การสนับสนุนจาก สำนักงานกองทุนสนับสนุนการ สร้างเสริมสุขภาพ (สสส.) ได้ทำการทัฒนา 'แบบสำรวจความสุขด้วยตนเอง: HAPPINOMETER' เพื่อเป็นคู่มือและเครื่องมือใน การวัตคุณภาพชีวิตและ ความสุดด้วยตนเองของคนทำงานในองค์กรต่าง ๆ ได้อย่างเป็นรูปธรรม และ มีประสิทธิถาพ สามารถนำผลที่ได้มาสร้างเสริมคุณภาพชีวิตและความสุขของ ตนเองได้ทันที โดย

เครื่องมือสำรวจความสุขด้วยตนเอง แบ่งเป็น 9 ส่วนคือ

1. Happy Body : ร่างกายดี จำนวน 6 ข้อ
2. Happy Relax : ผ่อนคลายดี
3. Happy Heart : น้ำใจดี
4. Happy Sout: จิตวิญญาณดี
5. Happy Family : ครอบครัวดี
6. Happy Society : สังคมดี
7. Happy Brain: ใล่รู้ดี
8. Happy Money : สุขภาพเงินดี
9. Happy Work Life : การงานดี จำนวน 15 ข้อ

รายละเอียดทั้ง 2 เครื่องมือ สามารถดูเพิ่มเติมได้ที่
http://www.happy-workplace.com

จากการที่เรามีเครื่องมือในการตรวจสอบความสุขทั้งในระดับองค์กรและ ระดับบุคคลแล้ว สิ่งที่ยังเป็นปัญหาที่น่าสนใจคือ ความสัมมันธ์ดังต่อไปนี้

- เครื่องมือในการบริหารจัดการองค์กร (Treatment) กับความสุขของ พนักงานทั้ง 8 ด้าน (Happy 8)
- เครื่องมือในการบริหารจัดการองค์กร (Treatment) กับดัชนีชี้วัด องค์กร (Indicators)
- เครื่องมือในการบริหารจัดการองค์กร (Treatment) กับความสุขของ เจ้าของสถานประกอบการในรูปของการเติบโตทางธุรกิจ (Business owner's happiness)

ในการนำเครื่องมือการบริหารจัดการองค์กรถ่ายทอดไปสู่พนักงานนั้น จะ ดำเนินการผ่านกระบวนการ หรือกิจกรรมต่างๆ เพื่อให้พนักงานเกิดการยอมรับ และนำไปใข้ กระบวนการหรือกิจกรรมที่ถ่ายทอดไปจะอ้างอิงจากกรอบของ การบริหารการเปลี่ยนแปลง หรือ Change management ของ Kotter and Schlesinger (1999) เป็นหลัก และจะวัดการยอมรับของพนักงานตามองค์ ประกอบของ Roger and Shoemaker (1971) ที่มีต่อเครื่องมือต่างๆ ของ การบริหารจัดการองค์กร เพื่อประเมินความสำเร็จของการนำเครื่องมือต่างๆ ไปใช้ให้เกิดผล


Roger and Shoemaker (1971) ได้กล่าวถึงการยอมรับการเปลี่ยนแปลง หรีอการยอมรับนวัตกรรม คือการศึกษากระบวนการของจิตใจที่แต่สะบุคคลจะ ตัดใจต่อนวัตกรรมประกอบไปด้วย 4 ขั้นตอน คือ

1. ความรู้ที่มีต่อการเปลี่ยนแปลง (Knowledge) เป็นขั้นตอนที่ บุคคลมีการรับรู้ำความรู้จักกับนวัตกรรม และจะแสวงหาความรู้ ความเเ้าไจ เกี่ยวกับนวัตกรรมนั้น ชั้นนี้จะมีความสำคัญในการี่ผู้นำการเปลี่ยนแปลงจะใช้ พัฒนาให้เกิดความต้องการในการเปลี่ยนแปลงโดยการให้เขาได้เรียนรู้ว่าการ เปลี่ยนแปลงนั้นดีกว่าเดิม จะทำให้เกิดการยอมรับนวัตกรรมนั้น ตังนั้นการให้ ความรู้เกี่ยวกับนวัตกรรมสามารถจูงใจให้เกิดการยอมรับนวัตกรรมนั้น โดย Roger and Shoemaker (1971) เขื่อว่าการติดต่อรับข่าวสารจากสื่อมวลชน
(Mass media) และการติดต่อสื่อสารระหว่างบุคคล การติดต่อกับผู้นำการ เปลี่ยนแปลง และการมีส่วนร่วมในสังคมมีผลต่อบุคคลทำให้มีความรู้ความ เข้าใจการเปลี่ยนแปลง ความรู้ในนั้นนี้แบ่งได้เป็น 3 ประเภทคือ

- ประเภทที่ 1 ความรู้ในการตระหนักว่านวัตกรรมหรีอการเปลี่ยนแปลง นั้นว่าเกิดขึ้นและทำหน้าที่อะไรบ้าง
- ประเภทที่ 2 ความรู้ว่าจะใช้นวัตกรรมให้เหมาะสมได้อย่างไร (How to Knowledge) ความรู้นี้จะช่วยให้ใช้นวัตกรรมได้อย่างถูกต้อง โดย เข้าใจถึงความปลอดภัย วิธีการใช้อย่างถูกต้อง ซึ่งปริมาณความถูกต้องจะ ต้องมากขึ้นตามความซับซ้อนของนวัตกรรม ถ้าขาดความรู้ในเรื่องนี้ในขณะ ทดลองนวัตกรรมจะเกิดการปฏิเสธต่อต้านนวัตกรรมได้
- ประเภทที่ 3 ความรู้เกี่ยวกับหลักการหรือกฎเกณท์เบื้องหลังนวัตกรรม นั้น (Principle Knowledge) เป็นการรู้กฎเกณฑ์ หลักการของการเปลี่ยนแปลง ซึ่งจะข่วยให้การเปสี่ยนแปลงบรรลุผล

2. การจูงใจต่อการเปลี่ยนแปลง (Persuasion) เป็นขั้นที่บุคคลสร้าง ทัศนคติเห็นด้วย หรือไม่เห็นด้วยต่อนวัตกรรม ซึ่งเป็นเรื่องของอารมณ์และ ความรู้สีกของบุคคลที่จะชอบ หรือไม่ขอบนวัตกรรมนั้น โดยบุคคลจะแสวงหา ข้อมูลและนำมาใช้ประกอบการพิจารณาว่า จะก่อให้เกิดผลดีผลเสียอย่างไรต่อ ตัวเขาทั้งในปัจจุบันและอนาคต มีความเหมาะสมกับงานและหน่วยงานที่เขา ทำหรือไม่ รวมทั้งมีประโยชน์มากน้อยแค่ไหน ถ้ามีประโยซน์มากจะมีความ รู้สีกทางบวก แต่ถ้าคิดว่าไม่มีประโยชน์ หรือมีประโยชน์น้อยจะนำไปสู่ความ รู้สกทางลบ ซึ่งการติดต่อสื่อสารระหว่างบุคคลจะช่วยให้การพัฒนาทัศนคติที่ ชอบ หรือไม่ขอบนวัตกรรมและบุคคลจะนำเอาคุณสักษณะเกี่ยวกับนวัตกรรม 5 ประการ มาพิจารณาในการสร้างทัศนคติร่วมด้วย แบ่งได้เป็น 2 ประเภทดือ

# 1. ทัศนคติเฉพาะต่อนวัตกรรม ทัศนคติขนิดนี้มีความสำคัญ ต่อทั้งนวัตกรรมที่เผยแพรในปัจจุบัน และนวัตกรรมที่จะเผยแพร่ ในอนาคต โดยถ้ามีทัศนคติที่ไม่ตีต่อนวัตกรรมปัจจุบันก็จะมี ทัศนคติทางลบต่อนวัตกรรมในอนาคตด้วย 

2. ทัศนคติทั่วไปที่มีต่อการเปลี่ยนแปลง
3. การตัดสินใจต่อการเปลี่ยนแปลง (Decision) ขั้นนี้บุคคล จะกระทำกิจกรรมที่เกี่ยวข้องเพื่อนำไปสู่การเสือกที่จะยอมรับหรือปฏิเสธ นวัตกรรมโดยมีการทตลองนำนวัตกรรมมาใช้ในสถานการณ์ของตัวเขาเอง หรือมีการทดลองนรัตกรรมโดยผ่านผู้อื่นซึ่งเดยมีประสบการณ์ ที่มีลักษณะงาน หรือสถานภาพที่คล้ายคลีงกันในการเปลี่ยนแปลงและเห็นว่าดี ยอมรับในการ เปลี่ยนแปลงนั้น การยอมรับหรือการปฏิเสธนวัตกรรมนั้นอาจเกิดขึ้นได้ในทุก ชั้นตอน ซึ่งการปฏิเสธในระยะนี้มี 2 กรณี คือ พิจารณาว่าจะยอมรับโดยการ ทดลองใช้ แต่ตัตสินใจไม่ยอมรับ และไม่เคยคิดว่าจะยอมรับนวัตกรรมนั้นเลย ส่วนในกรณีที่ยอมรับนวัตกรรมนั้นแล้วก็อาจเลิกยอมรับได้ (Discontinuance) เนื่องจากมีนวัตกรรมใหม่ที่ดีกว่าเดิมจึงเปลี่ยนไปใช้นวัตกรรมใหม่ หรือเสิก ยอมรับเนื่องจากไม่พอใจท่อผลหรือประโยชน์ของนวัตกรรมนั้น

## 4. การยืนยันการยอมรับการเปลี่ยนแปลง (Confirmation)

 ชั้นตอนนี้บุคคลจะแสวงหาการเสริมแรงเพื่อใช้ในกระบวนการตัดสินใจต่อ นวัตกรรมที่ได้ปฏิบัติไปแล้ว ถ้าภายหลังพบข้อมูลข่าวสารเชิงลบต่อนวัตกรรม ก็อาจมีการเปลี่ยนแปลงการตัดสินใจไม่ยอมรับนวัตกรรมนั้นได้ และถ้าหากพบ ข้อมูลข่าวสารเจิงบวกต่อนวัตกรรมก็จะนำไปปฏิขัติอย่างสม่ำเสมอในงานประจำนอกจากนี้ ยังได้กล่าวถึงปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการที่บุคคลจะยอมรับ นวัตกรรม ประกอบด้วยตัวแปร 5 ลักษณะดังนี้

1. คุณลักษณะของนวัตกรรม ประกอบด้วย

- การเปรียบเทียบกับประโยชน์ (Relative advantage) การที่ผู้ปฏิบัติ คิดว่านวัตกรรมใหม่มีประโยชน์มากกว่าวิธีเดิมการยอมรับจะสูงขึ้น
- ความเข้ากันได้หรือไปด้วยกันได้ (Compatibility) คือการที่ผู้ปฏิบัติ คิตว่านวัตกรรมนั้นเข้ากันได้กับค่านิยมประสบการณ์ในอตี円และ สอดคล้องกับความต้องการ การยอมรับจะง่ายและเร็วขึ้น
- ความสลับขับข้อน (Complexity) ถ้าผู้ปฏิบิติเห็นว่านวัตกรรมหรือ การเปลี่ยนแปลงนั้นยากต่อการเข้าใจและการนำไปใช้ การยอมรับ จะช้าลง
- ความสามารถในการนำไปทดลองใช้ (Trial ability) ถ้าการ เปลี่ยนแปลงนั้นสามารถในการนำไปทดลองใช้ จะช่วยให้ผู้ปฏิบัติ รู้สกว่าเสี่ยงน้อยลง การยอมรับจึจมีมากกว่านวัตกรรมที่ไม่สามารถ ปฏิบัตัได้
- ความสามารถในการสังเกตผลได้ (Observables) คือนวัตกรรมนั้น สามารถมองเห็นผลได้ซัดเจนการยอมรับจะง่ายและรวดเร็ว

2. ช่องทางในการติดต่อสื่อสารเพื่อเผยแพร่นวัดกรรม ประกอบด้วยข่อง สื่อสารมวลชนที่มีประสิทธิภาพในการเผยแพร่ความรู้เกี่ยวกับนวัตกรรมได้ รวดเร็วเหมาะกับการเผยแพร่นกลุ่มบุคคลจำนวนมาก และการติดต่อสื่อสาร ระหว่างบุคคลที่มีประสิทธิภาพในการเปลี่ยนแปลงทัศนคติในการยอมรับ นวัตกรรม ซึ่งในทางปฏิบัติควรใข้ทั้งสองวิธีร่วมกันและมีประโยชน์มากในขั้น ความรู้และจูงใจบุคคล
3. ระบบสังคม (Social system) ซึ่งหมายถึงลักษณะทั้งหมดของหน่วย สังคมนั้นที่มีความแตกต่างกันในด้านหน้าที่แต่ยีดเหนี่ยวก้น ไว้โดยการมีเป้า หมายร่วมกัน โครงสร้างของระบบสังคมสามารถขัดขวางหรือส่งเสริมการ ยอมรับของสมาชิกในสังคม ซึ่งถือว่าเป็นอิทธิพลของระบบ (System effects) โดยมาจาก

- ปทัสถานของสังคมที่มีแนวคิดสมัยใหม่จะยอมรับนวัตกรรมได้เร็ว ว่าปทัสถานแบบประเพณีนิยม
- สถานะทางสังคม หรือตำแหน่งทางสังคมมี่สูงจะยอมรับได้เร็วกว่า ผู้ที่มีสถานะทางสังคมต่ำ
- ระดับขั้นหรือสายบังคับบัญชา
- ตัวแปรอื่นในระบบสังคมที่มีอิทธิพลต่อพฤติกรรมของสมาชิกใน ระบบสังคม เช่นการให้ความรู้ และการติดต่อสื่อสารและการีมีู้ำา ทางความคิด ระบบสังคมมีอิทธิพลต่อพฤติกรรมของสมาชิกในสังคม นั้น และมีผลท่อความเร็วในการยอมรับนวัตกรรม

4. ความพยายามในการสนับสนุนการยอมรับนวัตกรรมของผู้นำการ เปลี่ยนแปลงโดยผู้นำต้องมีความเขี่ยวชาญูในการกำหนตทิศทางการเปลี่ยนแปลง สู่ทิศทางที่เขาต้องการเพื่อให้เกิดความสำเร็จในการเปลี่ยนแปลงโดย

- ต้องทำให้ผู้ปฏิบัติงานเกิดความต้องการในการเปลี่ยนแปลง
- สร้างความสัมพันธ์กับการเปลี่ยนแปลงนั้น
- วินิจฉัยปัญหาที่อาจเกิดขึ้นจากการเปลี่ยนแปลง
- ทำให้เกิดการมุ่งมั่นในการทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลง
- แปลงสิ่งที่ตั้งใจลงสู่การปฏิบัติ
- ดำรงการเปลี่ยนแปลง และป้องกันความไม่ต่อเนื่องของการ เปลี่ยนแปลง
- บรรลุผลลำเร็จระหว่างความสัมพันธ์ของการเปลี่ยนแปลงที่กำหนด ไว้กับผู้ปฏิบัติงาน

5. ขนิดของการตัดสินใจต่อนวัตกรรม ประกอบด้วย

- ซนิดการตัตสินใจระดับบุคคล (Optional) เป็นขนิดที่บุคคลเลือก ในการตัดสินใจด้วยตัวเองอย่างอิสระในการยอมรับหรือไม่ยอมรับ เป็นชนิดที่ทำให้เกิดความรวดเร็ทที่สุด
- ซนิดที่ตัดสินใจโดยกลุ่ม (Collection) มีผลให้เกิดความล่าช้า เนื่องจากต้องเกี่ยวข้องกับบุคคลจำนวนมาก การตัตสินใจชนิตนี้ จะเกี่ยวข้องกับการมีส่วนร่ามของสมาชิกในระบบสังคม ซึ่งพบว่า ระดับการมีสีวนร่ามในการตัดสินใจต่อนวัตกรรมมีความสัมพ้นธ์ทาง บวกกับการยอมรับนวัตกรรมและความพึงพอใจของสมาชิก
- ซนิดที่ตัดสินใจจากผู้มีอำนาจ (Authority) เป็นการตัตสินใจโดยคน เดียวหรือกลุ่มบุคคลที่มีอำนาจจะทำให้เกิดความรวดเร็วแต่ถ้าการ ตัดสินใจนั้นเป็นแบบประเพณีนิยมก็จะนำไปสู่ความล่าข้าได้เช่นกัน

Marchant and May (1993) ได้ให้แนวคิดว่าการทำให้เกิดประสิทธิผล การยอมรับการเปลี่ยนแปลงต้องคำนึงถึงการสนับสนุนดังนี้

- เตรียมบุดคลให้พร้อมในการเปลี่ยนแปลง โดยการให้ความชัดเจน ถึงเหตุผลและผลประโยชน์ของการเปลี่ยนแปลง
- รับฟังด้วยความเห็นใจ สนับสนุนช่วยเหลือด้านอารมณ์แก่บุคคส ให้สามารถปรับตัวขดเซยความรู้สึสูญเสียได้
- สื่อสารอย่างต่อเนื่องถึงสถานการณ์ กระบวนการเปลี่ยนแปลง เนื่องจากเมื่อบุคคลสับสนจะไม่สามารถรับข้อมูลข่าวสารได้อย่าง เพียงพอเหมาะสม และถ้าชาดการสนับสนุนช่วยเทลือก็จะได้รับ แต่ข่าวลือ
- การให้บุคคลมีส่วนร่วมอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้มั่นใจต่อความสำเร็จ ในอนาคตโดยจะทำให้บุคคลเกิดความมั่นคง และรู้สึกเป็นเจ้าของ


## Happy 8 : <br> Workplace"HeHa

Loveridge and Cummings (1996) ได้ไห้แนวคิดสนับสนุนเรื่องการ ยอมรับการเปลี่ยนแปลงว่ามีปัจจัยที่เกี่ยวข้องหลายประการดังต่อไปนี้

- เมื่อบุคคลเชื่อว่าการเปลี่ยนแปลงนี้ เป็นความคิดของเขาเอง จะให้ ความร่วมมือพร้อมต่อการเปลี่ยนแปลง ซึ่งกลยุทธ์การมีส่วนร่วม และมีส่วนเกี่ยวข้องจะช่วยส่งเสริมให้บุคคลเชื่อว่าการเปลี่ยนแปลง เป็นความคิดของเขาร่วมด้วย
- เมื่อการเปลี่ยนแปลงนั้นได้รับการส่งเสริมสนับสนุนจากผู้ที่มีอำนาจ หรือผู้ร่วมวิชาซีพซึ่งก็คือกลยุทธ์การอำนวยความสะดวกและ การสนับสนุนนั่นเอง
- การเปลี่ยนแปลงนั้นช่วยแก้ไขปัญหาที่บุคคลกำลังเผชิญอยู่ จะทำให้ ได้รับการยอมรับและให้ความร่วมมือง่ายขึ้น
- ผู้ปฏิบัติงานรับรู้ว่าการเปลี่ยนแปลงนั้นมีความปลอดถัย และมีอิสระ ในงานเพิ่มขึ้นก็จะให้ความร่วมมือในการเปลี่ยนแปลง
- การเปลี่ยนแปลงนั้นสอดคล้องกับค่านิยม และความคิดของบุคคล จะได้รับความร่วมมีอเพิ่มขึ้น
- บุคคลที่ได้มีส่วนร่วมในกระบวนการเปลี่ยนแปลง มีส่วนในการแสดง ความคิดเห็น และเห็นต้วยกับปัญหาจะทำให้เกิดการยอมรับเพิ่มขึ้น
- การจัดไห้มีการอบรมทักษะความชำนาญโหม่ๆ และมีการเสริม แรงทางบวกเป็นระยะจะส่งเสริมให้เกิดการยอมรับเพิ่มขึ้น
- ควรให้มีการเริ่มทตลองการเปลี่ยนแปลงในกลุ่มที่มีการยอมรับ มากที่สุดก่อน
- จัดการประชุมในหน่วยงานเพื่อช่วยแก้ปัญหาอุปสรรคอยู่เสมอ จะทำให้ได้รับการยอมรับเทิ่มขึ้น

Kotter and Schlesinger (1999) เสนอกลยุทธ์การเปลี่ยนแปลง เป็นการจัดการเพื่อป้องกันการต่อต้านการเปลี่ยนแปลง และส่งเสริมให้เกิด การยอมรับการเปลี่ยนแปลง ทำให้สามารถนำองค์กรไปสู่ความสำเร็จของการ เปลี่ยนแปลงตามที่ตั้งเป้าหมาย มี 6 กลยุทธ์ ได้แก่

- การให้การ円ึกษาและการติตต่อสี่อสาร (Education and Communication) เป็นการ่ให้ความรู้และข้อมูลข่าวสารที่เพียงพอ ถูกต้องแก่บุคคล เพื่อให้เข้าใจเหตุผลความจำเป็นในการเปลี่ยนแปลง แผนการเปลี่ยนแปลง และผลลัพธ์ที่คาดหวัง โดยใช้วิธีารติดต่อ สื่อสารที่เปิดกว้างจะข่วยลดความไม่แน่นอน ซี่งบุคคลสามารถลด ระดับความไม่แน่นอนโดยการได้รับข้อมูลข่าวสาร
- การมีส่วนร่วมและส่วนเกี่ยวข้อง (Participation and Involvement) เป็นวิธีการที่มีประสิทธิภาพมากที่สุดในการลดการต่อต้าน การเปลี่ยนแปลง โดยเมื่อบุคคลร่วมแสดงความคิดเห็น วางแผน กำหนดเป้าหมายและการดำเนินการเปลี่ยนแปลงจะเข้าใจเหตุผล การเปลี่ยนแปลงได้ดีกว่า ลดความไม่แน่นอนลง การคุกคามต่อผล ประโยขน์ส่วนตัวและค่านิยมทางสังคมจะลดลง การต่อต้านจีงลดลง
- การอำนวยความสะดวกและการสนับสนุน (Facilitation and Support) เป็นวิธีการโดยผู้บริหารจะสนับสนุนช่วยเหลือบุคคลที่มี ปัญหาจากการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงให้สามารถรับมือกับการ เปลี่ยนแปลงช่วยลดความกสัวและวิตกกังวล โดยการให้เวลาในการ ปรับตัวเปลี่ยนแปลง ช่วยสาธิตอบรมความรู้ ทักษะความซำนาญ ใหม่ๆ ร่วมทั้งสร้างกลุ่มที่ปรีกษา มีการรับพัง ช่วยแก้ปัญหาที่ เกิดขึ้น จึงสดการต่อต้านลง


## Happy 8 :

Workplace"HeHa

- การเจรจาต่อรองและการตกลงเห็นด้วย (Negotiation and Agreement) เป็นวิธีการเจรจาประนีประนอม และมีการตกลงร่วมกัน กับผู้ที่รู้สีกสูญูเสียต่อการเปลี่ยนแปลง ช่วยลดความรู้สีกถูกคุกคาม ลงจึงลดการต่อต้านการเปลี่ยนแปลง รวมทั้งสร้างความร่วมมือ และ เพิ่มการยอมรับต่อการเปลี่ยนแปลง
- การจัดกระทำและการร่วมมือ (Manipulation and Cooperation) เบ็นวิธีการเลือกให้ข้อมูลข่าวสาร เฉพาะด้านที่มีประโยซน์หรือ ที่มีผลดีต่อการเปลี่ยนแปลง และระงับข้อมูลที่อาจคุกคามต่อความ มั่นคงปลอดภัยของบุคคล รวมทั้งประสานผู้นำการต่อต้านเข้ามา มีบทบาทสำคัญในกระบวนการเปลี่ยนแปลงจึงทำให้ลดการต่อต้าน นำไปสู่ความร่วมมือ ยอมรับการเปลี่ยนแปลง
- การใข้อำนาจบังคับอย่างชัดเจนและไม่ชัดเจน (Explicit and Implicit coercion) เป็นวิธีการส่งเสริมสนับสนุนให้รางวัลต่อผู้ที่ให้ ความร่วมมือในการเปลี่ยนแปลง ควบคู่กับการลงโทษโดยการ งตรางวัล หรือความดีงามความชอบเมื่อไม่ปฏิบัติตาม จะมีผลลด การต่อต้านการเปลี่ยนแปลงได้รวดเร็วแต่ไม่ถาวร เหมาะที่จะใช้ โนกรณีเร่งด่วน ซึ่งอาจนำไปสู่ความล้มเหลวในการเปลี่ยนแปลงได้

จากการศึกษหในโดรงการเสริมสร้างสุบภาพอุสสาหกรรมแบบมากมีศีุุุ (สขม.) แสตงไห้เห็นได้าําการยอมร้บของพนักงานเป็นปัจังยที่มีความสำคัญูส่ง ผลให้พนักงานมีความสุขในการทำงาน เปรียบเสมือนการปรับ Mindset ของ
 ใข้ในการบริหาร และเมี่อพนักงานมีววามสุข จะส่งผลไปชัผผลการหำงานที่ดี

และทำให้ผู้ประกอบการมีความสุข โดยผลของงานวิจัยสามารถสรุบได้จากการ วิเคราะห์ทางสถิติ แบ่งออกเป็น 3 ส่วนหลักดังนี้

1. การยอมรับของหนักงานต่อเครื่องมือบริหารจัดการของสถานประกอบ การส่งผลต่อความพีงพอใจ หรือความสุขโดยรวมของการใซ้เครื่องมือในการ บริทารองค์กร
2. ในทัศนคติของพนักงาน เครื่องมือที่ไช้ในการบริหารจัดการของสถาน ประกอบการส่งผลต่อความสุขทั้ง 8 ด้านของพนักงาน
3. ผู้บริหารสามารถเสริมสร้างความสุขทั้ง 8 ด้านของพนักงานพร้อมทั้ง เพิ่มผลผลิตในสถานประกอบการโดยใช้เครื่องมือการบริหารจัดการ และราย ละเอียดผลการวิจัยโดยสรุป แสดงได้ดังนี้

ส่วนที่ 1 การยอมรับของพนักงานต่อเครื่องมือบริหารจัดการของสถาน ประกอบการส่งผลต่อความพึงพอใจ หรือความสุขโดยรวมของการใช้เครื่อง มีอในการบริหารองค์กร

$$
\text { อ้างอิงตามข้อมูลในตารางที่ } 1 \text { พบว่า }
$$

- มิติการยอมรับด้านความรู้ที่มีต่อการเปลี่ยนแปลง เป็นมิดิที่มีระตับ ความสัมพ้นธ์กับความสุขของพน้กงานโดยรวมในการทำเครื่องมือ ที่ใช้ในการบริหารองค์กร ได้แก่
- กิจกรรมเพื่อความรับผิดชอบต่อสังคมขององค์กร (CSR) ให้ระตับความสัมพันธ์เท่ากับ 0.5710
- 1509000 ให้ระดับความสัมพันธ์เท่ากับ 0.4130
- มิติการยอมรับด้านการจูงใจต่อการเปสี่ยนแปลง เป็นมิดิที่มีระดับ ความสัมพันธ์กับความสุขของพนักงานโดยรวมในการทำเครื่องมือ ที่เซ้ในการบริหารองค์กร ได้แก่
- เครื่องมือด้านทรัพยากรบุคคล (HRM/HRD) ให้ระดับความ สัมพันธ์เท่ากับ 0.6160
- มิติกิกรยอมรับด้านการตัดสินใจต่อการเปลี่ยนแปลง เป็นมิทิ่ทีมีระดับ ความสัมพันธ์กับความสุขของพน้กงานโดยรวมในการทำเครื่องมือ ที่เช้ในการบริทารองค์กร ได้แก่
- การอนุรักษ์พลังงาน (Energy Saving) ให้ระดับความสัมพันธ์ เท่ากับ 0.5660
- 5 ส. ให้ระดับความสัมพันธ์ เท่ากับ 0.5060
- มิติการยอมรับด้านการยีนยันการยอมรับการเปลี่ยนแปลง เป็นมิติที่มีระดับความสัมพันธ์กับความสุขของพนักงานโดยรวม ในการทำเครื่องมีอสูงที่สุดในหลาย ๆ เครื่องมือที่ไช้ในการบริหาร องค์กร ได้แก่
- ความปลอดภัย (Safety) ซึ่งให้ระดับความสัมพันธ์เท่ากับ 0.5970
- สิ่งแวดล้อม (Environment) ซึ่งให้ระตับความสัมพันธ์ เท่ากับ 0.5550
- Lean ซึ่งให้ระดับความสัมพันธ์เท่ากับ 0.5530
- การปรับปรุงคุณคาพ (Quality Improvement) ซึ่งให้ระดับ ความสัมพันธ์เท่ากับ 0.5070
ตารางที่ 1 Correlation Matrix ระทว่างมิติการยอมรับกับความสุฟโโยรวมที่พนักงานได้ทำเครื่องมือที่ใข้ในการบริหารองค์กร โดยที่สมมติฐานการทดุสอบคือ
HO : มิจิการยอมร้บเฉลี่ยโดยรวมของพนักงานไม่มีความสัมพันธ์กับความสุขโดยรวมของทำเครื่องมีอที่โซ้ในการบริหารองค์กร Ha : มิติการยอมรับเฉลี่ยโดยรวมของพนักงานมีความสัมพันธ์กับความสุขโตยรวมของทำเครื่องมือที่เซ้ในการบริหารองค์กร

| เครี่องมีอ <br> ในการบริหารองค์กร <br> มิติการยอมรับ | 1.ความรู้ ที่มีต่อการ เปลี่ยนแปลง | 2.การจูงใจ ต่อการ เปลี่ยนแปลง | 3.การตัดสิน ใจต่อการ เปลี่ยนแปลง | 4.การยีนยัน การยอมรับการ เปลี่ยนแปลง |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 1. 1509000 | 0.4130 | 0.3290 | 0.3840 | 0.3270 |
| 2. 5\% | 0.4720 | 0.4360 | 0.5060 | 0.4900 |
| 3. Lean | 0.4110 | 0.4640 | 0.5320 | 0.5530 |
| 4. การปรับปรุงคุณภาพ (Quality Improvement) | 0.4950 | 0.4320 | 0.4820 | 0.5070 |
| 5. การอบุรักษ์พลังงงาน (Energy Saving) | 0.4530 | 0.5230 | 0.5660 | 0.5100 |
| 6. ความปลอตกัย (Safety) | 0.5930 | 0.5240 | 0.5880 | 0.5970 |
| 7. ทรัพย่ากรบุคคล (HRM/HRD) | 0.5090 | 0.6160 | 0.6040 | 0.5920 |
| 8. กิจกร\%มเพื่อความรับผิดพอบท่อสังคมขององค์กร (CSR) | 0.5710 | 0.4330 | 0.4490 | 0.4740 |
| 9. สิ่งแวตล้อม (Environment) | 0.4810 | 0.5020 | 0.5500 | 0.5550 |

Pearson Correlation (Correlation is significant at the 0.01 level (2-taled))


## Happy 8 :

Workplace"HeHa
ส่วนที่ 2 ในทันนคติของพนักงาน เคื่องมีอที่ไช่ในการบริหารัดการของ สถานประกอบการส่ผลต่อความสุชั้ง 8 ด้านของพนักงาน

อ้างอิงตามข้อมูลในตารางที่ 2 เมื่อพิจารณาในทัศนคติของพนักงานใน เรื่องความสุขั้ง 8 ที่เงิคจากการยยมรับในการปฏิฏัติานในเคื่อมมีอที่ไ้ไน การบริหารจ้การของสถานประกอบการ พบว่า

- การยอมรับของพนักงานในการปดิจัติงานด้วยเดรื่องมีอที่ไช้ใน การบริหารจัตการองค์กร อาทิเช่น 1509001 การปรับปรุงุุณภาพ (Quality Improvement) การอนุรักษ์ํลังงาน (Energy Saving) ทรัพยากรบุคคล (HRMHRD) และ กิจกรรมมื่อความรัร้ผิจขอบ ต่อสังมมขององค์กร (CSR) จะส่งผลให้พนักงานมีความสุขด้าน Happy Brain : ใผ้รูี่ มากที่สุดเน็นอันดับที่ 1
- ในขณะที่การยอมรับของหนักงานในการปอิขิิิงานด้วย 5ส. และ Lean จะส่ผผลให้นั้กาานี่ความสุข้าน Happy Body : ร่างกาย ดี มากที่สุดเธ็นอันดับที่ 1
- นอกจากนี้ ยัพบว่า การยอมว้บของหนักงานในการปฎิจัติงานด้าน สิ่งแวดล้อม (Environment) จะส่งเงลให้ทนักงานมีความสุขด้าน Happy Soul : จิติิิญูญานดี มากที่สุดเธ็นอันดับที่ 1

ผลสรุขของระดันความสัมน้นธ์ 3 อันดับแรกของ ตารางที่ 2 Corelation ระหว่างมิิิตารยอมรับัับความสุขโดยรวมที่พนักงานได้ดำเครื่อเมือที่ ขข้ไนการบริหารองค์กร

| เครื่องมือ | ประเภทความสุขของพนักงานทั้ง 8 (Happy 8) | ระตับ ความสัมพันธ์ |
| :---: | :---: | :---: |
| 1. 1509000 | Happy Brain | 0.408 |
|  | Happy Soul, Happy Money | 0.284 |
|  | Happy Society | 0.281 |
| 2. 5ส. | Happy Body | 0.487 |
|  | Happy Heart | 0.460 |
|  | Happy Brain | 0.434 |
| 3. Lean | Happy Body | 0.531 |
|  | Happy Brain | 0.502 |
|  | Happy Heart | 0.485 |
| 4. การปรับปรุงคุณภาพ (Quality Improvement) | Happy Brain | 0.453 |
|  | Happy Heart, Happy Soul | 0.411 |
|  | Happy Body | 0.390 |
| 5. การอนุร้กษ์พล้งงาน (Energy Saving) | Happy Brain | 0.443 |
|  | Happy Heart | 0.415 |
|  | Happy Money | 0.405 |
| 6. ความปลอตภัย (Safety) | Happy Brain | 0.550 |
|  | Happy Body | 0.499 |
|  | Happy Heart | 0.498 |
| 7. ทรัพยากรบุคศล (HRM/HRD) | Happy Brain | 0.575 |
|  | Happy Body | 0.550 |
|  | Happy Heart | 0.548 |
| 8. กิจกรรมเพื่อความรับผีดขอบ ต่อสังคมขององค์กร (CSR) | Happy Brain | 0.502 |
|  | Happy Soul | 0.492 |
|  | Happy Body | 0.489 |




| 7880 | $\angle S E 0$ | DIb 0 | ECbO | LLEO | Etb＇0 | $68 \square^{\circ} 0$ | $26 E 0$ | （tuauuonauz）ratunctite 6 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $59 \varepsilon^{\circ} 0$ | $000^{\circ} 0$ | 6270 | DES ${ }^{\circ} 0$ | 8970 | $26 \mathrm{~b}^{\prime} 0$ | $900^{\circ} 0$ | $680^{\circ} 0$ | （4SD）5u， <br> ridegathaßumnertucuakitssuoy 8 |
| D60 ${ }^{\circ} 0$ | $160^{\circ} 0$ | D9000 | $525^{\circ} 0$ | EEDO | 8050 | 8050 | 0550 |  |
| 9870 | IIto | 5980 | $055^{\circ} 0$ | $\angle 500$ | $\varepsilon \angle \square^{\prime} 0$ | $860^{\circ} 0$ | $660^{\circ} 0$ | （Kjojes）auturupitleld 9 |
| $\angle S E 0$ | 0580 | SOto | Ebt ${ }^{\circ} 0$ | 8980 | 6580 | SIto | 0880 |  |
| ILE0 | L9E0 | SLEO | ESb＇0 | 5950 | IIto | IIto | 0680 |  |
| ISto | ELDO | ZZロ゙0 | 2050 | Zロto | LIVO | $580^{\circ} 0$ | T85 0 | U®37 ह\％ |
| bIbo | 5680 | 8580 | bcto | ECbO | 8Ito | 0970 | $\angle 80^{\circ} 0$ | H9Z |
| 1860 | LDで0 | 18820 | $800^{\circ} 0$ | 8960 | 188\％ | $2 L 60$ | 8160 | 0006051 I |
| Gy！⿰亻⿱丶⿻工二又力 <br> KddeH | Kıues <br> KddeH | Kauow <br> KddeH | u！e． <br> KddeH | xelay <br> KddeH | jnos KddeH | 廿еән <br> KddeH | 人pog <br> KddeH |  |






ส่วนที่ 3 ผู้บริหารสามารถเสริมสร้างความสุขทั้ง 8 ด้านของพนักงาน พร้อมทั้งเพิ่มผลผลิตในสถานประกอบการโดยใช้เครื่องมือการบริหารจัดการ

ผลการศึกษาในส่วนนี้นำเสนอเพื่อให้ทราบถึงมุมมองในเรื่องการเสริม สร้างความสุขของพนักงานทั้ง 8 มาจากการการยอมรับของพนักงานในเครื่อง มือใด โดยอ้างอิงจากตารางที่ 2 (อ่านผลจากมุมมองค่าที่มากที่สุดในแต่ละ row หรือแต่ละเครื่องมือ) ผลการวิเคราะห์ในมุมมองดังกล่าวสามารถสรุปได้ว่า

ทุกความสุขทั้ง 8 ของพนักงาน (อ้างอิงตามข้อมูลในตารางที่ 2) พบว่า ทุกความสุขทั้ง 8 ของพนักงาน ยกเว้น Happy Relax: ผ่อนคสายดี จะมีความ สัมพันธ์กับการใข้เครื่องมือบริหารจัดการด้านทรัพยากรบุคคล (HRM/HRD) สูง ที่สุด โดยมีระดับความสัมพันธ์ดังนี้

- Happy Body : ร่างกายดี
- Happy Heart: น้ำใจดี
- Happy Soul: จิตวิญญาณดี
- Happy Brain: ใฝ่รู้ดี
- Happy Money: สุขภาพเงินดี
- Happy Family: ครอบครัวดี
- Happy Society: สังคมดี

เท่ากับ 0.550
เท่ากับ 0.548
เท่ากับ 0.543
เท่ากับ 0.575
เท่ากับ 0.464
เท่ากับ 0.491
เท่ากับ 0.494

สำหรับความสุขด้าน Happy Relax: ผ่อนคลายตี จะมีความสัมพันธ์สูง ที่สุดกับเครื่องมือบริหารจัดการด้านกิจกรรมเพื่อความรับผิดชอบต่อสังคมของ องค์กร (CSR) มีระดับความสัมพันธ์เท่ากับ 0.458

ทั้งนี้สถานประกอบการต้องคำนึงและให้ความสำคัญเรื่องการยอมรับของ พนักงานทั้งด้านความรู้ต้องการเปลี่ยนแปลง การจูงใจให้ทำตาม การตัดสินใจ ทดลองทำ และการยึนยันโดยให้พนักงานทำช้ำจนยอมรับ


## บทสรุป


#### Abstract

เป็นที่รู้กันโดยทั่วไปว่า เครื่องมือที่ใข้ในการบริหารจัดการในสถาน ประกอบการมีประโยขน์ ช่วยส่งเสริมประสิทธิภาพและประสิทธิผลแก่สถาน ประกอบการที่นำไปใช้ แต่กลับส่งผลให้พนักงานเกิดความเครียด รู้สกเป็นภาระ เพิ่มเติมในการทำงาน


ในการฝีกษาครั้นนี้ แสดงให้เห็นถึงตัวกลางที่ทำให้การใช้เครื่องมือในการ บริหารจัดการสร้างให้เกิดความสุชแก่พนักงาน โดยการดำเนินการใช้เครื่องมือ ใดๆ ต้องส่งเสริมให้พนักงานเกิดการยอมรับ ทั้ง 4 มิติอันได้แก่ การให้ความรู้ สร้างสิ่งจูงใจ ให้โอกาสได้ทตลองทำ และให้ทำซ้ำๆ จนชำนาญ ผลที่ได้ก็คือ พนักงานซึ่งเป็นผู้ที่ปฏิบัติ หรือได้รับผลกระทบนั้นจะมีความสุข ภายใต้การ บริหารจัดการของสถานประกอบการ

นอกจากนั้น เครื่องมือการบริทารจัดการ ยังเชื่อมโยงไปสู่ความสุขทั้ง 8 ด้าน (Happy 8) ทำให้สถานประกอบการได้รับประโยชน์เป็นองค์กรที่มีความ สุขทั้งในด้านผสการดำเนินงาน (ประสิทธิภาพและประสิทธิผลดี) และพนักงาน ซึ่งเป็นทรัพยากรที่สำคัญขององค์กร



## ความสุขของพนักังาน กับ่การเพิมผลผลิต สวนทางกันหรือไม่


E


## ความสุขของพนักงาน กับการเพิมผลผลิต สวนทางกันหรือไม่

ทำให้พนักงานมีความสุๆ..แล้วประสิทธิผลในการหำงานจะเกิจขินเอง" ประโยคทำนองนี้ ท่านคงได้ชินกันหลายคค้้ง ในขณะที่กำลังเห็นดีเห็นงามนับ ความคิคนี้ ในเบื้องสีกของจิดใใ้้สานี้กของหู้ประกอบการ อาจมีดวามกังวล ว่า ทำให้พนักาานมีความสุขมาเเเิินไปก็อางไม่คุ้มค่า คนเราถ้าสบายเเิิไป
 มักตกลงเป็นส่วนใหญู ดังน้นการให้ความสุษกับหนักงาน ควรีีความตอดี แต่ จุดที่พอดี คุ้มค่า ด้วยเื่อนไขที่กูกต้องนั้นอยู่ตรงไหน และเหตุใดเมื่อให้ความ สุขนก่พันกงานแล้ว แ่่ละคนจึเมีประสิทธิภาพไม่เท่ากัน

หากมองว่าหนักงานเป็น subject ผู้กกกระทำ และกิจกรรมเพื่อสร้าง ความสุขต่างๆเป็น treatment การที่กระทำการ treatment ลงไปในกลุ่ม subject แต่ได้ผลออกมมไม่เหมือนก้นในแต่ละ subject เราางสนใใเป็นทิเดษ กับสมมุติฐานที่ว่า "subject แต่ละคนมีคุณสมบัต่ต่างกัน" จีงทำให้เกิผผลจาก treatment ไม่เหมือนกัน อะไรืคคคุณสมบัติสาคัญที่แตกต่างกันของพันังาน แต่ละคน ซี่ส่งพลแตตต่าง แม้ว่าจะได้รับ treatment เหมือนๆคัน

ตามระบบสมรรณนะของ Scott Parry (1998) ที่ ทิยมใช้กันทั่ไไป มัก กำหนดสมรรถนะ (competency) ของพนักงานด้วยองค์ประกอบหลัก 3 ส่านคือ

## Happy 8 :

Workplace'HeHa

- Knowledge (K) คือสิ่งที่ต้องการให้ "รู้
- Skills (S) คือสิ่งที่ต้องการให้ "ทำ" และ
- Attribute (A) คือสิ่งที่องค์กรต้องการให้ "เป็น"

Knowledge และ Skills นั้นสามารถพัฒนาได้ด้วยกรรมวิธีต่างๆ ให้มี ระตับตามที่ต้องการได้อย่างชัดเจน แต่ Attribute เป็นสิ่งที่ติตตัวบุคคล มีความ ซับข้อนยากต่อการพัฒนา และยังเป็นปัจจัยเงื่อนไขสำคัญต่อความสำเร็จในการ พัฒนา Knowledge และ Skills ของพนักงานในภายหล้ง

จากการศึกษาของ Henry Toi, 2007 wบว่าบุคคลที่จะประสบผลสำเร็จ จะมีคุณลักษณะ SUCCESS ที่มีอิทธิพลต่อการพัฒนา Knowledge และ Skills ซึ่งจะประกอบไปด้วย

S : Suppleness (ความยืดหยุ่นในการคิด)
U : Understanding (ความเข้าใจโลกรอบตัว)
C : Constructiveness (ความคิดดีคิดชอบต่อตัวเอง)
C: Courageous Thinking (ความกล้าคิดและกล้าที่จะคิดต่าง)
$E$ : Exactness (ความถูกต้องแม่นย้าในการลื่อความและกระบวนการคิด)
S : Self-management (ความมีทักษะในการจัดการตนเอง)
5 : Silliness (ความมีทักษะในการใข้อารมณ์ขัน)

Stephen R. Covey, 1989 ได้อธิบายถึงคุณลักษณะของบุคคลที่ที ประสิทธิภาฟไว้ใน The Seven Habits of Highly Effective People ดังนี้

Habit 1: Be Proactive เสาะหาสิ่งที่ควรเปลี่ยนแปลงและกล้าตัตสินใจ

Habit 2: Begin with the End in Mind มีวิสัยทัศน์มองเท็นเป้าหมาย และใช้เป็นจุดหมายในการเริ่มต้นดำเนินการต่างๆ

Habit 3: Put First Things First จัดลำดับความสำคัญได้เหมาะสม ดำเนิน การอย่างมียุทธวิธ ไม่ตำเนินการในสักษณะแก้ปัญหาวิกฤติจวนตัวตลอตเวลา

Habit 4: Think Win-Win มีแนวคิดเชิงบูรณาการ มองเห็นผลประโยขน์ ร่วมของหลายฝ่าย ทำงานร่วมหลายภาคส่วนได้

Habit 5: Seek First to Understand, Then to be Understood เป็น ผู้ฟังที่ดีและสามารถจูงใจ สร้างอิทธิพลต่อผู้อื่นได้อย่างสร้างสรรค์

Habit 6: Synergize เป็นศูนย์รวมพลังในการทำงานร่วมกันของคน จำนวนมาก นำทีมทำงานสำเร็จซึ่งเป็นงานที่ไม่สามารถบรรสุได้หากดำเนิน การโดยผู้ใดเพียงลำพัง

Habit 7: Sharpen the Saw มองเห็นจุดอ่อนที่ต้องพัฒนาและวางแผน การพัฒนาได้เหมาะสม เพื่อเตรียมความพร้อมของตนเองและทีมงานในการ ปฏิบิติงานได้อย่างเหมาะสม

Arthur L. Costa \& Bena Kalick, 2000 ได้กำหนดนิสัยความสำเร็จ 16 ประการ ไว้ดังนี้

## 1. คิตแบบยืดหยุ่น

2. สร้างสรรค์ จินตนาการและนวัตกรรม
3. หมั่นเปิดใจใฝ้เรียนรู้
4. ฟังฉันท์มิตร
5. ใช้ผัสสะทั้งหมด
6. สนองตอบอย่างตื่นตาตี่นใจ
7. คิดแบบพึ่งพาอาศัยและแบ่งปัน

## Happy 8 :

Workplace"HeHa
8. ข่างถาม
9. ประยุกต์เรื่องที่รู้มาแล้วกับสถานการณ์ใหม่
10. เกาะติด
11. เสี่ยงอย่างรับผิดชอบ
12. ไฝ่หาความถูกต้องแม่นยำ
13. คิดและสี่ออย่างชัดเจนและแม่นยำเที่ยงตรง
14. สุขุม คิดก่อนทำ
15. รู้คิด (คิดเรื่องความคิด-Metacognition)
16. อารมณ์ขัน

จะเห็นว่า Attributes ที่ส่งผลต่อประสิทธิภาพการทำงานและความสำเร็จ ในการัพัมนาทนักงานแต่ละคน มักเป็นเื่องที่เกี่ยวกับ บุคคลิก และนิสัย ซึ่ง ผ่านารรหล่อหลอมมาเน็นเวลานาน และเธ็นหลจากอิิิิทลของสกาพแวดล้อม ภายนอกองค์กรอยู่มม่น้อย อย่างไร็ศ็ามุุคลิกและนิสัยเหล่านี้ ก็สามารถบร้บ เปลี่ยนได้ด้วยอิทธิพลจากสภาพเวดล้อมภายยในองค์กร หากมีคารวิเคระะห์และ จัดการอย่างเเ็นระบบโดยเราสามารถพัมนาสภาหแวดล้อมาายในองค์กรเพื่อ ส่งงผลต่อคุณลักษณะเฉพาะอย่าง เพื่อการพัผนากลุ่มมนักงานแต่ละกลุุ่โดย เฉพา ให้มีนุคคลิกิิสัยเหมาะกับสมรรถนะทางด้านความรู้และทักษะที่เรา ต้องการจากพนักงงนกลุ่นนั้น ต้วอย่างเช่น พน้กงานในสายการผลิตที่ทำงาน กับเครื่องจักรที่ข้องการความละเอียด ทำงานโดยไช้สายตา และการฮีนย่อ เนื่องเป็นเลลานาน เื่อพิจารณาในเื่องความรู้และทักษะ จะมีทักษะในการ ใข้เครื่อจง้กรนละเครื่องมือที่เกี่ยวข้อง มีความรู้ด้านการอ่านแบบ คำนวน ตั้ง โปรแกรมควบคุมนคื่องจักร าลา และในส่วนของคุณลักษณะ จะต้องมีสายตา ดี ีีสุขภาพร่างกยยที่แช็งแรเหมาะกับการืีน และมีนุคคลิกและนิสัย ใงเย็น

# ละเอียดรอบครอบ ตระหนักรู้ประสิทธิภาพและความผิดพลาดของตัวเอง สร้างสรรค์ในการผ่อนคลายตัวเอง เป็นต้น 

ดังนั้นเราสามารถคัดเลือกพนักงานที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเป็นพื้นฐาน และทัฒนาบุคคลิกนิสัยที่เกี้อกูลต่อลักษณะงานนี้ เพิ่มขึ้นได้ด้วยกิจกรรมที่ สอดคล้องกัน เช่น การฝึกสมาธิ น้นทนาการที่ใช้มือในการทำงานละเอียด ซับข้อน เทคนิคการผ่อนคลายตัวเอง เป็นต้น

จะเห็นว่ากลุ่มของกิจกรรมเหล่านี้ดงไม่เหมาะกับพนักงานขาย ซึ่งต้องการ treatment ที่เสริมลักษณะบุคคลิกนิสัยที่แตกต่างไป เช่น การตรงต่อเวลา การ เป็นผู้ํํอย่างสร้างสรรค์ จริยธรรมในงานขาย เป็นต้น คังนั้น แทนที่เราจะเลือก คำนินกิจกรรม Happy Workplace โดยทำสิ่งต่างๆเหมือนกันทั้งองค์กร เรา สามารถกำหนดกลุ่มพนันงามประเภทต่างๆ ตามสายงานที่ต้องการบุคคลิกนิสัย คล้ายกันแนละกำหนดกิจกรรมที่ควรทำให้หมมาะสมในแต่ละกลุ่ม ดังนี้แล้วจะได้ ทั้งความสุขและสมรรถนะซองพนักงานที่ตรงต่อลักษณนะาน โดยใช้ทรัพยากร ขององค์กรที่ปีอยู่อยางคุ้มค่าที่สุด ดังแสดงในรูป


ความท้าทายขอแแววทางิิคราะท์เละคัดเลือกกิจกรรมอย่างเเ็นระบบ นี้อยู่ที่รัานองค์ความรู้ไนการ

1. วิเคราะห์คุณลักษณะของพน้กาานในแต่ละสายงาน
2. พัฒนาเคื่องมีอในการประเมินคุณลักษนะพนักาน
3. การวิเคราะห์ความเชื่อมโยงระหว่างคุณลักษณะของพนักงานและ รายการกิจกรรมที่ธ่ำสริมให้มีการพัตแนาคุณลักษณะเหล่านั้น

การิเคราะห์คุณลักษณะของหนักงาน และวิธีการปรเเมินา นั้นมีการ ขัพนาใข้ในแวววงจุตสาทกรรมอยู่ขอสมควร ซึ่เป็นโมเดลในระบบสมรรณนะ
(competency-based system) ในรูปแบบต่างๆ ดังนั้นเราจึงจะให้ความสำคัญ กับการสร้างความเชื่อมโยง ระหว่างคุณลักษณะที่พึงประสงค์ นละรายการ กิจกรรมที่ควรเลือกมาดำเนินการให้เหมาะสมกับแต่ละองค์กร โดยคำนึงถึง ลักษณะธุรกิจ รูปแบบการบริหาร และ ทรัพยากรขององค์กรเช่นกัน

ในส่วนของผู้ประกอบการ ซึ่งถือเป็นปัจจัยที่สิาคัญที่สุดต่อความสำเร็จของ การดำเนินกรพัฒนาองค์กรไม่ว่ารูปแบบใดๆ โดยเฉพาะภาวะผู้นำของผู้ประกอบ การเอง เพราะจะเป็นตัวกำหนดถึงผลสำเร็จในการเปลี่ยนแปลงขององค์กรจนถึง การเพิ่มชีดสมรรถนะของบุคลากรภายในองค์กรด้วย ดังแสดงในรูป


รูปแสตงภาวะผู้นำเป็นสิ่งสำตัญในการสร้างเสริมวัฒนตรรมองค์การและสิ่งแวหล้อมหี่มีมลต่อ ความส่าเร์จในการเเลี่ยนแปลงองค์การ

## Happy 8 :

## Workplace'HeHa

จากการจัดให้มีการสัมมนาผู้ประกอบการในส่วนลักษณะพื้นฐาน (Basic Attribute Module) wบว่าหัวข้อที่จัตสัมมนาควรจัดให้เหมาะสมกับสภาวะ ของผู้ประกอบการที่มีลักษณะเฉพาะ และหลากหลายมาก จากการศึกษา ทบทวนเอกสารพบว่าผู้ประกอ บการที่จะประสบความสำเร็จและสนใจพัฒนา พนักงานให้มีความสุขนั้นจำเป็นต้องมีสภาวะผู้นำที่สูง เมื่อพิจารณาประเภท ผู้นำที่จำแนกโดย Likert's leadership styles ที่ได้แบ่งผ้นำเป็น 4 ประเภท คือ

1. ผู้นำที่มุ่งใข้อำนาจ (Exploitative authority)
2. ผู้นำที่ใช้อำนาจอย่างเมตตา
3. ผู้นำแบบการปรีกษาหารือ
4. ผู้นำที่เน้นความร่วมมีอกับทุกฝ่าย

ดังนั้นผู้บริหารที่เหมาะสมกับการเสริมสร้างสุขภาวะอุตสาหกรรม แบบมากมีศรีสุข (สบม.) ควรจะเป็นประเภทที่ $2-4$ และควรมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

1. ความมีพลังและความทะเยอทะยาน (Energy and ambition)
2. ความปรารถนาที่จะนำผู้อื่น (The desire to lead)
3. ความขื่อสัตย์มีจริยธรรมยีตมั่นหลักการ (Honesty and integrity)
4. ความเชื่อมั่นตนเอง (Self-confidence)
5. ความเฉลียวฉลาด (Intelligence)
6. ความรอบรู้ในงาน (Job-relevant knowledge)
7. ความสามารถสูงในการควบคุมตนเอง (High self-monitoring)

ในการพัฒนาศักยภาพและคุณลักษณะความเป็นผู้นำ สามารถยีดหลัก การผลิตต้นไม้ที่มีคุณภาพได้ โดยควรมีวิธีการปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

1. การหาเมล็ดพันธุ์ เป็นสิ่งแรกสุดที่เราต้องทำในการพัฒนาภาวะผู้นำ คือ การหารูปแบบ ต้วอย่าง(Model) หรีอสไต์ผู้นำที่เราชอบและต้องการ ซึ่ง อาจจะเป็นบุคคลที่ประสบความสำเร็จ บุคคลที่มี่ซื่อเสียงด้านต่างๆ ก่อน อาจ จะเป็นลักษณะของผู้นำเพียงคนเดียว หรือเป็นส่วนผสมของผู้นำหลายๆคนก๊ได้ เพื่อให้เราได้รูปแบบผู้นำที่เราพึงปรารถนา
2. การหาดิน หมายถึง การเสาะหาที่เพาะบ่มรูปแบบของผู้นำที่เรา กำหนดไว้แล้ว เช่น ถ้าต้องการมีภาวะผู้นำเหมือนนักการเมือง เราควรจะนำตัว เข้าไปใกล้ชิดกับวงการทางการเมืองหรือนักการเมือง ถ้าเราต้องการมีภาวะผู้นำ แบบนักพูดทอล์กโซร์ เราคงจะต้องนำตัวเองไปคลุกคลีกับคนในวงการนี้หรือถ้า เราต้องการมีภาวะผู้นำเหมือนนักธุรกิจบางคน เราก็อาจต้องนำต้วเข้าไปไกล้ชิด กับคนในวงการธุรกิจ เพื่อใช้สถาพแวดล้อมนั้นๆ เป็นที่ฝังตัวในการแตกหน่อ ภาวะผู้นำในแบบที่ต้องการ
3. การรดน้ำพรวนดิน เพราะการพัฒนาศักยภาพภาวะผู้นำไม่สามารถ ทำได้ภายในชั่วข้ามคืนเดียว แต่ต้องอาศัยเวลาในการพัฒนาฝึกฝน ปรับปรุง แก้ไขเปลี่ยนแปลงอยู่ตลอดเวลา ในขณะที่เราพรวนตินนั้น นอกจากเราจะ ทำให้ดินร่วนขุยเพื่อให้ต้นไม้ดูดซีมน้ำได้ง่ายแส้ว เราควรจะสังเกตดูด้วยว่าดิน ประเถทนั้นถูกกับต้นไม้ที่เราปลูกหรือไม่ มีอะไริิดสังเกตหรือไม่ จะได้แก้ไขได้ ทันท่วงที เส่นเดียวกันกับกรรที่เราคิดว่าสามารถฝีกภาวะผู้นำแบบที่เราต้องการ ได้ แต่เมื่อฝึกไประยะหนึ่งแล้ว อาจจะพบว่าบางสิ่งบางอย่างอาจจะไม่เหมาะ กับตัวเราก็ได้ อาจจะต้องมีการเปลี่ยนแปลงวิธีการฝึก การเรียนรู้หรือสภาพ แวดล้อมใหม่
4. การกำจัดแมลงศัตรูพืช เนื่องจากอุปสรรคสำคัญในการพัฒนาภาวะ ผู้นำ ส่วนมากแล้วไม่ได้อยู่ที่ศัตรูภายนอก แต่มักจะเป็นตัวหนอนที่อยู่ภายใน มากกว่า นั่นกีคือ การขาดความมั่นใจ คิดว่าคนอื่นดีกว่าตัวเอง และบางครั้งก็ ไปคำนึงต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกมากเกินไป เช่น คนที่ไม่กล้าออกไปพูดต่อหน้า ชุมซนเทราะคิดไปก่อนว่าคนที่ฟังเก่งกว่าเรา มีหลายสิ่งหลายอย่างดีกว่าเรา กส้วว่าจะพูดผิดบ้าง กสัวว่าจะพูดไม่ดีบ้าง กส้วว่าจะโดนหัวเราะบ้าง ทั้งทที่ตัว เองก็พูดเก่ง พูดดีตอนที่อยู่กับเพื่อนๆอยู่กับลูกน้อง หรืออยู่กับคนที่คิดว่าด้อย กว่าตัวเอง ดังนั้น ตัตรูของการพัฒนาศักยภาพผู้นำตัวที่สำคัญคือ ตัวหนอนที่ คอยกัดกินความมั่นใจของเรานั่นเอง
5. การพัฒนาสายพันธุ์ใหม่ การที่จะเป็นคนที่มีภาวะผู้นำดี มีได้หมายถึง เพียงบุคคลที่มีลักษณะเป็นผู้นำเพียงอย่างเดียว แต่จะต้องเป็นคนที่มีการพ้พนนา ศ้กยภาพของตัวเองอยู่ตลอดเวลา เช่น สามารถปกครองพนักงานระดับส่างได้ แล้วก็ต้องพัฒนาตัวองให้สามารถปกครองพนักงานในระดับสูงขึ้นไปได้ กาวะ ผู้นำจะต้องมีการปรับเปลี่ยนให้เข้ากับสถานการณ์ที่เปลี่ยนแปลงไป เพราะถ้า ผู้นำตามโลกไม่ทันหรีอตามคนที่เป็นผู้ตามไม่ท้น โอกาสที่ผู้นำคนนั้นจะตกลง มาเป็นผู้ตามก็มีสูงมาก

สำทรับแนวทางการพัมนาสภาวะผู้นำนั้นไม่สามารถทำการฝึกอบรมหรือ สอนสั่งโดยตรงได้ แต่ควรจะใช้ว้ธ Coaching หรือ Focus Group Discussion ตามหลักการดังรูป ดังนั้นในการศึกษาวิจัยในขั้นต่อไปนั้น คณะทำงานควร จะพัฒนารูปแบบการพัฒนาผู้ประกอบการที่เหมาะสมกับการเสริมสร้างสุข ภาวะอุตสาหกรรมแบบมากมีศรีสุข ดังแสดงในรูป


## หลักการ Coaching เพื่อเสริมสร้างสภาวะผู้นำ

โดยสรุปในการประยุกต์การสร้างความสุข ควบคู่กับการเพิ่มผลผลิต หรือการนำกระบวนการ $H E H A$ เข้าสู่องค์กรนั้น จะต้องใช้หลักการดังแสดง ในภาพข้างล่าง ซึ่งได้แสดงถึงแหล่งกำเนิดของ HEHA ในองค์กร หรือ HEHA GEN (Guidance for Energetic Navigation) ซึ่งจะประกอบด้วยสนามแม่ เหล็กที่เกิดจาก 2 ส่วนคือ ส่วนของผู้บริหาร และส่วนของพนักงาน ซึ่งถ้า ได้รับการพัฒนาที่ถูกต้องก็จะทำให้มีสนามแม่เหล็กที่แรงและเข้มแข็งที่จะ ผลักด้นแท่นเหล็กที่อยู่ภายในให้เกิดการหมุนตามขั้นตอนของ HEHA Approach ทั้ง 7 ขั้นตอน ซึ่งจะส่งผลให้เกิด Happy Workplace ทั้ง 2 ส่วน คือ

- ส่วนในกระบวนการทำงาน (Internal process) เช่น การเพิ่มผลผลิต อย่างมีส่วนร่วม Kaizen 5ส ฯลฯ
- ส่วนนอกกระบวนการทำงาน (External process) เช่น การให้สวัสดิการ ต่างๆ รายละเอียดของกระบวนการ จะกล่าวในบทที่ 4 ต่อไป


HEHA GEN : Holistic Enterprise Happiness Approach Guidance for Energetic Navigation

## HEHA Model: : Holistic Enterprise

## Happiness Approach

การเพิ่มปประสิทธิภาพควบคู่กับ์ความสุข
ในองค์กร่อย่างเป็นระบบ

E


## HEHA model: Holistic Enterprise Happiness Approach การเพิ่มประสิทธิภาพควบคู่กับความสุข ในองค์กรอย่างเป็นระบบ

ภาวะการณ์แข่งขันทางธุรกิจในปัจจุบัน ส่งผลให้องค์กรต่างๆ ทันกลับมามุ่ง เน้น การเพิ่มประสิทธิภาพภายในองค์กร ฉะนั้นกิจกรรมเพื่อเพิ่มประสิทธิกาพ องค์กรในด้านต่างๆ เซ่น การจัดการทรัพยากรมนุษย์ เทคนิคการบริหารการเงิน การบริหารการผลิต หรือการจัดการการตลาด จึงถูกนำเข้ามาใช้ภายในองค์กร ในรูปแบบของเครื่องมือหรือระบบ เช่น การบริหารทรัพยากรมนุษย์ (HRM) การพัมนาทรัพยากรมนุษย์ (HRD) การปรับเปลี่ยนโครงสร้างการใข้จ่ายเป็น แบบผันแปร การควบคุมงบประมาณ ระบบคุณภาพ 1509001 การผลิตแบบ ลีน การประกันคุณภาทหั่วทั้งองค์กร (TQM) การบำรุงรักษาเซิงทวีผลโดยรวม (TPM) หรือกลยุทธ์ทางการตลาด ซึ่งมักจะสร้างความเครียตให้กับคนในองค์กร โดยเฉพาะอย่างยิ่งระยะเริ่มต้นการปรับปรุงเปลี่ยนแปลง

ในด้านมนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์ เซื่อว่า การทำงานอย่างมีความสุข ส่งผผลให้ประสิทธิภาพการทำงานเพิ่มขึ้น และความเครียดจะส่งผลให้ ประสิทธิภาพการทำงานลตลง ก็แสดงว่าความเครียดเป็นความสูญูเปล่า (Waste) ขนิดหนึ่ง แตในทางกลับกัน กิจกรรมเพิ่มประสิทธิภาพมักจะทำให้ เกิดความเครียด ซึ่งความเครียดดังกล่าว มาจากหลายสาเหตุ เช่น นโยบายและ แนวทางปฏิบัติจากผู้บริหารไม่ชัดเจน ความไม่รู้หรือขาดทักษะในการดำเนิน

กิจกรรม หรือแม้แห่ความเครียดที่เกิดจากการเปลี่ยนแปลงวิธีการหำงานไป จากสิ่งที่คุ้นชิน โดยการจัดการกับความเครียตอาจแบ่งได้ 3 ส่วน คือ การลด ความเศรียต การศวขศุมตวามเตรียท แสะการปัองกันตวามเตรียต

วิธีการด่าเนินกิจกรรมเพิ่มประสิทธิภาหภายในองค์กรบษแนวคิดแบบ $H E H A$ นั้นจึงเป็นแนวทางในการเพิ่มประสิทธิภาพและการป้องกันความเคีียด โดยแบ่งออกเป็น 7 ขั้นตอน ซึ่งประกอบด้วย 18 กิจกรรม เพื่อให้เกิดความ สะควาและรวดเร็วในการนำไปประยุกต์ใช้ในองค์กร ตังนี้


## ขั้นตอนที่ 1 : การเริ่มต้น (Getting Started)

กิจกรรมที่ 1 : นโยบาย (Policy)
กิจกรรมที่ 2 : สร้างทีม HEHA (Form a HEHA Team)
กิจกรรมที่ 3 : สำรวจองค์กร (Assess and Understand the Present Situation)

## ขั้นตอนที่ 2 : การวางแผน (Planning)

กิจกรรมที่ 4 : วิเคราะห์ปัญหา (Gap and Problem Analysis)
กิจกรรมที่ 5 : ตั้งเป้าหมาย (Focus on Goals)

## ขั้นตอนที่ 3 : กำหนด ประมิิน และจัดลำดับความสำคัญ (Generation Evaluation and Prioritization)

กิจกรรมที่ 6 : กำหนดแนวทางแก้ไขปรับปรุง (Generation of Improving Approaches)
กิจกรรมที่ 7 : คัดสรร ประเมิน และจัดสำดับความสำคัญของแนวทาง การแก้ไขปรับปรุง (Screening Evaluation and Prioritization of Improving Approaches)
กิจกรรมที่ 8 : วางแผนเพื่อดึงบุคลากรให้มีส่วนร่วม (Employee Involvement Plan)
กิจกรรมที่ 9 : กำหนดแผนตำเนินงาน (Preparation of Implementation Plan)
กิจกรรมที่ 10 : การคาดการณ์ผลกระทบและการต่อต้านกเปลี่ยนแปลง
(Estimating Impact and Resisting to Change)

## Happy 8 :

## Workplace"HeHa

> ขั้นตอนที่ 4 : ดำเนินงานตามแผน (Implementation) กิจกรรมที่ 11 : มอบหมายความรับผิดชอบ (Responsibility) กิจกรรมที่ 12 : การฝึกอบรมเพื่อเสริมสร้างความรร้ ความเข้าใจ (Awareness Building, Training and Developing Competence) กิจกรรมที่ 13: การตำเนินงานตามแผนที่วางไว้ (Implementation of Selected Options)

## ขั้นตอนที่ 5: การเฝ้าตรวจและทบทวน (Monitoring and Review) กิจกรรมที 14 : ติดตามและประเมินผล (Monitoring and Evaluation) กิจกรรมที่ 15 : ทบทวน (Review)

## ขั้นตอนที่ 6 : รักษาระดับกิจกรรม (Maintaining Momentum) <br> กิจกรรมที่ 16 : มาตรฐาน (Standardization) <br> กิจกรรมที่ 17 : กระตุ้น (Momentum)

## ขั้นตอนที่ 7 : พัฒนาอย่างยั่งยืน (Perfection)

กิจกรรมที่ 18 :การพัฒนาอย่างต่อเนื่อง (Continuous Improvement)

## 4.1 ขั้นตอนที่ 1 : การเริ่มต้น (Getting Started)



วัตถุประสงค์ของขั้นตอนนี้ คือ การ ประกาศความรับผิดขอบ นโยบายการบริหาร จัดการผู้บริหารระดับสูง รวมถึงการคัดเลือก สมาซิกและจัดตั้งทีมงาน ติดต่อกับที่ปรีกษา ภายนอก (ถ้าจำเป็น) แต่งตั้งหัวหน้าทีม กำหนด หน้าที่ความรับผิดขอบให้ชัดเจน จัดเตรียม แผนการประชุมต่างๆ ทำการสำรวจเบื้องต้น และการเก็บรวบรวมข้อมูลพื้นฐาน

## กิจกรรมที่ 1 : นโยบาย (Policy)

ผู้บริหารระดับสูงต้องแสดงให้เห็นถึงความมุ่งมั่น โดยการจัดทำนโยบาย พร้อมทั้งสื่อสารในองค์กรให้วับทราบถึงความสำคัญของการดำเนินการให้บรรลุ ตามความต้องการ และมีความพร้อมในการแสวงหาทรัพยากรที่จำเป็น โดยใน การกำหนดนโยบายขององค์กรคำนึงถึง

- การกำหนดนโยบายต้องสอดคล้องกับความเป็นจริงขององค์กร และสังคม
- นโยบายที่กำหนดขึ้นต้องปฏิบัติได้จริง


## กิจกรรมที่ 2 : สร้างทีม HEHA (Form a HEHA Team)

การจัดตั้งทีมเป็นสิ่งสำคัญ ควรยีดหลัก "Right Man to the Right $\mathrm{J} \mathrm{ob}^{\text {" }}$ โดยไม่จำเป็นต้องยีดว่าทุกแผนกจะต้องมีตัวแทน แต่ควรขึ้นอยู่กับ ขนาดขององค์กร ในองค์กรที่ใหญ่สมาชิกในทีมจะทำหน้าที่เป็นผู้นนะนำการ

## Happy 8 : <br> Workplace"HeHa

ปฏิญัติ (Supervisor) ให้กับทีมย่อย (Sub-team) อีกชั้นหนึ่ง ในการสร้างทีม งานนั้น สิ่งที่ควรหลีกเลี่ยงคือการไต้เถียง การบิดกั้นความคิด ความกลัว ความ วิตกกังวล การพูดชัดแย้ง และการขาดความอดทนอดกสั้น โดยที่ระยะใน การสร้างทีม ประกอบไปด้วย

- ระยะการสี่อสารทำความเข้าใจกับทีมงาน
- ระยะขัดแย้ง
- ระยะประสานความคิด
- การกลับสู่กระบวนการเริ่มต้น


## กิจกรรมที่ 3 : สำรวจองค์กร (Assess and Understand the

## Present Situation)

เพื่อให้ทีม $H E H A$ มีความเข้าใจในภาพรวมขององค์กรก่อนทำการ ปรับปรุง ก่อนทำการสำรวจสภาพปัจจุบัน ควรมีการบรรยายเปื้องต้นเพื่อให้ ทีมงานได้ทราบถึงขอบเขตลักษณะงาน ขั้นตอนการทำงานและการควบคุม ซี้ แจ้งจุดที่สำคัญหรือข้อควรระมัตระวัง

เทคนิคการเก็บข้อมูลที่ดี จะต้องประกอบไปต้วยองค์ประกอบตังต่อไปนี้

- ทบทวนเอกสารที่มีอยู่และเป็นปัจจุบันที่สุด
- พิจารณาเอกสารที่มีอยู่ว่าสามารถปงชี้ปัญหาและให้ข้อมูลเพื่อจัดทำ ทางเลือกในการแก้ไขปัญหาได้
- ข้อมูลที่บันทีกสอดคล้องกับสภาพการทำงาน
- ข้อมูลมีความชัดเจน ไม่คลุมเครือ
- สามาระใช้เป็นข้อพิจารณาและวิเคราะห์ร่วมกับพนักงาน ที่ปรีกษา ผู้ส่งมอบ(Supplier) หรือผู้ที่เกี่ยวข้องอี่นๆ


## 4.2 ขั้นตอนที่ 2 : การวางแผน ( Pl anning)



กิจกรรมที่ 4 : วิเคราะห์ปัญหา(Gap and Problem Analysis) ผลจากการสำรวจองค์กรในเบื้องต้น จะทำให้เราเห็นปัญหา และเข้าใจ สาเหตุมากขึ้น ซึ่งจะได้นำข้อมูลเหล่านั้นมาใช้ในกาารระดตมสมองง เพื่อวิเคราะห์ หาสาเหตุและผลที่เกิดซึ้น (Cause-effect Analysis) ในการระดมสมองใน แต่ละครั้ง อาจจะทำให้เราต้องเก็บข้อมูลหรือทำการคำนวณเพิ่มเติม รวมทั้ง ทำการสำรวจหน้างาน ทำให้ทราบถึงช่องว่างระหว่างสึถานะปัจจุบัน และ สถานะอนาคต เพื่อกำหนดปัญหา แล้วจึงวิเคราะห์ปัญหาต้วยเหคนิคการ วิเคราะห์ต่างๆ เพื่อให้ทราบถึงปัญหาสำคัญ รวมถึงต้นเทตุที่แท้จริงของปัญหา เหล่านั้น และควรจัดลำด้บความสำค้ญว่าปัญหาใดควรจะนำมาแก้ไงก่อนหล้ง โตยคำนึงถึง

- ความรุนแรงของปัญหา ความเเี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้นถ้าเราไม่รีบ คำเนินการ์รแ้ไข
- ความถี่ในการเกิดขึ้นของปัญหา การเกิดซ้ำ
- มูลค่าความเสียหายที่เกิดขึ้น


## Happy 8 :

## Workplace"HeHa

- ค่าใข้จ่ายในการแก้ไขปัญหา
- ความยากลำบากและความเกี่ยวข้องกับหน่วยงานหรือผู้รับช่วงอี่น


## กิจกรรมที่ 5 : ตั้งเป้าหมาย(Focus on Goals)

ในการวิเคราะห์ปัญหา เราจะทำการกำหนดวัดถุประสงค์เป้าหมาย โตย่ใน ชั้นตอนของการกำหนดเป้าหมาย เราควรทำการประเมินจุดแข็งและจุดอ่อน ขององค์กรหรีอหน่วยงานเสียก่อน เพื่อให้ทราบถีงช่องว่างระหว่างสถานภาพ ณ ปัจจุบัน และ เป้าหมายที่ต้องไปให้ถีงในอนาคต โดยอาจใช้หลัก SMART ในการตั้งเป้าหมายซึ่งประกอบไปด้วย

- Specific: จำเพาะ เจาะจง
- Measurable: วัดได้
- Achievable: บรรถุผลสำเร็จได้
- Realistic: ปฏิบัตได้จริง
- Time Frame: กำหนดเวลาเสร์จได้


## สิ่งที่ควรพิจารณาในการกำหนดวัดถุประสงค์-เง้าหมายได้แก่

- วัตถุประสงค์สอตคล้องกับปัญหาขององค์กรหรือไม่
- อาจมีมากกว่า 1 เป้าหมายในแต่ละวัตถุประสงค๋ได้ เป้าหมายที่กำหนด ควรสอดคล้องกับความต้องการขององค์กร
- ดัขนีที่ไช้ชี้วัดความสำเร็จจะต้องสามารถ เก็บบันทีก และ วัดได้ ในเชิงปริมาณ
4.3 ขั้นตอนที่ 3 : กำหนด ประเมิน และจัดลำดับ ความสำคัญ (Generation Evaluation and Prioritization)


หลักการตองกาทห่างน ให้ถูกต้องตั้งแค่เริ่มแรกเป็นสิ่ง ที่ดี แต่เราจะรู้ได้อย่างไรว่า

เราควรจะทำสิ่งใด ก่อนหลัง ดังนั้นการประเมิน แนวทางเลือก จึงเป็นวิธีที่ช่วย ให้เราบรรลุวัตถุประสงค์นละ เป้าหมายได้ โดยกิจกรรมในขั้นตอนนี้ควรประกอบด้วย

- การกำหนดแนวทางการแก้ไขปรับปรุง
- การกำหนดเกณฑ์ในการคัดแยกเบื้องต้น
- การประเมินตามเกณฑ์ที่ใช้
- การดึงบุคลากรให้มีส่วนร่วม
- การกำหนดแผนการดำเนินงาน
- การประเมินผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงาน

กิจกรรมที่ 6 : กำหนดแนวทางแก้ไขปรับปรุง (Generation of 1 m proving Approaches)

แนวทางการแก้ไขปรับปรุงควรมาจากความคิดที่เป็นเหตุเป็นผลกัน วิธี การระดมสมองเป็นวิธีที่ดีที่สุดในการสร้างแนวทางแก้ไขปรับปรุง และเมื่อ เราได้แนวทางนก้ไขปรับปรุงต่างๆมาแล้ว เราควรทำการพิจารณาเบื้องต้นว่า แนวทางใดต้องการข้อมูลเพิ่มเติม แนวทางใดเมื่อนำไปปฏิบัติจะมีผลต่อการ

เพิ่มความขัดแย้ง หรือแนวทางใดที่ไม่เหมาะสมกับสถานการณ์ในปัจจุบันของ องค์กร ข้อมูลเหล่านี้ควรจะพิจารณาหรือเตรียมการก่อนเข้าสู่กิจกรรมการ ประเมินแนวทางแก้ไขปรับปรุง


#### Abstract

กิจกรรมที่ 7 : คัดสรร ประเมิน และจัดลำดับความสำคัญของแนวทาง การแก้ไขปรับปรุง (Screening Evaluation and Prioritization of Improving Approaches)

การประเมินแนวทางการแไ้ไขปรับปรุงจะทำให้รู้ำดับก่อนหลัง เพื่อเรา จะได้พิจารณาในการจัดทำแผนงาน ในการประเมินแนวทางที่เลือก โดยอาจ พิจารณาว่า ทางเสือกใดที่ทำให้เราสามารถบรรลุวัตถุประสงค์-เป้าหมาย ประโยชน์ที่ได้ร้บในแต่ละทางเลือกสอดคล้องกับความต้องการขององค์กร หรือไม่ นอกจากนี้ ยังทราบถึงความยากง่ายและซับซ้อนของเทคนิคที่ใช้ รวมถีงผลข้างเคียงที่อาจเกิดขึ้นในทางปฏิบัติ


เมื่อได้ทำการระบุทางเลือก ขั้นต่อไป คือการเลือกว่าจะปฏิบิตในส่วน ใด เพื่อจำกัดปริมาณของการเปลี่ยนแปลงไมให้มากจนเกินไป เพราะหาก หน่วยงานมีการเปลี่ยนแปลงมากเกินไป บุคลากรอาจไม่สามารถจัดสรรความ สามารถโนการสนับสนุนการเปลี่ยนแปลงได้ทั้งหมด และอาจก่อให้เกิดผลเสีย มากกว่าผลดี โดยบุคลากรอาจจะเกิดสภาวะที่เรียกว่า "Initiative fatigue" คือการที่บุคลากรมีผลการปฏิบิิิงานต่ำลงอย่างรวดเร็ว เพราะมีความเครียดสูง และขวัญกำลังใจในการทำงานที่ต่ำลง โดยในหลักการแล้ว หน่วยงานไม่ควร สร้างความเปลี่ยนแปลง ในปริมาณที่มากจนเกินไป ดังนั้นควรเลือกเฉพาะ การเปลี่ยนแปลงที่หน่วยงานพิจารณาแล้วว่าจำเป็น หรืออาจจะเลือกในส่วน ที่หน่วยงานมีความพร้อม เพื่อลดค่าใช้จ่ายในการลงทุน

## กิจกรรมที่ 8: วางแผนเพื่อดึงบุคลากรให้มีส่วนร่วม (Employee Involvement Plan)

เมื่อหน่วยงานได้มีการวางแผนดำเนินการ ในส่วนของเนื้องานเรียบร้อย แล้ว หน่วยงานต้องมีการวางแผนในด้านของ "บุคลากร" ที่จะต้องเข้ามา เกี่ยวข้องกับการแก้ไขปรับปรุง โดยหลักการแล้ว การเข้าร่วมของบุคลากรยิ่ง มากเท่าไหร่ กิอิ่งเป็นผลดีต่อการเปลี่ยนแปลงมากชี้นเท่านั้น เพราะการรับ รู้เท่ากับเป็น การสร้างความรู้สีกของการเป็นส่วนหนึ่ง ในการเปลี่ยนแปลงที่ จะเกิดขึ้น และสร้างความเป็นทีม แต่หน่วยงานควรมีแนวทางปฏิบัตีที่หลาก หลาย เพื่อดำเนินการดีงบุคลากรให้มีสี่วนร่วมที่ถูกกาละเทศะโดยหน่วยงาน มีข้อควรปฏิบัตัดังนี้

- พิจารณาสถานการณ์ก่อนตัดสินใจดึงบุคลากรให้เข้ามีส่วนร่วม กล่าวคือ ในสถานการณ์ที่มีความมั่นคง ควรดึงบุศลากรทั้งหมตให้ มีส่วนร่วม ในการกำหนดวัตถุประสงคึในระยะยาว ทั้งการวางแผน การปฏิบิติงาน ในทางตรงกันข้าม หากสถานการณ์มีความผันผวน ไม่ควรจะรีบดีงบุคลากรเข้าสู่กระบวนการ เพราะจะก่อให้เกิด การทื่นตระหนก จนกว่าสถานการณ์นั้นจะคลี่คลาย จึงค่อยดำเนิน การแจ้งให้บุคลากรทราบโดยเร็ว
- พยายามหาหนทางที่ลดการต่อต้านได้มากที่สุด โดยประเมินจาก ปฏิกิริยาตอบกล้บของบุคลากรและคาดการณ์ว่า ในแต่ละกลุ่มจะมี ปฏิกิริยาต่อต้านทรือไม่อย่างไร จากนั้นค่อยวางแผนเพื่อตระเตรียม การป้องกันเหตุการณ์ที่อาจเกิดขึ้น โดยคำถามเหล่านี้สามารถ ช่วยให้การวิเคราะห์มีความครอบคลุมมากขึ้น
- ควรปรีกษาคนจำนวนมาก เพื่อนำข้อมูลที่ได้รับมาปรับแผนการ เปลี่ยนแปลงให้เหมาะสมมากขึ้น รวมทั้งเตรียมแผนการรับมีอ กับสถานการณ์ที่เปลี่ยนแปลงไป วิธีการนี้จะทำให้บุคลากรมีความ

เต็มใจที่จะทำงานด้วยความตระหนักถึงความสำคัญในบทบาท ของตนที่มีต่อการแก้ไขปรับปรุง

- ควรส่งเสริมวัฒนธรรมการทำงานเป็นทีมโดยจัดตั้งทีมงานเพื่อช่วย วางแผนและการดำเนินการแก้ไขปรับปรุงในหน่วยงาน และทีมงาน ต้องกำหนดเป้าหมายของทีมให้สอดคล้องกับเป้าหมายของ หน่วยงาน เพื่อให้ตระหนักถึงบทบาทของตน ที่มีต่อกระบวนการ ทั้งทมต โดยหน่วยงานเองต้องให้อิสระในการทำงานแก่ทีมงาน เทื่อให้เกิดความคล่องตัวในการปฏิบัติงาน
- ใช้บุคคลที่มีประสบการณ์ หรือความชำนาญใในการปฏิบัติงาน เป็นผู้สนับสนุนการแก้ไขปรับปรุงโดยการให้คำแนะนำแก่บุคคลอื่น หากหน่วยงานตัดสินใจจะใช้บริษัทที่ปรึกษา ควรตรวจสอบ ความสามารถของบริษัทก่อน นอกจากการจูงใจให้บุคลากร เข้ามามีส่วนร่วม หน่วยงานต้องสนับสนุนให้บุคลากรได้ใช้ศักยภาพ ของตนอย่างเต็มที่ โดยใช้อำนาจในการปฏิบัติงานมากขึ้น (Empower) หากการเปลี่ยนแปลงประสบความสำเร็จ จะเป็น แรงผลักดันให้เกิดการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง


## กิจกรรมที่ 9 : กำหนดแผนดำเนินงาน (Preparation of Implementation Plan)

หลังจากกำหนดเวลาสำหรับการดำเนินการแล้ว หน่วยงานต้องจัดทำแผน ปฏิบัติการชึ้น เพื่อผสมผสาน "งาน" "คน" และ "เวลา" ให้ได้สัตส่วนที่เหมาะ สม โดยการจัดทำแผนการดำเนินงาน แผนงานควรประกอบไปด้วย

- รายละเอียดของงานที่ได้จากการประเมินความสลับซับซ้อนของ การดำเนินงาน โดยในแต่ละงานควรกำหนดเป้าหมาย กลยุทธ์ในการ พิชิตความสำเร็จ และ ประเมินเวลาที่ต้องใช้รวมทั้งพิจารณา

มอบหมายความรับผิดขอบแต่ละงานให้แก่บุคคลที่เห็นควรว่า เหมาะสม และจัดการฝึกอบรมเพิ่มเติมในกรณีที่จำเป็น

- การบ่งชี้แผนกหรือตำแหน่งสถานที่ ที่ซัดเจนที่จะดำเนินกิจกรรม
- คำอธิบายกิจกรรมที่ชัดเจน
- การกำหนดหรืออ้างอิงเืื่อนไขของการปฏิบัตไให้ชัดเจน
- checklist หรือเอกสารอื่นๆ รวมทั้งประสบการณ์และค่าใช้จ่าย
- รายสะเอียดของทรัพยากรที่จำเป็นต้องใช้ กฏระเปียบภายในองค์กร อำนาจในการสั่งการ ทลฯ
- ระยะเวลาการดำเนินการในแต่ละขั้นตอน และควรจัดทำ ตารางการ ปฏิบัติงาน (Gantt Chart)
- การจัดเตรียมในเรื่องการขนย้าย ขนส่ง หรือแผนการลดผลกระทบที่ อาจเกิดขึ้นจากการตำเนินการ
- รายการของสิ่งต่างๆ ที่จำเป็นต้องสนับสนุนตลอดโครงการ
- รายละเอียดเกี่ยวกับการกำหนดความรับผิดชอบและทักษะที่จำเป็น
- แผนการตรวจติตตามและดัชนีที่ไข้ในการตรวจติดตาม รวมถีงกำหนด ความสำเร็จในแต่ละขั้นตอน


## กิจกรรมที่ 10 : การคาดการณ์ผลกระทบและต่อด้านการเปลี่ยนแปลง

## (Estimating Impact and Resisting to Change)

เมื่อหน่วยงานจัดทำแผนปฏิบิติการที่มีความครบถ้วนแส้ว หน่วยงานต้อง มีการดาดการณ์ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นภายหลังการดำเนินการตามแผนปฏิบัติ การ เพื่อเตรียมแผนปฏิบัติการดุกเนิน รองรับเหตุการณ์ที่ไม่ทีงประสงค์ต่างๆ โดยการคาดการณ์ผลกระทบมีข้อควรปฏิบัตัดังนี้

- ประเมินความต้องการของหน่วยงาน เพื่อระบุถึงทรัพยากรและทักษะ ในการปฎิบัติงานต่างๆที่ต้องใข้ในการสนับสนุนการเปลี่ยนแปลง

ในแต่ละขั้นตอน แล้วจึงทำเครื่องหมายให้ทราบว่าทรัพยากรและ ทักษะการปฏิบัติงานใดที่ได้รับการเตรียมการเรียบร้อยแล้ว

- จัดให้มีการอภิปรายแผนปฏิบัติการและติตต่อสื่อสารก้บบุคลากร ฝ่ายอื่นหรือหน่วยงานอื่น เพื่อประเมินผลกระทบของการเปลี่ยนแปลง ที่มีต่อบุคคลหรือหน่วยงานนั้นๆ และค้นหาวิธีจัตการกับปัญหา
- ควรทำรายการตรวจสอบความก้าวหน้าของการปฏิบิติงานตาม เป้าหมายของแผน ระบุถีเเหตุการถหี่สามารณเกิดขึ้นได้ดดยปราศจาก แผนการเปลี่ยนแปลง และระบุเป้าหมายการเปลี่ยนแปลงในชชิงปริมาณ
- จัดทำรายชื่อบุคคลที่จะมีส่วนร่วมในการเปลี่ยนแปลง และคาดการณ์ ปฏิกิิิยาของแต่ละบุคคล แล้วพิจารณาหาหนทางที่ดีที่สุดในการแจ้ง การเปลี่ยนแปลง ซึ่งต้องย้ำย้าถึงผลประโยซน์ในการเปลี่ยนแปลง และ อาจใช้ผลตอบแทนเป็นตัมเงินจูงใจให้เกิดความร่วมมีอ
- ดำเนินการลดทัศนคติเซิงลบต่อการเปลี่ยนแปลง โดยการคำนวณ ผลเสียที่อาจเกิดขึ้นจากการเปลี่ยนแปลง และพิจารณาว่าผลประโยชน์ ที่ได้รับสามารถทดแทนความสูญเสี่ยที่เกิดขึ้นได้หรือไม่ และหาก มีไอกาสถกเถียงเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลง ต้องย้ำ ย้ำถึงผลที่ได้จากการ เปลี่ยนแปลงมากกว่าผลเสีย เพื่อให้หน่วยงานสามารถจัดการ เหตุการณ์ำงๆ ที่อาจเกิดขึ้นระหว่างการเปลี่ยนแปลง แล้วจึงทำการ เสนอแนวทางในการจัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน รายละเอียดแสดง ในตาราง

| เหตุการณ์ที่คาดว่าจะเกิดขึ้น | วัธีแก้ไข |
| :---: | :---: |
| 1.หัหน้าไม่สสมารด หืียไม่ต็มใจที่จะสสนทนา กับบุคลากรคนอึ่นๆ | ใช้กามสัมมนา และการให้คำ แนะนำ ทตแทน หากทั้ <br>  ถึงศรวมจำเฟ็นในการเปลี่ยนแปลง |
| 2. การคำเนินการเสี่ขมแปลงไม่ง่วเลคต้นทุน <br>  | เตรีชมแลนสาวองเพื่อลดค่าใซ้จ๋่าย แลเสว้างระบบเพื่อหา สาเซุบองความสิ้นเปลือง |
| 3. บุกลากรไม่อยมรับทคคเงที่นำมาให้ในการ <br>  | วางมสนเตี่อนำเทคนิดใหม่วาใช้ทตแทน |
| 4. การดำเนึนการหามแรลส่ส่พ้า |  <br>  การไเมี ถัาร้าเฮ็น |
| 5. ¢ู* | ศีกษาความเป็นไปได้ในการอ้ดต้งทีม เพื่อศีกยาปัอุมา อาจใช้ที่ปรีกษาในการข่วยแก้ปัู๊ม หรือใซ้วรบบ Just in time (IT) |
| 6. กาวฝึกอบมมุุลากรไม่สองรล้องกับความ ต้องการ พ็ตุุุนาหนละปศดากน |  ไห้เรืวมี่งุด |
| 7. บคลากรกรถือรือว้นน้อบลง |  แผนคารเปลี่ยนแปลง ถ้าจำป็น |
| 8. บุคลากรต้องการเท็นผลการเปสี่ยนแฟลง โตะเร็ว |  <br>  |
| 9. หน่วยงานสนับสนุบไมไห้การสนับสบุน อย่างเห้มี่ |  เสี่ยนแปลง |
| 10. การปฏิบิึานมีคูปลรรมมกก | ทำ ไห้บุคลากวพราบว่า ุุปสวรคเป็นความต้าพายอย่าง หนึ่ง เสะเตรียมพร้อมหำเนีนการเพื่อจัดการอุปสรรค ดังกล่าว |

## Happy 8 : <br> Workplace"HeHa

นอกจากการคาดการณ์ผลกระทบแล้ว การคาดการณ์การต่อต้านการ เปลี่ยนแปลงเป็นอีกประเด็นหนึ่ง ซึ่งมีความสำคัญ เพราะการเปลี่ยนแปลงมัก จะนำมาซึ่งการต่อต้านเสมอดังนั้น หน่วยงานควรคาดการณ์การต่อด้านที่จะ เกิดนี้น และเตรียมวิธีการในการสลายการต่อต้านนั้น หน่วยงานอาจใช้ความรู้ เกี่ยวกับพัฒนาการของการต่อต้านของบุคคล เพื่อวางแผนปฏิบัติในแต่ละขั้น ตอนได้ถูกต้อง

วิธีการสลายการต่อต้านที่เหมาะสม เกิดจากการเข้าใจถึงสาเหตุของการ ต่อต้าน เพื่อให้การดำเนินการแก้ไขไม่ซักข้า และเห็นผลรวดเร็ว โดยทั่วไป สาเหตุของการต่อต้านมาจาก 3 สาเหตุ คือ

- การไม่เข้าใจการเปลี่ยนแปลง
- ความกลัวที่จะเสียประโยชน์
- ความไม้ไว้วางไจ

วิธีการแก้ไชการต่อต้านที่มีสาเหตุมาจากการไม่เข้าไจการเปลี่ยนแปลง และ ความกลัวที่จะเสียประโยซน์ อาศัยการซี้แจงถึงความจำเป็นในการ เปลี่ยนแปลง ย้ำถึงความต้องการของประชาชน / ลูกค้า แนวใน้ม การแข่งข้น ในอนาคต และเหตุผลของการเลือกวิธีการที่ไช้ในการเปลี่ยนแปลง เพื่อให้เกิด ความเข้าใจ และลดความกลัวต่อการเปลี่ยนแปลง

วิธีการแก้ไขสาเหตุจากความไมไไ้ววางใจ คือ ต้องมีการชี้แจง และปรีกษา หารือกับบุคคลต่างๆ ก่อนเปิดเผยแผนการเปลี่ยนแปลง เพื่อสร้างความไว้เนื้อ เซื่อใจ และเตรียมบุคลากรสำหรับการเปลี่ยนแปลง

## 4.4 ขั้นตอนที่ 4 : ดำเนินงานตามแผน (Implementation)



# ในทุกๆแนวทางที่ได้ รับการศัดเลือกจะถูกนำมา วางแผนการปฏิบัติโดยมี วัตถุประสงค์ 3 ประการ คือ 

1. เพื่อใช้เป็นแนวทางใน การดำเนินงาน
2. เพื่อเสริมสร้างความ

ตระหนักและกำหนดแผนการ
ฝึกอบรม
3. เพื่อใช้เป็นเครื่องมือที่ช่วยในการทบทวนความก้าวหน้าและรายงานให้ กับผู้บริหารต่อไป เมื่อเสร์จสิ้นขั้นตอนนี้ เราควรจะได้รับสิ่งต่อไปนี้

- การตระเตรียมแผนการดำเนินการที่คัดเลือกไว้
- การกำหนดคณะทำงานที่รับผิจชอบและนำนผนไปดำเนินการ
- มีการดำเนินการตามแผนที่กำหนดไว้
- มีการอบรมและพัฒนาศักยภาพของพนักงาน พร้อมทั้งมีการติดตาม นละประเมินผลเป็นระยะๆ


## กิจกรรมที่ 11 : มอบหมายความรับผิดชอบ(Responsibility)

การมอบหมายงานในต้านบวกจะถือว่าเป็นเคืื่องมือในการสร้างแรงจูงใจ ให้กับพนักงานในหน่วยงาน รวมทั้งเป็นการฝึกฝนเพิ่มพูนทักษะและเสริมสร้าง ศักยภาพให้กับผู้ได้รับการมอบหมายงานในเวลาเดียวกัน อย่างไรก็ตามการมอบ

## Happy 8 :

Workplace'HeHa
หมายงานที่ลิตพลาค นอกจากจะเธ็นการเพิ่มภาระงานมากเกินไไให้กับูู้ได้บ การมอบหมายแล้ว การชาตการพิจารณาอย่างรอบคอบในการเลือกู้ทำงาน แทนที่เหมาะสม อาจน์ำไูู่ความล้มมเหลวและเป็นผลเีียกับองคํกรโดยรวม ได้เช่นกัน จังนั้นดวรพิจารณาตำเนินการมอบหมายานตามขั้นตอนดังต่อไปนี้

- ทำความเข้าใจก้บงานที่จะมอบหมาย รวมทั้งกำหนตกรอบเวลาใน การดำเนินงานรวมทั้งเบ้าหมายให้ชัดเจน
 จะพิจารณาจากประสบการณ์ ความเข้าไจโนระบบงาน รวมทั้ง ความสามารถของบุคคลหรือกลุ่มุคคลนั้น ทั้งนี้ต้องทิจารณางานที่ รับลิดชอบในขัจจุบันรวมทั้งภาระหน้าที่ต้วยว่าจะไม่เเ็นจุปสรรค ต่องานที่ได้วับมอบหมายในอนาคต
- กำหนดรายละเอียดของงานที่จะมอบหมาย่ให้ผู้บมอบหมายงาน ทราบอย่างขัดแจ้ง อธิบายขอบเขตคำนาจหน้าที่ที่ด้รับมอบหมาย รวมทั้งผลสำเร็จที่าดาดว้ง
- จัดหาทรัพยากรให้เพียงพอ บางครั้ธู้นอบหมายงานอาจให้ิิเธิจาด (อำนาจ) กับู้รับมอบหมายงาน ในการตัตสินใใเเอีกใข้ทรังยากร ที่เีี่ยวกับารารทำงาน และสิทจิตำเนินการต่างๆ เท่าที่จำเป็นเพื่อการ ปฉิจัติภารกิจั้น
- ลดทรือบจัดอุปสรรคที่อาจจะเกิดขึ้น เช่น มีการแจ้งไห้ผู้มี่ว่นเกี่ยว ข้องรราบว่างานดังกล่าวได้ถูกมอบหมายให้ใดรำ และขอให้ทุกคน ช่วยสนันสนุนให้การทำงานด้งกส่าวเป็นไปโดยราบรี่น
- ควรห้้ำชมเขย หืือรางรัล ถ้างานทีได้รับมอบหมายสำเร็จจุล่วไไป ด้วยดี
- ต้องแน่ใจว่าไม่มอบหมายงานมากเกินไป จนผู้รับมอบหมายงานไม่ สามารถจัดการงานในความรับผิตชอบปกติของตนเองได้ ซึ่งจะทำให้ ไม่สามารถทำงานที่ได้รับมอบหมายได้เสร็จตามกรอบเวลา

กิจกรรมที่ 12 : การฝึกอบรมเพื่อเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ (Awareness Building, Training and Developing Competence) การฝึกอบรมไม่ใช่เป็นกิจกรรมที่จะทำเพียงครั้งเดียว แต่จะต้องทำ อย่างต่อเนื่องและเป็นระบบ โดยขั้นตอนควรประกอบต้วย การประเมินความ ต้องการในการฝึกอบรม การคัดเลือกโปรแกรม วิธีการ และการใช้สื่อในการฝึก อบรมที่เหมาะสม การเตรียมแผนการฝึกอบรม การดำเนินการตามแผนการฝึก อบรม การติตตามและรายงานผลการฝึกอบรม การประเมินประสิทธิภาพของ การฝึกอบรม และการพัฒนาโครงการฝึกอบรม จะช่วยให้องค์กรยกระดับความ รู้ความสามารถ และเป็นการเพิ่มศักยภาพของพน้กงาน นอกจากนี้ยังเป็นการ สร้างความตระหนักให้กับพนักงานด้วย

พน้กงานใหม่จำเป็นต้องมีการประเมินความต้องการการฝีกอบรม เพื่อ ลดความผิดพลาดที่เกิดชึ้น การฝีกอบรมถือเป็นการสร้างและรักษาความได้ เปรียบทางธุรกิจ โดยต้องมั่นใจว่าแผนการฝึกอบรมจะไม่เป็นอุปสรรคต่อการ เทิ่มผลผลิต ให้การฝึกอบรมฉูกคน ถูกตำแหน่ง

การจัดทำโครงการฝึกอบรมเป็นกระบวนการที่จัดขึ้นอย่างเป็นระบบ เพื่อ พัฒนาบุคลากรให้เป็นทรัพยากรมนุษย์ โดยมุ่งเน้น ให้เิิดความรู้ (Knowledge) ความเข้าใจ (Understanding) ในการปฏิบัติงาน ให้มีทัศนคติ (Attitude) ที่ดี ต่องาน ต่อผู้บริหาร และองค์การ ตลอดจน ให้เกิดทักษะ (Skill) ความชำนาญ

## Happy 8 : <br> Workplace"HeHa


#### Abstract

ในงานที่ปฏิบัติ ทั้งนี้ เพื่อให้บุคลากรสามารถปฏิบัติงานในความรับผิดชอบได้ อย่างมีประสิทธิภาพ ก่อให้เกิดประสิทธิภาพในการทำงาน หรือเตรียมความ พร้อมในการรับกับสภาพปัญหาอันอาจเกิดขึ้นได้ตลอดเวสา โดยการฝึกอบรม ที่ดี ควรมีลักษณะดังต่อไปนี้


- สามารถตอบสนองความจำเป็นขององค์กรไต้ แก้ไขปัญหาอุปสรรค ข้อขัดข้อง ตลอดจนรองรับ ความก้าวหน้าขององค์กรได้
- สามารถสนองความจำเป็นของภารกิจที่เป็นปัญหาและของพนักงานได้
- ต้องมีการวิเคราะห์ข้อมูลและปัจจัยที่ต้องคำนึงถึงอย่างถี่ถ้วน และถูกต้อง เพื่อการจัดเตรียมและกำหนดโครงการได้อย่างเหมาะสม
- ต้องมีวัตถุประสงค์ที่ชัดเจนและสอดคล้องกับความจำเป็นในการ ฝึกอบรม
- มีการกำหนดวิธีการฝึกอบรม และวัตถุประสงค์ที่สอดคล้อง กับหลักสูตรและเหตุผล
- ได้ร้บการสนับสนุนด้านทรัพยากรและการบริหารจากองค์กร
- ต้องมีระยะเวลาดำเนินการที่ระบุวัน เวลาเริ่มต้น และสิ้นสุดโครงการ ที่ชัตเจน

กิจกรรมที่ 13 : การดำเนินงานตามแผนที่วางไว้ (Implementation of Selected Options)

การปรับปรุงองค์กรตามแผนดำเนินการที่วางไว้ ในช่วงนี้อาจจำเป็น ต้องมีการปรับแผนดำเนินงานให้เหมาะสมก้บสถานการณ์ที่เกิตขึ้น โดยควร จะคำนึงถึงงัจจัยดังต่อไปนี้

| กิจกรรม | เหตุผล |
| :---: | :---: |
| มี Trial and smal.scale | เพื่อลจผลกระทบที่อาจกิดศื้น เมื่อนอิบบิจริ |
| มีการระผุสม่าเสมอ |  |
| การติดตนม |  |
| การลนับสนุนทรัพยากร |  |
| กรสลนับสนนน้านบริหาร |  |
| เง็บข้อมูลค่อนและหลังารตำเนินการ | เพื่อยีนยันมีงควนมส่เร็จ |

## การลดปัญหาหรืออุปสรรคนั้นต้องมีการเตรียมพร้อมในด้าน

- มั่นใจในเรื่องบบประมาณว่าจะไม่มีปัญหา
- ตรวจสอบว่าสิ่งที่เปสี่ยนแปลง ปรับปรุงมีรูปแบบที่เหมาะสมไม่ทำให้ การะงานมากขึ้น
- มีการเตรียมทรัพยากรไว้อย่างพอเทียง ทั้งด้านเวลา คน ๆลๆ
- มีการสื่อสารภายในหน่วยงานที่ดี
- มีการมอบหมายความรับผิดชอบที่ชัดเจน ซึ่งประกอบด้วย
- ผู้นำการเปลี่ยนแปลง (Change Agent)
- ที่บรีกษาการเปลี่ยนแปลง (Change Counselors)
- ผู้สนับสนุนการเปลี่ยนแปลง (Change Facilitators)
- ผู้ปฏิบัติตามแผนการเปลี่ยนแปลง (Change Implementator)


## 4.5 ขั้นตอนที่ 5 : การเฝ้าตรวจและทบทวน (monitoring and Review)



การกำหนดดัขนีที่ จะใชใในการติดตาม ตรวจ สอบ และตรวจวัดไว้แล้ว ซึ่งจะต้องสอดคล้องกับ วัตถุประสงค์และเป้า หมาย ดังนั้นในขั้นตอนนี้ จึงเป็นการนำสิ่งที่ได้จาก การติดตามมาประเมิน ผลการดำเนินงานว่าเป็น ไปตามแผนที่วางไว้หรือไม่ และถ้าพบว่าไม่เป็นไปตามแผนก็สามารถกำหนด กิจกรรมอื่นหรือแก้ไขปรับปรุงได้หันที่งิ่งที่ได้ภายหลังจากขั้นตอนนี้ได้แก่

- ผลการติดตามดัชนี้วั้วความสำเร็จของนต่ละกิจกรรมที่ได้ดำเนินการไว้
- ผลการวิเคราะห์และประเมินว่าสิ่งที่ได้เป็นไปตามเป้าหมายหรือไม่
- รายงานผลการดำเนินงาน เพื่อเสนอต่อผู้บริหารทำการทบทวนต่อไป

กิจกรรมที่ 14 : ติดตามและประเมินผล(Monitoring)
เมื่อกิจกรรมได้ถูกนำไปปฏิบัติตามแผนงานแล้ว เราจำเป็นต้องทำการ ติดตามและประเมินผลโดย ทำการตรวจสอบความก้าวหน้าโดยพิจารณาจาก ค่าของดัชนีที่ช้วัดกับช่วงเวลาที่ดำเนินการ เปรียบเทียบความก้าวหน้าของ แต่ละทางเลือกกับเป้าหมายที่วางไว้ เพื่อพิจารณาถึงมาตรการหรือกิจกรรมที่

จะต้องทำเทิ่มเพื่อลดผลกระทบที่เกิดในระหว่างดำเนินการหรือเพื่อให้ได้ตาม เป้าหมายที่วางไว้ และสุดท้ายคือทำการสรุปผลที่ได้โดยแสดงผลกระทบที่เกิด ขึ้นในระหว่างดำเนินงาน และผลลัพธ์ที่ได้เมื่อสิ้นสุดโครงการ ในรายงานสรุป ควรประกอบด้วย

- ผลลัพธ์และข้อสังเกตจากการหิดตามและประเมินผล
- การเปรียบเทียบผลที่ได้กับเป้าหมายที่กำหนดไว้
- รายงานสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด ปัญหาและอุปสรรคที่เกิดขึ้น
- การวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหาที่ทำให้ไมไไ้้ามเป้าหมาย
- กิจกรรมที่ได้ดำเนินการแก้ไชแล้ว
- ปัญหาใดที่ยังไม่ได้รับการแก้ไข พร้อมทั้งเหตุผล หรืออุปสรรค เช่น อุปสรรคจากการสื่อสาร การขาดอุปกรณ์เครื่องมือ การขาด การฝีกอบรมที่ไม่เพียงพอในทุกระดับของพนักงาน ความไม่เหมาะสม ของแผนงานที่ได้วางไว้ ๆลข

คำถามที่จะช่วยในการพัฒนาหรือแก้ไขปรับปรุง ได้แก่ เราจะปฏิบิติ อย่างไรให้มีผลกระทบเขิงสบน้อยที่สุด อะไรที่เป็นข้อจำกัตหรืออุปสรรคของ การดำเนินการ มีอะไรบ้างที่ดำเนินการเกินหรือขาตไปบ้าง ถ้าผลที่ได้ไม่เป็น จริงเราควรจะเปลี่ยนแปลงอย่างไรหรือมีทางเลือกอื่นหรือไม่ เมื่อประสบความ ล้มเหลวอะไรคือต้นเหตุที่แท้จริง

วิธีการในการตรวจสอบความคีบหน้าของการเปลี่ยนแปลงสามารถกระทำ ได้ดังนี้

## Happy 8 : <br> Workplace"HeHa

- การประเมินผลการปฏิบัติงานจากบุคคลภายใน เพื่อทราบความ เปลี่ยนแปลงในการปฏิบัติงาน
- การประเมินความสมตุลของการเปลี่ยนแปลง คือ การประเมินความ เปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นใน 4 มิติ ดังนี้คือ
- มิติภายนอกหน่วยงาน
- มิิิภายในหน่วยงาน
- มิติกระบวนการดำเนินงาน
- มิติผลที่ได้รับ
- การตรวจสอบผลตอบกลับ คือ การเปรียบเทียบผลการปฏิบิติ ก่อนและหลังการเปีี่ยนแปลง โดยใช้แบบสอบถามชุดเดียวกันที่ใช้ใน การระบุความต้องการเปลี่ยนแปลง

เมื่อตรวจสอบความคืบหน้าแล้ว พบว่าผลที่ได้รับเป็นไปในเชิงบวก ย่อม เป็นแรงผลักดันให้เกิดการเปลี่ยนแปลงต่อไป แต่หากผลที่ได้รับเป็นไปในเซิงลบ หน่วยงานต้องค้นหาสาเหตุโดยอาศัยข้อมูลที่ได้รับจากการตรวจสอบ และการ เปรียบเทียบกับแผนที่ได้กำหนดไว้

## กิจกรรมที่ 15 : ทบทวน (Review)

เมื่อดำเนินการได้ระยะหนึ่ง หน่วยงานจำเป็นต้องย้อนกลับมาทบทวนถึง ความเหมาะสมของแผนว่ายังคงสอดคล้องกับสภาพแวดล้อมที่เปลี่ยนแปลง หรือไม่ โดยมีประเด็นในการทบทวนทั้งหมด 4 ประเด็น

- การทบทวนวัตถุประสงค์ของแผนการว่า ยังคงมีความเหมาะสม อยู่หรือไม่ ถ้าหากคำตอบที่ได้คือ "ไม่" ต้องมีการปรับเปลี่ยนให้
- การดำเนินการในส่วนที่เหลือสอดคล้องกับสภาพแวดล้อมใหม่ ตามปกติแส้วหน่วยงานควรทบทวนวัตถุประสงค์ของการเปลี่ยนแปลง ทุก 2-3 เดือน
- การทบทวนการดำเนินการ เพื่อทราบถึงจุดแแ็ง-จุดอ่อน ของการ ดำเนินงานและสาเหตุของปัญหาเพื่อแก้ไขให้ตีขึ้น หากการดำเนินการ มีปัญหา แต่จำเน็นที่จะต้องตำเนินการต่อ หน่วยงานควรทบทวน และปรับแผนการเปลี่ยนแปลงให้เหมาะสมมากยิ่งขึ้น
- การทบทวนเป้าหมายเพื่อให้การเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นไม่ซ้ำซ้อนกัน โดยทบทวนว่า เป้าหมายเดิมของการเปลี่ยนแปลงคืออะไร และหน่วย งานได้บรรลุเป้าหมายแล้วหรือยัง บุคลากรยังให้ความสนับสนุนมาก น้อยแค่ไหน และหน่วยงานยังต้องการบรรลุเป้าหมายใดอีก เพื่อให้ ดำเนินงานในช่วงต่อไปเกิด ประสิทธิผลมากที่สุด ดังนั้น การทบทวน เป้าหมายแรกเริ่ม จึงเป็นสิ่งจำเป็นเพื่อตรวจสอบ และขจัดสิ่งที่ ไม่จำเป็นออกไป
- การทบทวนทัศนคติต่อการดำเนินงาน แม้ว่าพฤติกรรมของบุคลากร จะตอบสนองต่อความเปลี่ยนแปลง หน่วยงานควรแสวงหาทัศนคติที่ แท้จริงของบุคลากร โดยทำการสอบถาม หรือการจัดสัมมนาเพื่อ ก่อให้เกิดการสนับสนุนจากบุคสากร
- การทบทวนการดำเนินงานเพราะเมื่อประสบความสำเร็จในการปรับปรุง ประสิทธิกาพ หน่วยงานส่วนใหญู่จะหยุดเพื่อขึ่นชมความสำเร็จนั้น ทำให้ ประสิทธิภาพค่อยๆ หายไป ดังนั้นหน่วยงานต้องตั้งคำถาม เพื่อค้นหา ขณะเดียวกันควรทบทวนหาวิธีการ แนวทางป้องกันความลิดพลาดที่อาจ เกิดซ้ำ เมื่อได้ตรวจสอบความก้าวหน้าในกรเปลี่ยนแปลง และทบทวน ประเด็นต่างๆ ของแผนแส้วการรักษาให้ารเปลี่ยนแปลงยังคงดำเนิน่อไไ


# จึงเป็นภารกิจของหน่วยงานในขั้นตอนต่อไป เพราะเมื่อเวลาผ่านไป การเปลี่ยนแปลงนั้นอาจได้รับความสนใจน้อยลง 

ในกระบวนการทบทวนเป็นโอกาสในการแสดงให้ได้เห็นว่ากิจกรรม การแก้ไขปรับปรุงเหมาะสมกับองค์กรมากน้อยเทียงใด บุคคลที่ทำการ ทบทวนจึงควร มีความรู้และข้อมูลที่ถูกต้องเพื่อประกอบการดัตสินใจในการ เปลี่ยนแปลงปัจจัยต่างๆ ที่เป็นอุปสรรคหรือข้อจำกัดในการดำเนินการ ซึ่ง มีทั้งปัจจัยภายใน เข่นการเปลี่ยนอุปกรณ์ เครื่องจักร การเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ หรือบริการ การเปลี่ยนลูกค้าหรือผู้ส่งมอบใหม่ ๆลา หรือปัจจัยภายนอก เช่น กฎหมายใหม่ เทคโนโลยีใหม่ หรือปัญหากับชุมซนรอบข้าง ๆลฯ สำหรับความถี่ ในการทบทวนจะขึ้นอยู่กับความเหมาะสมขององค์กร แต่ควรจะคำนึงถึงช่วง เวลาที่เหมาะสมที่จะทำให้วัตถุประสงค์-เป้าหมายสำเร็จได้โดยเร็ว

## 4.6 ขั้นตอนที่ 6 : รักษาระดับกิจกรรม (Maintaining momentum)

เมื่อดำเนินกิจกรรม การแก้ไขปรับปรุงไประยะ หนึ่ง ความสนใจ ความตั้งใจ และความต่อเนื่องจะค่อยๆ ลตลง ฉะนั้นในขั้นตอนนี้จึง เน้นที่

- การกำหนดมาตรฐาน
- การกระตุ้น


## กิจกรรมที่ 16 : มาตรฐาน (Standardization)

มาตรฐานการปฏิบิติงานนับได้ว่าเป็นการทำงานในวงจรคุณภาพเรื่องหนึ่ง ที่มักนำมาใช้และมุ่งจัดทำให้เกิดขึ้นภายหลังจากที่ตรวจสอบผลแล้วปรากฏว่า ได้ผลตามเป๋าหมายที่วางไว้ กีให้กำหนตมาตรฐานการทำงานออกมาโดยอาศ้ย ข้อมูลจากการวางแผนนละวิธีการนก้ปัญหาที่ได้ปฏิบัติมาแล้วเป็นพื้นฐานใน การกำหนด ซึ่งจะเริ่มด้วยการเขียนนผนผังขั้นตอน (Work Flow) พร้อมคำ อธิบายกระบวนการหรือขั้นตอนของการทำงานในปัจจุบันแล้วจึววิเคราะห์ และพิจารณาขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ทำมาแล้วว่าขาดตกบกพร่องอย่างไร และมีจุดใดของขั้นตอนการปฏิบิติงานที่ต้องนต่งเติมให้ถูกต้องและ มี ประสิทธิภาพมากขึ้น จากนั้นจึงนำมาตรูานการปฏิบิิิงานที่ผ่านการรับรอง จากฝ่ายบริหารแล้ว มาจัดทำเป็นคู่มือการปฏิบิติงาน (Operation Manual)

## Happy 8 : <br> Workplace"HeHa

เพื่อให้การทำงานเป็นไปอย่างถูกต้อง และยังใช้สำหรับการตรวจสอบและ ประเมินผลการทำงานได้ด้วย และต้องเผยแพร่ให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบโดยการ กำหนดมาตรููานมีประโยชน์ในหลายส่วน เช่น

- เป็นมาตรฐานให้ทางกลุ่มยึดถีอปฏิบัติต่อไปในการทำงาน เพราะถ้า ไม่มีมาตรฐานให้ยี่ถถือ สภาพเดิมก่อนการแก้ปัญหาก็จะกลับมาอีก
- เป็นแนวทางให้ผูอื่อนําไปปฏิบิตให้เกิดประโยชน์ต่อไป


## กิจกรรมที่ 17 : กระตุ้น (Momentum)

การแก้ไขปรับปรุงที่เกิดขึ้นในหน่วยงาน มีใชิล้นสุดแค่มีความก้าวหน้าเกิด ชึ้นเท่านั้น หากต้องการให้การดำเนินงานให้มีแรงขับ เพื่อขับเคลื่อนหน่วยงาน ไปยังเส้นขัย ช่วยรักษาระดับการดำเนินงานโดยใส่ "สิ่งเร้า" ลงไปในแผนเทื่อ รักษาระดับความสนใจ ขณะเดียวกัน "พัมนา" ผู้ปฏิบัติการ เพื่อกระตุ้นความ กระตือรือร้น ที่จะนำความรู้ที่ได้รับมาไข้ในการพัฒนาการดำเนินการตามแผน

- การทบทวนเป้าหมายใหม่เมื่อเห็นว่าการดำเนินการเดิมเริ่มล่าข้า
- การนำแนวคิดการปรับปรุงอย่างต่อเนื่องมาผนวกเป็นส่วนหนึ่ง ของนโยบายหน่วยงาน โดยอาจเพิ่มงบประมาณ และทรัพยากร ที่เหมาะสม
- การสนับสนุนให้บุคลากรมีการพัฒนาตนเอง โดยเฉพาะทักษะที่ เกี่ยวกับงานโดยชี้ไห้เห็นประโยขน์ของการพัฒนาที่มีต่อความก้าวหน้า ในการทำงาน
- การจัดการฝึกอบรมให้แก่บุคลากรในทุกระดับปฏิบิติ โดยให้เรียนรู้ ประสบการณ์ใหม่ๆ เพื่อปรับเปลี่ยนทัศนคติและทักษะต่างๆ

เมื่อได้สนับสนุนการดำเนินการให้เจริญเติบโตในหน่วยงานจนสามารถ พัฒนาหน่วยงานให้เป็นหน่วยงานใหม่ที่ประสบความสำเร็จในการปรับปรุง ประสิทธิภาพการปฏิบัติงาน บันไดขั้นต่อไปดือ จะพึงพอใจที่จะเห็นการพัฒนา แต่เพียงเท่านี้หืือไม่ ชึ้นอยู่กับวิสัยทัศน์อันกว้างไกล สำหรับหน่วยงานแล้ว การ แสวงการพัฒนาเรื่อยๆ โดยไม่วีวันสิ้นสุดนั้น จะเป็นรากฐานของการพัฒนา หน่วยงานไปสู่ความเบ็นองค์กรแห่งการเรียนรู้ หรือ Learning Organization


## 4.7 ขั้นตอนที่ 7 : พัฒนาอย่างยั่งยืน (Perfection)



ต่อองค์กรและตนเองอย่างไร และพร้อมที่จะดำเนินการต่อเนื่องตลอดไป หรือไม่ ภาวะผู้น้ำเ็นสิ่งที่จำเป็นในขั้นตอนนี้ ตังนั้นสิ่งที่ทีมงานควรปฏิบัตีได้แก่

- การให้ความเคารพนับถือในตนเองและผู้อื่น รวมทั้งการช่วยเหลือซึ่ง กันและกัน
- การรับฟังความคิดเห็นของผู้อื่น รวมทั้งการอธิบายให้ผู้อื่นเข้าใจใน ความคิดเห็นของตนเองได้ โดยไม่ใช้อำนาจ แต่ยึดถือการเคารพความ คิดเห็นซึ่งกันและกัน
- การยอมรับผิดกรณีที่เกิดความผิดพลาด แต่ต้องไม่ท้อแท้และเดินหน้า ต่อไป
- หลีกเลี่ยงความคิดในเชิงลบ เมื่อมีผู้เสนอแนะหรือตำหนิอะไร ควร

ขอบคุณที่ทำให้เราทราบจุดอ่อนหรือปัญหา

- เป็นคนที่เปิดเผยและยอมรับความคิดใหม่ๆ ของผู้อื่นได้

สิ่งที่ครรจะได้จากขั้นตอนนี้ คือ การรมมกิจกรรมเข้าสู่ระบบขององค์กร มีการแก้ไไสิ่งที่ไม่สอดคล้องภายหลังจากการทบทวนของผู้บริหาร มีการขยาย ผลการดำเนินงานไปยังพื้นที่หรือกระบวนการอื่น รวมทั้งมีการฉลองความสำเร็จ และเรียนรู้จากความผิดพลาดที่ได้เกิดขึ้น

กิจกรรมที่ 18 : การพัฒนาอย่างต่อเนื่อง (Continuous Improvement) กระบวนการปรับปรุงอย่างต่อเนื่องจะทำให้องค์กรมีการเปลี่ยนแปลงอยู่ เสมอ องค์กรจำเป็นต้องทบทวนความรู้และประสบการณ์ที่ได้มาให้ทันสมัยอยู่ เสมอ และมีการติดตามประเมินผลอย่างต่อเนื่อง โดย

- แก้ไขเหตุการณ์ที่ตรงจุดของปัญหาอย่างทันที
- ทำการปรับปรุงเป้าหมาย ถ้าพบว่าเป้าหมายเดิมนั้นไม่สามารถแก้ไข ปัญหาที่พบได้
- ทำการระตมสมองหาแนวทางการปรับปรุงใหม่ ในปัญหาใหม่ที่พบ
- ปรับปรุงหรือเพิ่มเติมคณะทำงาน หรือกำหนดบทบาทหน้าที่ใหม่

เมื่อปัญหาได้รับการแก้ไขหรือปรับปรุงให้ดีแล้ว ควรต้องนำมาทำการ ปรับปรุงเอกสารที่มีอยู่ให้หันสมัย ทบทวนเป้าหมายของแผนกต่างๆการ กำหนดบทบาทหน้าที่เพิ่มเติม หรือการเพิ่มการฝึกอบรมและกิจกรรมส่งเสริม ต่างๆ โดยที่ปัญหาหรือการเปลี่ยนแปลงใหม่ๆ มักจะเกิดขึ้นอยู่ตลอดเวลาใน

การดำเนินธุรกิจ ชึ่งอาจจะเกิดจากปัจจัยถายในหรือปัจจัยถายนอกกัได้เข่น การเปลี่ยนแปลงราคาวัตถุดิบ การเปลี่ยนผลิตถัณฑ์ใหม่หรือตลาดใหม่ การมี กฏูมายหรือข้อกำหนดเพิ่มเติม การปรับปรุงเพื่อเทียบกับคู่แข่ง การมีคู่แแ่ง เพิ่ม การสูญเสียตลาด ๆลๆ ปัจจัยเหล่านี้ทำให้องค์กรจำเป็นต้องมีการบ่งชี้ ปัญหาและดำเนินการแก้ไจปรับปรุงอยู่เสมอ และเป็นข้อสังเกตว่า เมื่อมีปัญูหา ใหม่เราไม่จำเป็นต้องเริ่มต้นตั้งแต่ขั้นตอน 1 ถึง 7 ใหม่ในทุกครั้ง เราจะาน เข้าขั้นตอนไหนกึได้แล้วแต่ความเหมาะสม การปรับปรุงอย่างต่อเนื่องจะเป็น กระบวนการส่งข้อมูลกลับจากขั้นตอนการแก้ไจและป้องกันปัญหาที่จะเกิดซี้น

## 5

## แนวทางการประยุกต์ HEHA Model

## เข้าสู่ภ้าคอุตสาหกรรม :

 กรณีตัวอย่างโรเเีียไทยโฮลดิ้งส์
E


# แนวทางการประยุกต์ HEHA model เข้าสู่ภาคอุตสาหกรรม : กรณีตัวอย่าง โรเดีย ไทย โฮลดิ้งส์ 



ในการประยุกต์ใซ้ HEHA Model เข้าสู่ ภาคอุตสาหกรรมนั้น บริษัทโรเดีย ไทย โฮลดิ้งส์ จำกัด เป็นตัวอย่างที่ชัดเจน โดยเป็นโรงงานที่ตั้ง อยู่ในนิคมอุตสาหกรรมบางปู อยู่ในกลุ่ม Solvay ประเทศเบลเยี่ยม ก่อตั้งเมื่อปี 1987 เป็นผู้ผลิต เคมีภัณฑ์ ประเภทสารลดแรงตึงผิว (Surfactants ) ซึ่งใซ้ในอุตสาหกรรม Personal Care, Agrochemical, Coating etc. มียอดการส่งออกไปยังภูมิภาคเอเซียแปชิพิค ประมาณ $50 \%$ ของกำลังการผลิต มีพนักงาน 42 คน และข้อมูลพื้นฐานที่ สำคัญขององค์กร คือองค์กรที่มีการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยดีเยี่ยม ในกลุ่มบริษัทโรเดีย Asia Pacific โรงงานอ้างอิงในการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ในระบบการบริหารจัดการการผลิต (Operational Excellence) ของโรเดีย และองค์กรมีการบริหารจัดการด้านคุณภาพเป็นที่ยอมรับและประทับใจ มั่นใจ ต่อลูกค้า และเป็นไปตามข้อกำหนด มาตรฐานสากล

ตลอดเวลาที่ผ่านมา บริษัทฯได้มุ่งเน้นดำเนินการบริหารจัดการเรื่อง a ความเป็นเลิศในการจัดการธุรกิจ (Operational Excellence) ควบคู่กับการ จัดการเพื่อคุณภาพชีวิตและความผูกพันต่อองค์กร (Happy Work Life ) ของ


พนักงาน ซึ่งมีผลทำให้พนักงาน มีอัตราการลาออกต่ำนละส่วน ใหญ่มีอายุงานตั้งแต่ 10 ปีขึ้นไป สูงถึง $45 \%$ องค์กรมีการพัมนา เพิ่มประสิทธิภาพ บนการมี ส่วนร่วมของพนักงานเป็นอย่าง ดีเยี่ยม ทำใท้เวลาที่ต้องสูญูเสียเพื่อแก้ใขปัญหาด้านทรัพยากรบุคคลน้อยมาก และเวลาส่วนใหญูใช้ไปกับ การบริหารจัดการลตััจัยความเสี่ยงในการทำงาน การพัฒนาทักษะเพื่อการปรับปรุงพัฒนาอย่างต่อเนื่องและยั่งยืน การสื่อสาร แลกเปลี่ยนข้อมูลเพื่อความเข้าใจร่วมกัน การสร้างบรรยากาศความร่วมมือ มี ส่วนร่วม สนับสนุนซึ่งกันและกัน และการสร้างสรรกิจกรรมที่เกิดประโยขน์ร่วม กันทั้งส่วนของบริษัทฯ และพนักงาน ตามทิศทางของการดำเนินธุรกิจอย่างรับ ผิดขอบ การพัฒนาอย่างยั่งยืน (Rhodia Way) และ กางมุ่งขยายตัวทางธุรกิจ (Move for Growth ) uต่การดำเนินกิจกรรมต่างๆเหล่านี้จะยังไม่ครอบคลุม ครบทั้ง Happy Workplace 8 ประการ ของ สสส. ดังนั้น องค์กรจึงสนใจ เข้าร่วมโครงการเสริมสร้างสุขภาวะอุตสาหกรรมแบบมากมีศรีสุข ในปี 2555


แนวทางการประ ยุกต์ HEHA Model นั้น ในเริ่มแรก ทางองค์กรได้นำมาปรับเข้ากับ นโยบายเติมเพื่อให้เกิดความ ชัดเจนมากขึ้นทั้งในส่วนการทำ ธุรกิจที่มุ่งความเป็นเลิศ และ การบริทารจัดการทรัพยากรบุคคลที่มุ่งคุณภาพชีวิตของพนักงาน มีการสื่อสาร นโยบายนี้ผ่านคู่มือพนักงาน การ ปฐมนิเทศ และการประซุมสื่อสารอย่างเป็น

ระบบ และผู้บริหารได้แสดงความมุ่งมั่น ตั้งใจในการดำเนินการและผลักตัน นโยบายนี้เพื่อให้เกิดความสำเร็จ จากนั้นภายใต้การสนับสนุนและการให้คำ แนะนำจากที่ปรีกษาของโครงการากีได้ร่วมกันกำหนตทีมงานชึ่งประกอบด้วย ตัวแทนของพนักงาน และตัวแทนของบริษัท ทำการเดินสำรวจ เพื่อเป็นการ เก็บข้อมูลของบริษัทฯโดยรวม มีการพบปะพูดคุยกับพนักงาน พร้อมทั้งมีการ ใช้เครื่องมือสำรวจ Happino meter เพื่อวัดความสุขรายบุคคลซึ่งสามารถ สอบถามได้ทั้งสิ้น 35 คน คิดเป็น $83 \%$ ซึ่งผลสำรวจสามารถสรุปประเด็น สำคัญได้ว่า

- พนักงานโดยรวมมีความสุข ถึงสุขมาก ในหมวดน้ำใจดี และการงานดี
- บริษัทา ควรให้ความสำคัญมากขึ้นในส่วนของ
- สุขภาพพนักงาน (อาหารเซ้า การออกกำลังกาย ฯลฯ)
- การพักผ่อนหย่อนใจของพนักงาน
- การส่งเสริมให้พนักงานใช้เวลา และมีกิจกรรมภายในครอบครัว
- สนับสนุนกิจกรรมสารารณประโยขน์


ข้อมูลที่ได้ทั้งหมด ได้ถูกนำมาวิเคราะห์ รวมกับกิจกรรมที่ ดำเนินการอยู่นล้วใน ปัจจุบัน เทื่อกำหนด กิจกรรมส่งเเรินและ การจัดลำดับความ


กำหนดรายละเอียดกิจกรรมที่ควรม์ในแต่ละหัวข้อ การประเมินวิเคราะห์ และ จัดสำดับความสำคัญโดยใช้เทคนิค Happino options ที่ได้คำนึงถึงปัจจัยด้าน ความปลอตภัย ด้านการเงิน และด้านผลกระทบต่อความสุข แล้วเลือกกิจกรรม ตามลำดับผลการประเมินที่ได้ ดังตัวอย่าง

|  | Item | ¢numihrm |  |  |  |  | drup/raxumim |  |  |  |  | ตอบมผาร <br> NInTrase <br> Phermum |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 同成 |  |  | humpa Jinelt | Trmay | th <br> anem | т 7 |  |  |  | lut <br> mensw | т] |  |
| 1 | Nilowed exible time for brealdast | 50 | 8.0 | 50 | 50 | -250 | 50 | 50 | 50 | 5.0 | 0250 | 1,2500 |
| 2 | Family day (Outing) | 50 | 5.0 | 5.0 | 50 | E5il | 5.0 | 5.0 | 50 | 50 | 6250 | 12500 |
| 3 | Plarting | 50 | 5.0 | 5.0 | 50 | E2s0 | 5.0 | 5.0 | 50 | 50 | 6250 | 12500 |
| 4 | DVD a Book a Magazine pool | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 4.4 | 5500 | 5.0 | 5.0 | 50 | 5.0 | 8250 | 1,175.0 |
| 5 | Broakfunt supporting campaign | 50 | 5.0 | 5.0 | 4.0 | 5000 | 5.0 | 5.0 | 50 | 5.0 | 250 | 1,1250 |
| 8 | Relex poilcy | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 05.0 | 5.0 | 4.0 | 50 | 5.0 | 5009 | 1,125.0 |
| 7 |  | 50 | 5.0 | 5.0 | 50 | e2s.0 | 5.0 | 5.0 | 50 | 4.0 | 5500 | 1,125.0 |
| 8 | Cafetarla | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 020 | 5.0 | 5.0 | 4.0 | 5.0 | 5500 | 1,125.0 |
| 9 | Magaine | 50 | 5.0 | 5.0 | 4.0 | 5000 | 5.0 | 5.0 | 50 | 5.0 | 6250 | 1,125.0 |
| \% |  | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 5.0 | e250 | 5.0 | 5.0 | 40 | 50 | 5000 | 1,125.0 |
| 11 | Scholership for employen hids | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 5.0 | erso | 5.0 | 5.0 | 40 | 5.0 | 5000 | 1,125.0 |
| 2 | Lunch sponsor / donation | 50 | 8.0 | 5.0 | 50. | E2s 0 | 5.0 | 50 | 40 | 50 | 5000 | 1,1280 |
| 3 | TV for lunch break | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 4.5 | 57.0 | 5.0 | 5.0 | 40 | 50 | 5000 | 1.0750 |
| M |  | 4.8 | 5.0 | 50 | 36 | 4520 | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 6250 | 1.057 .0 |
| 5 |  | 48 | 5.0 | 5.0 | 44 | 508.0 | 5.0 | 4.0 | 50 | 50 | 500.9 | 1,003.0 |

ผลสรุปจากการทำ Happino Option มีหัขข้อความสุขที่เลือกปรับปรุงมี ทั้งสิ้น 34 กิจกรรม โดยจะเป็นกิจกรรมที่จะดำเนินการในปี 2012 จำนวน 21 กิจกรรม และที่เหลือจะพิจารณาจัดทำในอนาคต โดยส่วนใหญ่กิจกรรรมที่เลือก ท้าในปีนี้จะมีหัวข้อในด้านการทานอาหารเข้า การพักผ่อน การออกกำลังกาย กิจกรรมเพื่อสังคม การให้เวลาและการมีกิจกรรมร่วมกันในครอบครัว เป็นต้น

## Happy 8 Workplace"HeHa

หลังจากการประเมินผล การวิเคราะห์ และร่วมกันกำหนดกิจกรรมแล้ว
ได้มีการกำหนดแผนงานย่อยและรายละเอียดต่างๆ ตังนี้

- กำหนดแผนงานย่อย ขอบเขต และผู้รับ

ผิดซอบ

- งบประมาณ
- ระยะเวลา
- กำหนดแนวทางและเครื่องมือในการ ดำเนินการ
- เริ่มดำเนินการ เช่นการสื่อสารให้พนักงาน

ทราบถีงโครงการและรายละเอียด

| Ean | Mdius | Respon | Dite | Budgat |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Alowed fexible time for breakdst | CTissue nte | $\square$ | Immediate | TBA |
| Famly dy ( Outing) | Saffllefre to dode | SWC | Next outing | TBA |
| Planting | Saflllefareto dode | SWC | TBO | TBA |
| OVD \& Book \& Megazine pool | Safl Wefare to docice | SWC | TBO | TBA |
| Breakas supporting camplign | CT ssuencte | C | Immediate | TBA |
| Readx poily | CT ssuentes (Vgt design) | 1 | Immediate | TBA |
| Touting (Etatainnat) Irkto ther atiotis | Motudiv | losom | Immediate | TBA |
| Cafteria | Unter custution |  |  | TBA |
| Wegaine | Sat Metare to ecoid | SWC | TED | TBA |
| Panly visit (shit, oistance, 5 dap $\mathrm{Ma}, \ldots$ ) | MGT todete priay | (1) | Stat | TBA |
|  | Staf Welme ts cocde | SWC | TED | TBA |
| wich sponso / demation | Saf Wefore to ceode | SWC | TBO | TBA |
| TV/ for lund break | Patof Catura |  |  | TBA |
|  | Topocise | Van | When ready | TBA |
|  | Sat Weldret to coode | SWC | To observe first | TBA |
|  | Sat Welfret to coide | SWC | When ready | TBA |
|  | Titereation | Van | Ater phy cheed result | TBA |
| frobe sing bouredy: | Topaite | BK | When ready | TBA |
|  | Cattee (now) Caterial (futur) | TBD |  | TBA |
|  | Topowide. | BK | When ready | TBA |

ในกิจกรรมที่คณะทำงานทิจารณานั้น จะน์นว่าในหลายส่วนไม่จำเป็น ต้องเข้งบประมาณแพิ่มเติมจากกิจกรรมเดิม และหลายส่วนก็สามารถดำเนิน การได้เลย ดังเข่น

| รายการ | แผนงาน | ผู้าขนิดขอบ | วันที่ |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| อนุญาตพนักงานใช้เวลาทานอชารเร้า | ประกาศเป็นแนวปฏิบิิ | คุณขับรัดน์ | ทันที |
| อนุญา円พักรานพัก ผ่อนคลายขณะ ปฏินิตราน | ประกาคเป็นแนวปอูบิ้ | คุณข้ยรัดน์ | ทันที |
| ให้ข้อมูลความรู้เกี่ยวกับตฺุกาพและ | จัหทำประกาศ และถื่อต่างๆ | คณะารรมการ | ทันที |
| การออกก้ำงกาย |  | ลว่สดิการา |  |
| การตีดตามผสทลังตรวจ | ก๋าหนตกิจกรรมเนับสนุนต่างๆ | คณะกรมมการ | ทันที |
| สุชูาพประจ้านิ |  | สวังจิการา |  |

ภายหลังการกำหนดแผนการและนำไดำเนินการแล้วน้น มู้งริทารและ
 ให้เหมาะสมกับบัญูหานี่พบ นอกจากนี้เพื่อให้เกิคผลสำเร็จในโดรงภาร จึงได้มี วิธีการเทื่อการกระดุ้น และรักษาความต่อเนื่อง เช่น

- กรลื่อสารเพื่อรายงานควานดีบหน้าํย่างต่อเนื่องให้กับพนักงานทราบ

- มีารสร้างไห้เกิดแรงกระตุ้น การโน้นน้าวจิดใจ เน่น การสร้างจิดสานีก การให้ราวว้ลนับสนุน

เทื่อให้เกิดการัพัมนาโดรงการอย่างต่อเนื่อง ผู้บริหารและทีมงนนได้ กำหนดให้มีการพิจารณาโครงการโนระดับผู้บริหารและที่มงานโดยการประขุม

เดือนละ 1 ครั้ง การดำเนินการเลือกกิจกรรมที่ต้องการพัฒนาต่อหลังเสร็จสิ้น โครงการย่อยแล้ว การเฝ้าติดตามผลการจัดกิจกรรมอย่างใกล้ชิดโดยตัวแทน แต่ละแผนก และการวางแผนสำรวจผลหลังการดำเนินโครงการผ่านไปในระยะ เวลาที่เหมาะสม ซื่งในการทำโครงการนี้ องค์กรพบว่าปัจจัยความสำเร็จจะขี้น อยู่กับความมุ่งมั่นและการให้ความสนับสนุนของผู้บริหาร ความเข้าใจและความ ร่วมมือของพนักงาน การใช้เครื่องมือในการเข้าไป Implement ที่เหมาะสม รวมทั้งปัจจัยอื่นๆ ทั้งจากภายนอกองค์กร เช่น สภาพเศรษฐกิจ สังคม การเมือง และจากภายในองค์กร เช่น การที่องค์กรมีระบบการทำงานแบบสากล สภาพ แวดล้อมที่เอื้อต่อความสุข และมีวัฒนธรรมองค์กรที่เสริมสร้างมาช้านานอย่าง เป็นขั้นตอน เป็นต้น


## RhodiaWay 99




## 6

## แนวทางการประยุกต์|нєнค model เข้าสู่ภาคคุตสาหกรรมชุมูชน : กรณีตัวอย่างการพัฒนาโค้นม


E



ในช่วงปี $2549-2553$ ความต้องการ บริโภคนมพร้อมดื่มของคนไทยมีอัตราเพิ่ม ขึ้นเฉลี่ยร้อยละ 2.32 ต่อปี และในปี 2553 ราคาน้ำนมดิบที่เกษตรกรขายได้เฉลี่ย กิโลกรัมละ 15.34 บาท ราคากลางรับซื้อ น้ำนมดิบหน้าโรงงานกิโลกรัมละ 17.00 บาท ประเทศไทยมีการส่งออกผลิตภัณฑ์นมหลาย ชนิด แต่ส่วนใหญ่เป็นการ Re-export คือ นำ เข้ามาแล้วเพื่อส่งออก สินค้าส่งออกส่วนมาก มีสภาพเป็นครีม หรือนมผงในรูปของเหลวหรือข้นเติมน้ำตาล เนยที่ได้จากนม นมผงขาด มันเนย นมข้นหวาน นมเปรี้ยว โยเกิร์ต เป็นต้น และเป็นการส่งไป ยังประเทศใกล้เคียง เช่น สปป.ลาว กัมขูขา เมียนมาร์ สิงศโปร์ ซ่องกง และ ฟิลิปปินส์ ในปี 2553 ประมาณว่าจะส่งออกผลิตภัณฑ์นมทั้งหมด 93,764 ตัน มูลค่า 4,327 ล้านบาท ประเทศไทยนำเข้านมและผลิตภัณฑ์นมต่างๆ ในแต่ละ ปีเป็นจำนวนกว่าแสนตัน มูลค่ากว่าหมื่นล้านบาท โดยมีนมผงขาดมันเนยเป็น ผลิตภัณฑ์นมนำเข้าที่สาาคัญ และยังคงมีสัดส่วนการนำเข้าสูงกว่าผลิตภัณฑ์ นมนำเข้าอื่นๆ คือ ประมาณร้อยละ 30 ของปริมาณนมและผลิตกัณพ์นมนำ

เข้าทั้งหมด ทั้งนี้เพราะสามารถนำมาใซ้ประโยซน์ได้หลายอย่าง เช่น ผลิตนม พร้อมดิ่ม นมข้น ขนมปัง ไอศกรีม นมขันหวาน ลูกกวาด ชือกโกแลต และโย เกิร์ต เป็นต้น

โดยสรุปแล้วประเทศไทยมีการนำเข้าผลิตภัณฑ์นมสูงทั้งๆ ที่ไทยยังมี ศักยภาพในการผลิตและการเลี้ยงโคนมและยังสามารถพัพนาได้อีก โดยเฉพาะ เกษตรกรรายใหญู่ที่มีการนำเทคโนโลยีมาประยุกต์ใช้มีแนวใน้มของจำนวน โคและผลผลิตน้ำนมมากขึ้น ส่วนเกษตรกรรายเล็กมีแนวโน้มจะลดลง ความ ต้องการบริโภคนมพร้อมดื่มจะเพิ่มขึ้นมากกว่าปีที่ผ่านมาเล็กน้อยเนื่องจาก ตลาดนมโรงเรียนชึ่งเป็นตลาดหลัก ซึ่งมีปริมาณค่อนข้างคงที่ และการบริโภค นมในตลาดนมพาณิชย์ยังคงใกล้เคียง กับปีที่ผ่านมา เนื่องจากมีคู่แช่งที่เป็น ผลิตภัณฑ์เครื่องดึ่มหลากหลายชนิด ประเทศไทยคาดว่า การส่งออก-นำเข้า จะมีปริมาณลดต่ำลง ซึ่งมีแนวโน้มไปในทิศทางเดียวกับแนวโน้มการส่งออกนำเข้าของโลก

ปัจจัยที่มีผลกระทบต่อปริมาณการผลิต ได้แก่ พันธุโคนม หากเป็นพันธุ์ ดีและเหมาะสมกับสภาพแวดล้อมจะทำให้ได้ผลผลิตน้ำนมมาก จำนวนแม่โค รีดนม ญิ่งมีจำนวนแม่โครีดนมมาก จะทำให้ได้ผลผลิตน้ำนมมาก การ ให้อาหารที่มีคุณภาพดีเหมาะสม และพอเหมาะแก่โคจะทำให้โคมี สุขภาพดี ผสมติดง่าย ให้น้ำนมที่มี คุณภาพและปริมาณสูง นอกจากนี้ ยังมีปัจจัยที่มีผลกระทบต่อต้นทุน ได้แก่ ราคาอาหารสัตว์ อาหาร


สัตว์เป็นสิ่งสำคัญในการเลี้ยงโคนม หากราคาอาหารสัตร์เทิ่มสูงขึ้นต้นทุนก็จะ สูงชึ้นอย่างชัดเจน และหากอัตราการให้น้ำนมของแม่โคแต่ละตัวต่ำจะส่งผล ให้ต้นทุนการผลิตน้ำนมต่อกิโลกรัมสูงชึ้น รวมทั้งจำนวนครั้งของการผสมติด ลูกของโคนมถ้ามีจำนวนครั้งน้อย ค่าใช้จ่ายก็จะน้อย แต่ถ้าต้องผสมหลายครั้ง แม่โคจึงจะตั้งท้องจะทำให้ค่าใช้จ่ายในการผลิตลูกโคและผลิตน้ำนมสูงตาม ไปต้วย อัตราการผลิตนมโคโดยเฉลี่ยของไทย ยังต่ำกว่าประเทศในเขตอบอุ่น ออสเตรเลีย และ นิวซีแลนด์

จากปัญหาและปัจจัยที่จำกัดเหล่านี้ ทำให้ชุมชนผู้เลี้ยงโคนม และสหกรณ์ โคนมต่างๆ นั้น ต้องประสบปัญหาความผันผวนและไม่แน่นอนของราคานมที่ ผลิตได้ ซึ่งบ้างแห่งก็จะประสบปัญหาการขาดทุนอย่างต่อเนื่อง และจากการ ศีกษา Value Chain ของศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 5 โดยเฉพาะนม Pasteurize และ นม UHT นั้น พบว่า Share Value ที่สูงอยู่ที่กระบวนการ ผลิตทรือแปรรูป ซึ่งจะมีค่าถึง 48.35 และ 56.66 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ดัง แสดงในรูป

## Economic analysis : value added : นมหาสเจอริไรข์สำทรับโรงเรียน



จากข้อมูตังกล่ววนสดรว่าธุรกิจนปรรูปนมโคมีมูลค่าในเชิงการตลาดที่ น่าจะส่เเสริมให้มีการบยายต้วต่อเนื่อง นละจากข้อมูลการนำเง้าก็พบว่าเรามี
 สูงอยู่ นค่จากการศีกษาข้อมูลเิงจีกพบบว่ากกษตรกรไหยมีปัญหาในเื่องผลผลิด จากโคนมชี่งได้บริมาณที่ต่าคือประมาณ 12 K /ต้ววัน ในขณะพี่ค่างประเทศ ที่พัผนานล้ว จะได้บริมามที่สูงกว่าเรากือบประมาณ 2 เท่า หำให้ต้นทุนของ ราคานมดินในไหยสูงก่า นอกจากนี้ไนกระบวนการผลิคของประเทศที่พัพนา แล้ขังได้มีมีารผลิผผลิตภันต์ที่มีมูลค่าสูงก่า เช่น เนยแชัง, Butter sheet, ไอศกรีม ครีม ๆลา พร้อมทั้นำหางงนมมาทำเป็นมมผงส่งออกขายอีก อัน เป็นการเพิ่มมูลค่าจานน้ำนมดิบใหู้้งง้น ดังน้นขัญหาในด้านการเพื่มมูลค่าให้ กับธุริกิงโคนมของไขย สามารดสสุงเบื้องห้นได้ด้งนน้้

ปัญหาต้านราคาต้นทุนนนการเลี้ยิโคนมมี่สูงงื้นอย่างต่อเนื่อง ชื่งากการ ศีกษาข้อมูลพบว่าต้นทุนในกาาเเี้ยงตั้งนต่ปี $2549-2554$ สูงื้นตามสำตับ ตัง นสดในนรูป ในขณะที่รคานมมิิบนั้นได้ว้บการควบคุมตามกลไกของรัฐ และไม่ ได้เป็นไปตามกลไดตลาด ทำให้ในบางช่วเกษตรกรประสบปัฏทาขาดทุนงน ได้มีการประท้วงโดยการเทนมทั้งเนื่อว้นที่ 19 ธ.ค. 2011 จนภาคััตัต้องเหิ่ม ราคานมคิบให้สูงจึ้น 1 บาท/Kg



โครงสร้างต้นทุนในการเลี้ยงโคนมนั้น ประมาณ $50 \%$ เป็นค่าอาหาร (อาหารข้นกับหฟ้า) ตัแแสงงในรูป และอึก $20 \%$ เป็นค่าเสื่มมพันโุโค ซื่ ซ้อง มีการเลี้ยงทดแทนเหิ่มซึ้น ซื่งแสดงว่าในการเลี้งงโดนมนั้น เกษตรกรคงไม่ สามารถปล่อยให้เธ็นไปตามธรรมชาสิเน่นเดียวกับประเหศที่ทัฒนาแล้ว และ ยังจำเ็นต้องเรียนรู้ทคนิดการเพิ่มประสิธิิภาพและการจัดการที่ดี


ที่มา สำนักงานเศรษรกิจการเคษตร 2553

นอกจากนี้งังพบว่าราคานมผผงทีได้น้ำเ้้ามาจากต่ำงประเทศตามเเื่อนไข ของการค้าเสรรTA นั้น ทำให้ราคานมมตงเื่อนำมาเตรียมเป็นนมพร้อมดื่มนั้น มีราคาต่ำกว่าการผลิตจากนมิินลึก 3.8 บาทลิตร ดังนั้นโรงงานผลิตนมพ้อ้อม

ดี่มส่วนใหฝู่ จีงนำนมผมมาผสมแพราเเ็็นการเพิ่มมลกำไร แม้คุมค่าทางอาหาร จะสู้นมิิิไมได้ แต่ก็ยัสซตคล้องกันมาตรฐานนมมร้อมดึ่ม


ที่มา สำนักงานเศรษูคิจการเกษตร 2554

ดังนั้นจากการศีกษา Value Chain ในครั้งนี้ได้มีประเด็นที่เป็นจุดคอขวด ของธุรกิจนมโคที่ควรได้รับการแภ้ไข มีดังนี้

- ด้านการขาดประสิทธิถาพการเลี้ยงดูโคนม
- ด้านราคาต้นทุนการผลิตนมไนไทยสูงกว่าต่างประเทศ
- ด้านการขาดเทคโนโลยีการผลิตผลิตถัณฑ์ที่มีมูลค่าที่มากขึ้น
- ด้านการขาดการร่วมมือก้นในระหว่างกลุ่มสหกรณ์เพื่อพัฒนาธุรกิจ ร่วมกัน

ในการประยุกต์ HEHA Model โดยมีเป้าหมายที่จะส่งเสริมให้เกษตรกร เก่ง ดี และมีความสุข โดยอาศัยกิจกรรมที่สงงเสริม Happy Workplace ดัง นั้นจากการสำรวจความสุขของเกษตรกรที่สหกรณ์โคกก่อ จังหวัดมหาสารคาม ด้วย Happinometer พบว่า

เกษตรกรผู้เสี้ยงโคนมจะมีคะแนนด้านสุขภาพต่ำ ทั้งนี้อาจเนื่องจากมี การสูบบุหรี่ ดื่มสุรา และขาดการออกกำลังกาย และกิจกรรมที่ทางสหกรณ์ ไต้สงเสเสริมให้ส่วนใหญ่จะเป็นในด้านความสุขการเงิน ไม่ว่าการจัดตั้งกองทุน พนักงาน กองทุนปล่อยกู้ กองทุนร้านค้า และกองทุนน้ำมันเบนชิน เป็นต้น อีกทั้งเนื่องจากราคาขายนมสดซึ่งมี Margin พอประมาณ ทำให้เกษตรกร ที่ประกอบอาชีพเลี้ยงโคนมมีเศรษธกิจพอประมาณ ดังนั้นปัญหาด้านการ เงินจึงไมใข่ประเด็นหลัก แต่กลับเป็นโนเรื่องการดูแลรักษาสุขภาพเป็นหลัก ตังแสดงในตาราง


| 89．98 | ع0＇\％6 | $88^{\prime 2}$ | 90＇68 | 9z96 | 62＇t6 | 76＇98 | 60＇s6 | 09\％8 | ع1．89 | ब¢09010 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| S＇18 | S＇96 | S＇LE | SL＇89 | 06 | 00001 | s． 28 | LS8L | 08 | 00.02 | Exarypup |
| 28 | st＇96 | 92＇99 | SL | 06 | 2916 | s＇28 | $62^{68}$ | 02 | 00＇ss | wrypus |
| 28 | t999 | SL＇89 | s 2 | 001 | L916 | Sで18 | 00001 | SL | 00＇st | 20－7n｜ow |
| 26 | 8806 | 001 | 001 | 001 | 00001 | 001 | 00001 | 06 | 00＇99 |  |
| $\varepsilon 8$ | 8806 | S 218 | SL＇E6 | 06 | 00001 | SL＇ 6 | 00001 | 06 | $00^{\circ} \mathrm{S} \varepsilon$ | пyserpurus |
| s＇t6 | 00001 | 9L＇E6 | 001 | 001 | 00001 | S＇L8 | 00001 | 96 | 00＇s9 | Twlus－gub |
| s＇t8 | 91．96 | 9z＇18 | 001 | 001 | हモ๕ | SL | 9876 | 02 | 000\％ | 9upy wir |
| $9 \cdot 86$ | $9 \downarrow 88$ | 001 | 001 | 001 | L99999516 | 92 | 00000 | 06 | 00000 |  |
| ajoss |  | deay | ג̇ely | \％em | kray |  | Peramy | твиан | абраму |  |
| จ6EMy｜¢01 | WYM Kd | Wwikd | $1{ }^{106 t h}$ | Oosidith | Weflide | mos 6 did ${ }^{\text {a }}$ | 10e\％thtidy | रeppg（0dx | Mpog kdder | 019800 |



ดังนั้นในด้านการสร้าง Happy Workplace ให้เกิตในสหกรณโคคนมนั้น คณะกรรมการอาจจะพิจารณากิจกรรมที่จะส่งผลกระทบเชิงบวกด้านสุขภาพ โดยสามารถพิจารณาได้จากผลการถอดรหัสโรงงานต้นแบบของสำนักงาน กองทุนสนับสนุนการสร้างเสริมสุขภาพ ตังตัวอย่างซึ่งแสดงกิจกรรมส่วนใหญ่ ที่องค์กรชั้นนำได้ดำเนินกิจกรรมเพื่อส่งเสริมสุขภาพพี่ดีของพนักงาน

| H8 | กิจกรวบ | HAhnve <br>  | Hochwors | nhumiofm | lalou |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Happ 30ch | unviniat <br>  <br>  <br>  <br> innuin mishouniutrapma <br>  | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \\ & 1 \\ & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \\ & 1 \\ & 1 \\ & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \\ & 1 \\ & 1 \\ & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ |  |
|  | muanmanneuth <br>  <br> rachkuaznnernumin <br> thingumahwn uthition mall <br> mininparnubimintu <br>  <br> سessomehth <br> mudofleem | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \\ & 1 \\ & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ | $1$ | $\begin{aligned} & 1 \\ & 1 \end{aligned}$ |  |



จากนนวทางดังกล่าว ทางกลุ่มสหกรณ์สามารถกำหนดแผนกิจกรรมที่ จะส่งเสริมความสุขให้ขุมชนผู้เลี้ยงโคนมได้ ดังเช่น การจัดกิจกรรม "ให้นม... เท่ากับบุญ" การจัดให้มีการแง่งขันกีฬาระหว่างชุมชน การส่งเสริมความรู้ด้าน ดูแลสุขภาพและโภชนาการ การจัดโครงการรณรงค์งตเหล้า ปลอดบุหรี่ การ รณรงค์ยาเสพติด และกิจกรรมอื่นๆ เพื่อเสริมสร้างความสุขั้ง 8 ประการได้ ส่วนขั้นตอนการตำเนินการหลังจากนี้กึ์จะเป็นไปตามกระบวนการของ HEHA Model ต่อไป


บันทึกท้ายเล่ม

# HeHa 

" เครือข่ายบริการวิศวการ
สร้างรอยยิ้ม
ความเข้มแข็ง
ให้กับอุตสาหกรรมไทย "

